

Go! Go!



フロンティア

《フロンティア合言葉 3つの本気》

1. 本気ですれば大抵のことは出来る
2. 本気ですれば何でも面白い
3. 本気ですれば誰かが助けてくれる

株式会社 富士電機フロンティア
(富士電機株式会社 特例子会社)

神奈川県川崎市田辺新田1番1号

電話 044-329-2380 / FAX 044-329-2381

発行責任者: 秋山 智広

<http://www.fujielectric.co.jp/frontier/>

【仕事に対して、向上心を持つ!】

明けましておめでとうございます。

皆様には穏やかな新年をお迎えのこととお慶び申

し上げます。

今年一年も皆さんにとって良い年になるよう祈念いたします。

社員の皆さんは「1年の計は元旦にあり」という言葉を聞いたことがあります。

一年間の目標や計画は、元旦に決めるのが良いとされています。このことだつたり、何事も最初に計画や準備が大切であり、初めの計画ができていないと物事はうまくいかないといった意味のことわざとして使われます。

元旦は既に過ぎてしましましたが、年の初めにフロンティアの4つの行動規範のひとつである、「仕事を対して向上心を持つ」について、少し考えてみたいと思います。

社員の皆さんは、仕事に対する目標「業務目標」

「向上心」とは「現在の状態に満足せず、よりすぐれたもの、より高いものを目ざして努力する心」のことです。

社員の皆さんは、仕事に対する目標「業務目標」を立て、その達成に向けて、毎日仕事を真剣に取り組んでくれています。目標には、「これまでできていなかつたことを出来るようにする」とか、「新しいことを覚える」とかいろいろあると思いますが、どんな目標でもそれを達成するためには継続した努力が必要です。その努力が仕事の成果となつて

現れ、お客様の満足や信頼へつながっています。

また

皆さんが更により良い仕事をしてくれるところにより、「フロンティアの社員はもつとこんなことができるのではないか」とか、「こんな新しい仕事を頼みたい」といったことを、お客様である職場の皆さんに思ってもらえるようになる

と思います。

まずは今従事している仕事を更により良くできるようになり、新しい仕事にもチャレンジし、フロンティアを更に発展させ、新しい仲間もどんどん増やしていく様にしていけるようにしていきたいと思います。

その原動力は社員の皆さんのが「向上心」です。会社のスタッフ全員は、全力で皆さんの「向上心」を支援して行きたいと思います。

自分の可能性にチャレンジするのは素晴らしいこ

とです。

年の初めに、自分の目標を再確認し、その達成のために何をしていくのかじっくり考えてみてください。そしてそれを行動につなげ、目標達成につなげてください。

そのことは、皆さんの自信となり、また更に充実した会社生活、更に楽しい人生にもつながっていくでしょう。

そんな思いを込めて皆さんへの新年のメッセージ

取締役社長 小形 秀夫



	~事業所別・勤続年数別人員~					
	5年未満	5年以上	10年以上	15年以上	20年以上	合計
川崎	4	8	3	4	2	21
東京	4	5	13			22
三重	3	12			1	16
大崎	5	6	1	2	1	15
吹上	7	4				11
静岡	4					4
関西	3	1				4
松本	6				2	8
合計	36	36	17	6	6	191



◆ 勤続10年表彰者

大崎事業所 上泉 充

左から上泉さん、井上さん、小林さん、菅原さん

【FEF／永年勤続表彰】

平成27年1月9日、川崎・大崎事業所の永年勤続表彰が行われました。この表彰は10年、20年、30年勤続した個人を対象に表彰されます。現在の事業所別、勤続年数の人員は左記のとおりです。

《三重事業所》

～10周年を迎えて～

十年振り返って 三重事業所 安田 美佐

早いもので、十年になります。十年前はもたもたするばかりでした。上司の人達が親切でとても嬉しかったです。ラインの人たちといっぱい友達になれたし、お話も出来ました。フロンティアは新しい仕事をもらえたし、いろんな行事もあるので嬉しいと思います。これからも頑張って仕事をしたいと思います。



