

# Go!Go!



# フロンティア

《フロンティア合言葉 3つの本気》

1. 本気ですれば大抵のことは出来る
2. 本気ですれば何でも面白い
3. 本気ですれば誰かが助けてくれる

株式会社 富士電機フロンティア  
(富士電機株式会社 特例子会社)

神奈川県川崎市田辺新田1番1号  
電話 044-329-2380 / FAX 044-329-2381

発行責任者: 秋山 智広

http://www.fujielectric.co.jp/frontier/

大崎事業所

## 《新事業紹介!!》

吹上事業所



**◆携帯電話配布作業**

新事業ではないのですが、こんなこともやっていますのでご紹介したいと思います。

富士電機(株)本社総務部からの委託作業で大崎管内約700台の交換用新携帯電話の配付作業を実施しました。先ずは各階各部署の個人宛の携帯電話が3/16の朝一でヤマト運輸より一括納入されました。段ボール箱で約230箱、段ボール箱の大きさも3種類に分れ、入っている個数もまちまちでリスト表で照らし合わせていくのが大仕事でした。配布先を各階に分け、さらに部署ごとに分けて順番に届けました。

異動された方や、転動された方等がいて配付終了までには一週間程かかりました。担当社員の原・三宅・小田切・白川・具志堅が皆、口をそろえて言うのは仕分け作業が大変だったということでした。

各々が読み上げ、チェックしながら進めて行きましたが、皆が協力しあい、成し遂げたのは良かったと思います。

(大崎事業所 川崎)



### ◆高圧取説ひも作成

昨年末から、高圧取説に使用するひも結びを始めました。

作業は始めに100mのタコ糸をロールに巻き直し、既定の規格に合わせカットします。

次にタコ糸の先端を合わせ結びます。最後に完成品100本を一束にしてゴムでまとめます。

(吹上事業所 福島)

### ◆ひも結びをやったこと

吹上事業所) 柳澤 健太

僕は今回、見積りのひも結びを、1月から3月まで、3,000本やりました。結んだ100本を一束にし、さらにそれを10束にしました。



## ～信念をもって挑戦し職域拡大を図る～

川崎事業所

### ◆安全部安全教育用 DVD貸出し業務

新規業務の開拓が難しい中、安全部が川崎工場に移動してきた事をきっかけに安全部との交渉の中でDVDの貸出代行作業を請け負う事が出来ました。

業務内容は、各部門や現地出張作業現場で使用する安全教育用DVDの貸出登録、発送、返却、教育受講者人数の登録を行う作業です。

業務の開始に当たり、172枚のDVDを保管する場所の確保やDVDを破損しない様に梱包するには、どうしたら良いか、担当者誰に誰にかなどの課題を挙げて、取り組みました。

保管場所に関しては、事務所内のレイアウト変更と共に文具などの常備品の整理・整頓を行い、保管場所の棚を確保しました。発送時・返却時のDVDの破損を防ぐために、段ボールで保護用の箱の作成を社員の手待ち時間を利用して20数個作りました。一枚入用と三枚入用と2種類です。又、箱に合わせたエアークッションも作りました。

担当者については、パソコン内のDVD管理表に依頼表から貸出期間を入力したり、返却されたDVDの教育受講者を登録したりする作業があるため、パソコンが使える事が必須でした。パソコンが使える人の中から、黒井さんを選任しました。2月初旬から作業を開始して、5月末の現時点迄、発送ミスOで推移しています。今後も、発送ミスO件を続けていく事と、この作業を行う事の出来る人を増やしていきたいと考えています。

(川崎事業所 佐藤)

### ◆DVD貸出業務

川崎事業所) 黒井 広行

2月から安全部よりDVD貸出作業が始まりました。内容は、依頼されたDVDの内容や期日などを貸出台帳や貸出カレンダーへ登録してからDVDを発送する仕事です。分かり易く例えて言うと「ツタヤ」の店員みたいな事を行っています。DVDの種類が172種類あるので、名前が似ているDVDが沢山あり発送する時、発送したいDVDを探すのが大変ですが管理番号をよく見て間違いなく発送出来るように心掛けています。これからもDVD貸出、管理を行っていきたいです。





# 松本事業所

～創立5周年記念式典～



株式会社 富士電機フロンティア  
松本事業所5周年記念式典

これまでご支援をいただきました関係者の皆様には感謝の気持ちで一杯です。更に松本の場合、あり難いことに7つの先輩事業所から多くのアドバイスをいただき、助けていただきました。

