

第53回技能五輪全国大会 選手の決意&大会概要!

最後まで努力に終わりナシ

全国大会まであとわずかとなりました。指導員の方と訓練中ですが、体調を整え『ランニング調整』ではなく大会当日ギリギリまでアクセルを緩めず、『努力を惜しまず訓練を!』その結果が大会で予想以上のパワー(アドレナリン)に繋がるはず。昨年より大会条件が厳しくなっていますが、選手はみんな同じ条件です。最後まで指導員を信じ、自分の限界を超えた努力を惜しまず、大会に挑んで下さい。
吹上事業所長 高橋宏行

『努力は裏切らない』

日頃から技能五輪活動へご支援頂き誠にありがとうございます。今年の大会は昨年に比べ機械加工時間が15分短縮され、参加選手も38名になり、年々厳しい条件になっています。各企業の選手・指導員共にトップを目指し挑戦してきます。『努力は裏切らない』の言葉通り、より多くの努力(練習)をした選手のみ好成績に繋がります。あらゆる状況に冷静に対応し、富士電機代表として是非良い結果を残して下さい。

五輪指導員 中山、高橋

フライス盤加工



第53回大会への決意

98点以上を目指す
角のだれ、キズの細い所に注意する
工具の準備を怠らない

児玉 和輝

競技日程

11/27 会場入り

11/29(日) **機械加工**

pm 児玉和輝 (15:40~18:25)

12/2(水) **仕上げ加工**

am-pm 児玉和輝 (全選手)
(9:00~12:00、13:00~15:45)

12/4 開会式

12/7 閉会式 (結果発表)

競技概要

(1) 競技課題

支給された材料を用い、課題図に示す「抜き型」を加工する。完成した「抜き型」にて所定の材料を油圧プレスで実際に打ち抜き加工する

(2) 競技時間

機械加工標準時間 **2時間45分** (フライス盤)

仕上げ加工標準時間 **5時間45分** (やすり)

(3) 採点項目

課題寸法精度・出来栄え・組合せ精度

競技時間 (最大延長時間20分)

競技態度・安全・違反事項など

競技会場

「抜き型」・・・日立オートモティブシステムズ(株)

住所：茨城県ひたちなか市

同じ会場の競技：「抜き型」、「精密機器組立て」

参加選手数：38名 (大会経験者19名)

参加企業：富士電機エフテック(株)、トヨタ自動車(株)、トヨタ車体(株)、トヨタ紡織(株)、(株)デンソー、(株)ミツバ、(株)ジェイテクト、日立オートモティブシステムズ(株)、日立アプライアンス(株)、セイコーエプソン(株)、富士重工業(株)、ホンダエンジニアリング(株)、本田技研工業(株)、アイシン・エイ・ダブリュ(株)