最初に取組んだのが自動販売機の商品ディスプレイに付く蛍光灯の取付台という部品で、一日の目標が千七百個から多い日で二千五百個を組立てるというものでした。ソケットの差し込み方や、配線の束ね、テープ貼りでの固定等、どうやってその作業工程を従業員達に分かりやすく訓えるかが、一番の悩みだったとの事。間違わず、きれいに、早く出来る方法はないか?と、治員を作つたり、工程を分割して割り当てたりそれでも一日の生産目標になかなか達できず、戸惑いと悩みます。

～10周年記念行事で行った広島にて～



10周年振り返って 三重事業所 吉田 英樹

富士電機フロンティアに入ってから10年経ちます。人から一期生、一番に入ってきた先輩って良く言われました。仕事の方は、良く注意されたり、厳しく言われたことはありましたけどこれは社会人になった時から、社会に出た時からです。仕事はだいぶなれて来たと思いますがちょっと難しかったです。楽しかったことは忘年会です。忘年会の時はカラオケを歌いませんでした。忘年会は楽しかったです。この会社へ入って非常に良かったと思います。

これからも、従業員一同、力を合わせ新しい分野の仕事にも積極的にチャレンジし、「三重工場にフロンティアあり」と、周囲から注目される存在になれるよう、頑張っていきます。

三重事業所 田中業務課長

『工場になくてはならない存在に！』

4事業所交流会

～川崎・東京・大崎・吹上～

社員の皆さんと楽しめた4事業所交流会 川崎事業所 井出 直継

12月6日、初めての4事業所交流会に参加してフットサルや他のゲームをしました。

フットサルの決勝戦では、吹上事業所に負けて悔しかったけれど、皆と熱いフットサルが出来て、とても満足でした。りんごの皮むきでは、上手に包丁でりんごの皮をむけながら残念でしたので、次には、上手に包丁でりんごの皮をむけるように一生懸命練習してきます。

昼食では、おいしいカレーを食べながら、川崎以外の社員の皆さんと沢山お話を楽しめました。中には、アニメや漢字が好きな人がいて良かったです。又、次回、他の事業所の皆さんと会うのが楽しみです。



～フットサル・林檎皮むき・腕相撲・カレー9測り～

平成26年12月6日、『東京場体育館及び、能力開発センター食堂にて、自立研修の一環としてフロンティア東地区4事業所交流会を開催しました。

当社は、8チーム編成のフットサル大会、林檎皮むき大会、腕相撲大会・カレーグー測り大会を行い、参加した社員全員が競技はもちろん、運営者として助け合い、活躍しました。なかでも、他事業所の社員と仕事の相談やプライベートの話、自分やるべき事を自分で行動する社員、たくましさを垣間見る一日となりました。

フットサルをして

東京事業所 薩原屋 成秀

初めてフットサルをやりました。試合は、楽しく出来てよかったです。攻撃や守備を両方やりゴールを決められてよかったです。三試合も勝てるとは思いませんでした。試合後、他の事業所の人と色々な話をしました。いい試合をしたので、本当に疲れました。食事の時は同じテーブルの人と楽しく会話をしました。

フットサル大会についての感想

吹上事業所 飯塚 正樹

最初のラジオ体操では、吹上事業所を代表して前に出て体操をしました。少し緊張しましたが、間違えずに出来て良かったです。

次に、リンゴの皮むきをした後に試合をしました。皮むきでは結果が8.5c mでした。難しかったですがその後は皆でおいしく頂きました。一方、試合ではあまり良い動きは出来ませんでしたが、優勝できて、とてもうれしかったです。

最後に全員でよそったカレーライスを計りました。僕は570gより30g多い600gでしたが、サラダ等といっしょに食べて、おいしかったです。次回は良い結果が出るようがんばりたいです。