現在、山梨分室を含め十八名の障害者、十一名のスタッフと大きい事業所になりました。



松本事業所は、平成二十五年二月一日に設立されました。お陰様で去る二月九日、五周年記念式典を松本工場や関係会社より多くのお客様をお迎えし、開会の言葉

◆松本事業所5周年

## 祝 5周年

### 5周年式典で司会をやって

松本事業所 岡部 博喜

初めて司会をやらせていただきありがとうございます。最初は、司会をお願いされた時は人前でできるのが苦手なので自分ではいいのかなって思いました。普段使わない言葉もあり、言えるまで練習して言えるようになりました。あまり練習時間はありませんでしたが、家でも練習して自信が少しずつつくようになりました。本番前は、そんなに緊張は無かったのですが、本番になってからすごく緊張しました。でも、落ち着いて大きな声とゆっくり話して練習してきたことを活かしました。言いつらい言葉は一度息を吸ってから言いました。終わる時間が早く感じて司会が思っていたより短く感じました。ミスもありましたが最後までしっかりできて嬉しかったです。周りの人に「司会上手だった」と言っていたいた時は、嬉しかったです。これからもいろんなことに挑戦したいです。

た。この場をお借りして御礼申し上げます。ありがとうございました。

次の節目である十周年を今いる社員が一人も欠けることなく、更に多くの新しい社員と一緒に迎えられる様、社員一人ひとりが仕事に責任を持ち、今以上に成長していくことを全員が誓い頑張っていきます。

(松本事業所 柴野)



### 講演

右：齊藤 光さん  
左：上野七海さん



◆障害者就業支援フェスタに参加して  
東京事業所) 上野 七海  
12月1日の土曜日にイオンモール多摩平の森で、障害者就業支援セミナーがあり、そこで私と齊藤さんと、富士電機フロンティア東京事業所について説明をしました。会社の話をする前に、私が入社するまでの様子を説明しました。

パソコンを使いながら原稿を読んだので、かなり緊張しましたが、張り切った後にリラックスして

出来たので良かったです。その後に質疑応答が有り、壇上上がった時にどんな質問が来るのか不安でしたが、早速「土日には何をしていますか」など、色々な質問が有ったのでハキハキと答える事が出来ました。

今回あのよきな場で発表させていただき良い経験が出来ました。ありがとうございました。



左から、社長、鮫島さん

東京事業所  
鮫島 淳



右から、遠山さん、番家さん、伊藤さん、菅原さん



右から、遠藤さん、柳澤さん

### 【FEF/永年勤続者表彰】

平成30年4月2日に、三重事業所、平成30年4月3日に、東京事業所、平成30年4月4日に、吹上事業所の永年勤続表彰が行われました。(この表彰は、10年、20年、30年勤続した個人を対象に表彰されます。)

三重事業所

遠山 肇

番家 瞳

伊藤 彩加

菅原 彰

吹上事業所

遠藤 優也

柳澤 健太



# 大崎社員／川崎実習



大崎事業所) 川口 善渥  
 川崎工場では、部品に製造番号の刻印を押す仕事や製品の袋詰め作業や製本作業等を見学しました。また、富士電機の歴史と仕事を学ぶことができたので良かったです。

大崎事業所) 加藤 智徳  
 昔、家電製品を作っていたことやリソ酸形燃料電池などの話を聞き驚きました。メッキ加工やブレードに刻印を押すところや金属を削る機械なども見学しました。白石工場の話や大きな物が見ることが出来て面白かったです。

大崎事業所) 具志堅 誉  
 貸出用のヘルメットを被り説明を聞きました。製本作業や90年の歴史の話などを聞き楽しかったです。昼食では社員食堂があり、感動しました。休日でも忙しく働いている姿を見て僕も一層頑張ろうと思いました。

祝日の3/21大崎事業所が休日で川崎工場が稼働日ということで、まだ川崎工場を見たことがない新人等(木村・加藤・松尾・具志堅)と引率リーダーの川口が後学のため訪問し、ためになり感動し良い交流が出来たことを感謝します。それぞれの参加者の感想を紹介致します。