◆新事業紹介!!①◆

鈴鹿事業所

◆プリント基板への捺印作業



K棟のはんこで、押す時にミスもあっていいへんですが、さいきんになつては、楽しいです。
（鈴鹿事業所）小野 有斗



はんこ押しの感想は、押している間、せいこうすれば簡単、失敗したら、かなり難しいです。
（鈴鹿事業所）生川 佑一

鈴鹿事業所の新事業であるプリント基板への捺印作業を紹介します。電子機器製造課の作業場にて、指示された通り、プリント基板の準備から捺印までをしています。

作業手順は、

- ①作業長からの指示表に書かれた基板の種類を確認し、基板の保管倉庫から探し出します。
- ②基盤の種類別に準備された治具を使い、基板を二つに折って分割していきます。
- ③指示された番号を確認し、順番に捺印していきます。

作業枚数は一日平均で約200枚。難しい点は、基板上なので、ゴム印が滑り易いため、インクの付け具合によって、にじみやかすれが出てしまうところです。スタンプ台へのインク補充時が要注意です！

作業を始めたころはやり直しの連続で、嫌になることもありましたが、今は作業枚数が少ない日はとても残念そうです。

（鈴鹿事業所 喜田）

東京事業所

～信念をもって挑戦し職域拡大を図る～

◆PC/HDDデータ消去作業業務



新事務所のスペースは広くなり、デスクトップパソコンのハードディスクデータ消去用に、モニター、キーボード、マウスなどをセット分設置し、毎日ITセンター様から下処理をされたパソコン本体を、カゴ台車で（40台前後／1台車）取りに行き、順次パソコンを接続、手順書に基づいて消去処理作業を行っています。

一台に掛かる消去時間は内容量によって様々ですが、1時間から2時間程度を要する為、メールグループのメンバーが中心となり、集配業務の合間に見て、セッティングをしています。

清掃グループの中でもパソコンが得意な社員には、新たに作業するよう事務所に戻つて来た際に、消去作業が終了している事務所全員で取り組むようになっています。（中には、見て見ぬふりをする社員もありますが・・・）



東京事業所の新規業務について紹介します。

パソコンのOS、Wi ndows X Pのサポートが2014年4月で終了になり、Window s 7への入れ替えが順次行われ、富士電機ITセンター様からのご依頼を受け、6月から回収後

ドディスクデータ消去作業を実施しています。

東京事業所は、5月に新事務所に移転し、現在、東工地区のサーバールームと同フロアーにおいて

のデスクトップパソコン、ノートパソコンのハ

ードディスクデータ消去作業を実施しています。

パソコンから毎日、パソ

コンが送られて来る

為、7月から8月頃までは、一日最高で、

約30台以上の消去作

業を行い、毎月30台前後処理しています。

現在では、入れ替えも山場は超え、処理台数も少なくなつて来ましたが、今後の入れ替えも見据え、

ハードディスクデータ消去作業業務を継続してい

きたいと思います。

（東京事業所 米本）

私はパソコンのHDDの消去作業をやってみて最初は手順を覚えるのに色々と苦労しましたが覚えた後はマニュアルを参照しなくても出来るようになりました。とはいってもスムーズにHDD消去作業迄にBIOSやHDDパスワードがあつたり、CD-ROMドライブからなかなか読み込まなかつたりと色々とトラブルものありました。相談して色々とやってみても、どうしても何かでHDDのデータ消去が出来なかつた時はデスクトップパソコン、ノートパソコンを分解しまして内蔵HDDを取り出でから磁気をかけてデータを消去する作業をします。磁気でデータを消去した後は解体前の状態に戻します。今では空いた時間で行つてるので慣ればデータ消去作業はとてもやりがいのある仕事と私は思いました。



（東京事業所）日高 守

◆新事業紹介!!②◆

大崎事業所

大崎地区新規事業紹介

◆出張業務その2

最初は正直不安な気持ちで始めた人おどりました。それは初めての経験を職場からです。ある時、「いつもありがとうございます。」と言われ、疲れ様です。」と言いました。

大崎事業所) 荒井 良介



◆出張業務その4

最初覚えるのが大変でしたが、少しづつ仕事に慣れて自信もついて良かったです。これからも頑張って行きます。

大崎事業所) 荒井 良介



今年の二月から富士電機機器制御の本社である大伝馬地区にてFOLSさんとの協力を得て、

FOLSトラベルサービスから出される急ぎのチケットやチケットブックを毎日午後一時に出発しメタウォーター本社の万世橋にお届けしています。

◆出張業務その1

昨年九月より富士電機人事総務室さんのご支援を頂き八丁堀地区にてメール業務のお手伝いと給茶機のメンテナンス作業を九時から十一時まで毎日担当しています。

大崎事業所 川崎

フロンティアでは障害者の就業機会の確保や、社員が更なる能力を発揮するために職域の拡大を目指しております。今後も可能性への挑戦をして行きますので、ご理解を頂き、仕事のお手伝いをしていきたいと思います。そうした中、大崎人事総務室さんを始め各方面でご賛同得まっています。

(大崎事業所 川崎)

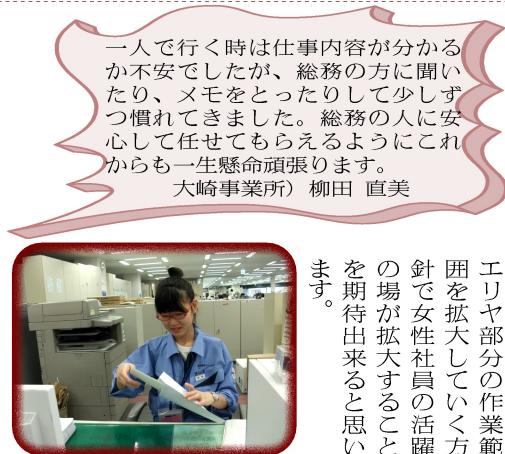
川崎事業所の分室で1名の社員からスタートした大崎事業所も今年で8年目を迎え、現在ではメール・給茶・清掃の3つの業務を柱に15名の社員が日夜頑張って働いています。フロンティアの長所である「元気」「誠実」を売りに、ここ大崎でも多くのファンが出来、新しい試みにも役立っています。

大崎地区新規事業紹介

3フロアにまたがり、メール業務と給茶機のメンテナンス業務のお手伝いを九時から三時までやっています。給茶機が4台、セブン機が2台の補充洗浄、メール業務も宅配の受け渡し、郵便の処理、チップバックの受け渡し等々を一人ですべてをやり切っています。

富士電機の本社でもある大崎にて総務執務工場内でファイリング、資料の並び替えやハンコ押し、名札付け、整理片付け作業等々の事務お手伝いをしています。

他にもパソコンへの入力作業や袋詰め発送作業(実績済み)等、単純繰り返し作業は得意分野です。単発の仕事も大歓迎です。ぜひ皆様方の周りにある仕事をお手伝いさせて下さい。そしてお任



大崎事業所には女性社員3名が在籍しています。これからは女性一人で行く時は仕事内容が分かるか不安でしたが、総務の方に聞いたら、メモをとったりして少しつつ慣れてきました。総務の人に安心して任せてもらえるようにこれからも一生懸命頑張ります。

大崎事業所) 柳田 直美

◆事務補助作業

品川での経験があつたが、不安な気持ちがでます。チャレンジと思い頑張ります。この仕事を与えられるとても嬉しいです。これからもやる気を持って頑張って行きます。

大崎事業所) 新木 康之



います。

以前FITCが行っていました機材(プロジェクトクターや音楽会議システムやレーザーポインター)の貸出代行、総務が行っていました印紙の払い出し、弁当の発注業務や入金処理、ICカードの受け渡し等々、活躍の場が多岐に渡り、また活躍する社員も複数に及んでいます。

◆事務所作業(メール室内)

配達時間の目標に間に合わない場合が分からず吐き出されてしまったことがあります。大崎事業所) 荒川 優花



◆その他作業

女性社員による女子ロッカーの清掃、飲料補充やお届けサービス等々は女性ならではの威力が發揮されます。シェレッダーの回収作業、ごみ箱周りの清掃作業、キャビネット上の埃取り作業、拭き掃除等。

他にもパソコンへの入力作業や袋詰め発送作業(実績済み)等、単純繰り返し作業は得意分野です。単発の仕事も大歓迎です。ぜひ皆様方の周りにある仕事をお手伝いさせて下さい。そしてお任



川崎事業所

<新事業紹介!!③>

新規事業の紹介

新たな仕事への挑戦として、昨年4月より取り組んだ事業の紹介をいたします。

(川崎事業所 検査)