大崎事業所) 川口 善渥  
 事だと思いました。作っている物も大きい物が多く感激しました。昼食も楽しかったです。歴史の話を聞いてまた行きたいなと思いました。

大崎事業所) 加藤 智徳  
 ていたので驚きました。発電機などの部品や自販機などもあり面白かったです。特に食堂は、弁当ではなくICカードで注文する形になっており、種類も多く良かったです。今回見学して当社で作っている物を直接見ることが出来、とても勉強になりました。

# ＜新・車免許取得者!!＞

## 松本事業所 ～2名～



**山口 和幸**  
 昨年の4月から車の運転免許を取るために教習所に通いました。仮運転免許の学科試験の時や学科の本試験の時に職場の方や指導員の方に大変お世話になりました。無事に免許をとることが出来ました。



**三沢 勇太**  
 最初、教習所に行く前は、事故らず最後まで行くことが出来るか心配でしたが、免許を取りたいという気持ちがあったので、最後まで行くことが出来ましたが、最後まで行くことが出来て、無事に免許を取ることが出来て良かったです。

## 東京事業所 ～2名～



**日高 守**  
 私は昨年の7月に普通第一種運転免許AT限定を取得しました。教習所にて運転する時の心掛け、道路標識は勿論の事、歩行者、自転車、バイクなどの安全を確保する事を学びました。現在も道路標識に従って、安全運転に努めています。



**フッセン ジャン光**  
 私は昨年の11月に運転免許証を取得しました。教習所では歩行者の安全を常に意識しながら運転する事などを学びました。これからも教習所で学んだ事を忘れずに日々のドライブで事故を起こさない様に、安全運転をしていきたいと思いをします。

# 事業所交流会

## 自立実践研修 鈴鹿交流会

東京事業所) 鮫島 淳



2月24日鈴鹿工場とフロンティア鈴鹿事業所を見学させていただきありがとうございました。新棟の見学や現場の作業を見せていただきましたが、真剣にやっている姿が見られてよかったです。実際にネジ締め作業と箱折り作業を体験させていただき、僕が一番やりがいを感じた作業は、箱折り作業です。教えてもらった手順通りにやりましたが、中々上手に出来るか不安でした。だいぶコツを覚えて出来るようになって良かったです。教えてくれてありがとうございました。

スポーツ大会では、フットサル・ドッチボール大会をやり、勝ち負けも関係なく十分に楽しめる事が出来て良かったです。最後にスポーツ大会が終わった後に焼き肉たらふく鈴鹿店で東京事業所と鈴鹿事業所と一緒に懇親会をしました。社員の方々と指導員さんと普段話が出来ない事とか話をしたり、笑いながら過ごす事が出来て、とても充実をした一日でした。僕はこれから、体調管理に気を付けながら頑張りますので、フロンティア鈴鹿事業所の皆様もお体に気を付けてお過ごし下さい。都合の良い時で良いので、東京事業所にも是非見学に来ていただき、スポーツ大会が出来たらいいなと思っています。



◆松本事業所交流会  
 12月9日に松本事業所の皆さんと山梨分室の皆さんが、東京事業所を訪れ、事業所間交流会を行いました。  
 以前、平成28年の3月には、東京事業所の自立実践研修で松本事業所の皆さんが交流会を受け入れてくれた下さり、松本工場の見学や、ボーリング大会を行い、交流を深めました。今回は、東京事業所で受け入れ、交流会を行う事になりました。午前中は東京工場の展示ルームの見学や、東京事業所のプレゼンをしたり、松本事業所の皆さんにミニ箸の作り方を教えていただき、社員同士の交流が深まりました。午後からは、体育館へ移動して、指導員を含め、ドッチボール大会で白熱した試合を行い、お互いに良い汗を流し、交流を深め、良い事業所間交流会が行えました。

～鈴鹿←東京←松本～



# 鈴鹿事業所

## ◆鈴鹿事業所紹介



業務を拡大しながら、  
2015年には社員が6名になり本格的に  
インバータ製造の部品組立のものづくりを開  
始し、  
2016年7月にインバータ製造のご協力  
により、念願でありましたフロンティア請負  
のサーボアンプ組立ラインを新設すること  
ができ来ました。

昨年の9月に新しい建屋に移り、回転機のものづくり業務を取込み、今年の4月からはインバータユニットオプションのタッチパネル梱包を請負うことができました。  
今年度は新入社員1名が入社して社員10名、スタッフ3名で総勢13名になりました。  
今後の目標として鈴鹿事業所は、新規事業を取込みながら社員15名を目指して頑張っていくかと思っています。

(鈴鹿事業所 佐藤業務課長)

### ◆電子機器作業エリア◆

新規業務のタッチパネル梱包作業とコンデンサバンドねじ取付作業を行っています。  
タッチパネルの梱包作業は、梱包に必要な資材、手順書の型式等を一つ一つチェックシートに記入しながら入れ間違い、入れ忘れの無いように行っています。

### ◆メールエリア◆

#### ※メールの集配・保護具配達

鈴鹿のメール担当者は3名いますが、午前・午後それぞれ1回の集配を他の業務とシフトにより、1名で作業しているため、時間管理・ルート管理により効率的に集配しています。また、組織変更に対応する事が必要なため、とても大変ですが、よく確認して誤配のないように、頑張っています。

### ◆電子機器作業エリア◆



スタッフデスクから見渡せる各作業エリア

いつでも報・連・相が出来るようなワンフロアの作業場になりました!

### ◆本館前芝管理

#### 芝刈りロボット購入しました!

フロンティアでは本館前緑地管理を任せられ、植木・芝・草刈りを行っています。本年度芝刈りロボットを導入し、芝の長さを一定に保つよう常に芝を刈っています。センサーと記憶媒体により刈り残しの無いようになっております。また本館上階より見下ろしてみてください。絶景です!



### ◆メールエリア◆



### ◆基板試験

基板にもいろいろな種類があり、それぞれ専用の治具があります。間違えない様に確認しながら一日約600台こなしています。今ではNGが出た物はハンダ不良など、不良の場所まで見つけることが出来ます。



### ◆サーボアンプ組立て

組立てた物が直接お客様のところへ行くため、細かい確認をしっかりとやっています。ドライバーも数種類あるのでトルクを間違えない様、慎重に組立てています。いつもと違うと感じた時はすぐに報告があり、指導員が確認し不良を見つけて出すなど連携しながら作業を行っています。



### ◆基板捺印作業

指示書を見ながら間違えずに生基板を探すところからやっています。何度も確認をし、捺印するときも文字欠け・にじみなどを確認しながら慎重に押していきます。二時間の作業ですが、毎日300枚くらいをこなしています。



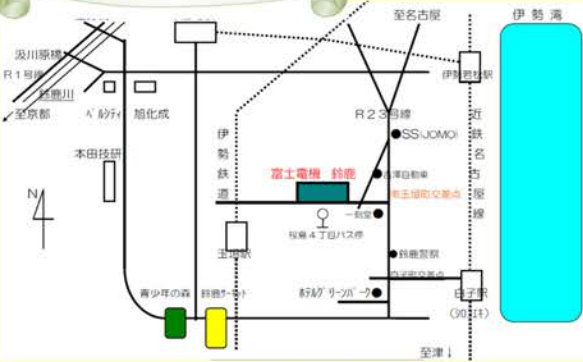
### ◆電子工場での作業◆



# 《我が事業所紹介!!》

~私の目標~

## 鈴鹿地区map



- [清水] こんぼうばこ、ていねいにはやくつくりたいとおもいます。がんばります。
- [生川] メールの仕事を間違えないように配達して、仕分けも早くできるようになります。
- [小野] サーボの組立てで、今まで以上のスピードをだせるようにがんばります。
- [深谷] 梱包箱組立ての目標を自分で立てて200個以上を作るように頑張りたいです。
- [野村] 梱包箱で出来るだけ早く多く作れるようにします。
- [塚本] 言われたことは、きちっとメモをする。
- [浅野] ベースプレート、不良が出ないように頑張りたいです。
- [大木] 早くサーボ組立てを覚えたいです。
- [室] タッチパネルの梱包がたくさんできるように頑張りたいです。
- [田中] 仕事をしっかり覚える事。

### ◆梱包作業エリア◆

多いときは1000個以上の梱包箱内装組立てを行っています。一人主担当を置き、他業務から戻った社員が応援に入りながら、多い日もやり残し無くこなしています。

### ◆回転機作業エリア◆

毎日10時の休憩が終わると、前日に作業したものを納品に行きます。そして次の部材を預かり、フロンティアの作業場で作業を行います。外部ファンねじ仮留め・端子板ネジ取り外し・ホルトチューブ圧縮作業など、全6種類の前組作業を行っています。どの社員でも出来るようにローテーションしながら取り組んでいます。