◆表面処理メッキ前後作業

一つ目は、表面処理メッキ職場で作業している山口君です。当初3か月位の実習を経てからの計画でしたが、早々に技能を習得し、職場の方々と一緒に作業しています。

作業内容は、メッキ前後の磨き、マスキング（養生）作業、完成品の拭き・梱包と多岐に亘る作業をしています。特に夏場の暑い時期に、

昨年の4月1日に僕は、清掃作業から、表面処理のメッキ職場に移りました。メッキ職場の作業は、ゴム手袋をして、製品をお湯で洗う作業、その後アーチをかける作業、梱包作業があります。僕は、最初に職場に行つた時、まずいさつをして、そこで働いている人に作業のやり方などを教えてもらいました。今では、製品を汚さない為に車手をきれいな物ときたない物と使い分けをしたり、梱包業ではなくかしい所もあったのですが、ついにはみ出さない様に出来るようになりました。5Sの時間では、休憩所の物をとかして、すみずみまで清掃もしています。

今後も、ミスをしない、製品をこわしたり落としたりしないよう、注意をして頑張っていきます。

川崎事業所 山口 智也

昨年の4月1日に僕は、清掃作業から、表面処理のメッキ職場に移りました。メッキ職場の作業は、ゴム手袋をして、製品をお湯で洗う作業、その後アーチをかける作業、梱包作業があります。僕は、最初に職場に行つた時、まずいさつをして、そこで働いている人に作業のやり方などを教えてもらいました。今では、製品を汚さない為に車手をきれいな物ときたない物と使い分けをしたり、梱包業ではなくかしい所もあったのですが、ついにはみ出さない様に出来るようになりました。5Sの時間では、休憩所の物をとかして、すみずみまで清掃もしています。



二つ目は、以前は、メール業務を行っていた森君で、火力タービンブレード職場で作業をしています。ブレードは、蒸気タービンの心臓ともいえる重要部品で、その、ブレードへの刻印機によるシリアルナンバー打ち作業、機械加工中に出るバリ取り、加工進捗データー入力、ブレード研磨機通称バーレル研磨機の作業補助等を行っています。今後は、3年前よりブレード職場の先陣として作業を

85度のお湯での洗い、水洗い等過酷な条件での作業です。そんな中、出来るようにになっていきます。

◆ブレード加工進捗データ入力



三つ目は、軽作業として月4～5日位の物量ですが、燃料電池組み立て職場のボルト・ナットの組み作業を、午後3時から4人派遣して作業を行っています。



◆燃料電池組み立て作業

四つ目は、同じく軽作業として、月5～6日位の物量ですが、川崎工場の大型機械で使う床面清掃用モッブ切粉取り作業（クリーニング後）を取り込みました。



◆雑草刈取り作業

五つ目は、工場内緑地の雑草刈取り作業です。手摘み作業から、教育を受けた上で、エンジン付き草刈機を操り、夏場のぼうぼうとはえている草を刈取つて、綺麗な工場を演出しています。



◆モップ切粉取り作業

四つ目は、同じく軽作業として、月5～6日位の物量ですが、川崎工場の大型機械で使う床面清掃用モップ切粉取り作業（クリーニング後）を取り込みました。



今は、まだ見据えた作業を開拓したいと思っています。

松本事業所に新しい仲間が増えました!!

キャラクター フレッシューズ

- ①名前 ④社会人としての抱負
- ②趣味・特技 ⑤自己アピール
- ③入社の動機 ⑥先輩社員からの激励の言葉

松本事業所



①前澤 龍次 (まえざわ りゅうじ)

②趣味は、AAA (トリップルA) のDVDを見ることとプロ野球を見ることです。特技は野球です。
 ③実習をやってみて、清掃作業・メール作業・荷物整理の仕事にやりがいを感じました。
 ④今まで学校とかでおそわってきたことを生かし、そして毎日元気よく活動していきたいと思います。
 ⑤元気なところ、そして体力に自信があることです。
 ⑥仕事で毎日頑張っていることはすばらしいです。これからも自分で自分らしく、どんな仕事にも取り組み頑張って下さい。(山口 和幸)

上手く削ることが出来て良かったです。
 とんぼ製作は頑張って削りました。
 美味しかったです。竹とんぼは自分で自分らしく、どんな仕事にも取り組み頑張って下さい。

東京事業所 小見山 嘉

自立実践研修 ～秩父への思い出

～社長・指導員
先輩と一緒に～

初めてでした。そば粉と水を混ぜてこねました。混ぜるのとこねるの上手く出来たけど、蕎麦を細く切るのが難しかったです。サツマイモ掘りを木べらを使ってみたら、時間がかかりました。スコップの方がいいな、と思いました。大きいお芋は大学芋にして食つました。美味しかったです。竹とんぼ製作は頑張って削りました。



松本事業所 山口 和幸

（私の）趣味・特技・好きな事

私の趣味

僕の好きなことは、ガンプラ作りで一番好きなガンダムはストライクループダムです。ガンプラに興味が出たのは、小学校の時初めてプラモを買って組み立てて面白いと思ったからです。それから僕は、プラモ以外に細かい事や難しい事が好きになりました。シール貼りや塗料を塗る作業も最初は上手く出来ず少し大変でした。でもガンダムを作りは楽しいです。最近は、軍艦のプラモも作っています。沢山のパーツがあり組み立てに時間がかかります。完成したら

自分が部屋に飾ります。部屋には、沢山のガンドムがあります。



編集後記

昨年1年、様々な行事や出来事があったな、と思っていましたが、紙面にしてピックリ! 39(サンキュー♪)名分の記事が満載な特大号になりました。今回、全事業所の記事も掲載でき、記事の量に悲鳴をあげつつも、「心のこもった記事がいっぱい!嬉しく思います!!」皆様、ありがとうございました。そして本年度も、色々な出来事を紹介していく予定です。(山田)

10月11日～12日、初めての研修旅行に行きました。今回行った場所は静岡です。1日目は浜松の饅頭を食べたり、うなぎパイの工場見学や浜松基地の広報館に行きました。その中でも特に印象に残っているのは、「エアパーク浜松」です。理由は、普段なかなか着ることのできない自衛隊の制服を着用することができたからです。

2日目は、日本平山頂に行つてロープウェイに乗り、久能山東照宮に行つたり、

静岡研修旅行について 関西事業所 原畠 佳恭

人生初のロープウェイだったので乗る前は少し緊張しましたが、乗つてみるとすごく楽しかったです。今回の研修旅行で学んだことを無駄にしました。

十月十八日は秩父に日帰りで研修旅行に行きました。ダリア園では、ダリアの名前を記録したり、蕎麦打ち体験で蕎麦麵を作つて食べました。

それから、神怡館では、館内の展示物の写真を撮り、更に、チャイナドレスを着て写真を撮りました。次におがの化石館とようばけを見学しました。中でも一番印象に残ったのは、蕎麦打ち体験です。初めてということもあって作るのに苦労し、失敗した場面もありましたが、作った蕎麦麵を食べました。どちらとも美味しく、大変深く印象が残りました。僕は、今回の色々な経験が



～自衛隊の制服を着て～ 敬礼!!

秩父日帰研修旅行の感想

吹上事業所 松岡 洋右

とても樂しかった為、次の研修旅行での経験も楽しみにしています。

～蕎麦打ち 体験に挑戦～



行事等お知らせ!

◆第13回 東京障害者技能競技大会

<東京アビリンピック>

日 時：2月14日(土) 9時00分～15時30分
 場 所：東京障害者職業能力開発校
 (住所：小平市小川西町2-34-1)

＜出場者＞

- | | |
|-------------|--------------|
| ①オフィスアシスタント | 大崎事業所 長嶋 陽一 |
| | 東京事業所 篠澤 結樹美 |
| ②ビルクリーニング | 東京事業所 和地 智明 |
| | 東京事業所 小林 裕也 |
| ③喫茶サービス | 大崎事業所 新木 康之 |
| | 東京事業所 岡井 孝典 |
| | 東京事業所 矢内 智也 |