### ◆休憩・打合せエリア◆

毎朝の朝礼〜夕方の日報記入、そして休憩時間をここで過ごします。休憩時間はイヤホンをしながら歌う社員がそれぞれの世界に入り込み、仕事の疲れをリフレッシュしている様子がなんとも言えない癒しです。作業が早く終わった余時間には漢字・数学の勉強会もやっています。

### ◆梱包作業 回転機作業エリア◆



### ◆休憩・打合せエリア◆



### 事業所長よりひとこと!!



鈴鹿事業所はこの4月に新入社員1名が加わり10名になり、設立7年目で社員が二桁となり、スタッフ3名を加えて13名で運営しています。

主な業務はサーボの組立、インバータや回転機の部品組立を担っており、電子機器製造工場にフロンティアラインを立上げ、量産を行なっています。また、緑化や清掃も行っており、業務を固定化することなく、社員が色々な業務に携われるよう工夫しています。

また、昨年9月には6年間いた事務所の解体により、新事務所に引っ越しをして、十分な業務スペースも確保しました。今年度は年間60万円の売上予算を上回るよう、新規業務開拓を所長が中心になって取り組んでいきたいと考えています。  
鈴鹿事業所) 伊藤事業所長

### 《鈴鹿事業所》 ~スタッフのみなさん~



左より、上長者さん、佐藤課長・喜田さん

◆清掃作業  
毎日十五時から、流し台・給茶機・階段3か所の清掃を行っています。安全に気をつけながらゴミの掃き残しのない様、メンバーで注意しあいながらやっています。人通りもかなり多いので必ず大きな声であいさつをするように心がけています。今では声を掛けて頂くことも多く社員の励みになっています。

## 見晴らしのいい環境で作業しています!



# アビリンピック大会!!

## 第十六回 東京障害者技能競技大会

### 金賞

パソコン入力に出場して

大崎事業所 白川 晃平

まず、アンケートの入力で、練習とは違ったパターンでしたが、最後までやらねばと思い、確認しつつやりました。続いて、伝票の修正で、間違いがないかどうかをよく確認し、ゆっくりと見ながらやりました。そして最後に、エクセルで表を作ること、卒を作ることがかなり難しく、苦戦しましたが、最後まで諦めずに頑張りました。

結果思いもしなかった金賞を取ることが出来、嬉しかったです。

### <種目>~パソコン入力~



### オフィスアシスタント入力に出場して

大崎事業所 小田切 清人

今回、初めてアビリンピックに参加しました。練習を仕事の空いた時間にやりました。結構長時間やりました。競技時間に合わせてやったり、全ての課題も練習しましたが、本番では緊張をしまい思い道理にできませんでした。スピードがなかなか出ず、実力が発揮出来ず悔しかったです。

### 努力賞

アビリンピックに出場して

東京事業所 フッセン ジャン光



私は今回、アビリンピックで二度目のビルクリーニング競技に挑戦しました。

第一種目の床の箒掛けの作業では、緊張して練習の時よりタイムが遅くなり、取り残しも少し有りました。第二種目の乾式モップと水モップを使った床洗浄とテーパー拭きの作業では、緊張して練習の時より少しタイムは遅くなりましたが、正確かつ丁寧に作業を終える事が出来ました。

### <種目>~ビルクリーニング~



### 初めてのアビリンピック出場

東京事業所 持田 裕太

私は今回アビリンピックのビルクリーニング部門に出場しました。出場してみようと思った事は、ビルクリーニングは難しいかと言っていると競技ではなく、審査委員の採点基準が難しいと感じました。

大会当日は、今まで練習して来た事を最良のパフォーマンスで出し切ることが出来ましたが、惜しくも入賞する事は叶いませんでした。

ですが私は、その時に使った最大限の力を発揮出来たので後悔はしていません。練習をする為に、私の仕事を手伝って頂いた方、応援して下さいました。ありがとうございます。

今回は、このような結果でしたが、次回は別の競技に挑戦して結果を残せる様に頑張りたいと思います。

### <種目>~ビルクリーニング~



### 喫茶サービスに出場して

東京事業所 齊藤 光

2月18日土曜日に技能競技大会の喫茶サービス部門に出場して私は、本番までに大会に向けて練習をする中で一番難しかった事は、笑顔を作る事とエプロンの結び方や歩き方の動作など、普段やらない事はばかりですごく戸惑いました。

結果は、惜しくも入賞は出来ませんが、練習した事を忘れない様に、これからも業務に活かしたいと思いました。

### <種目>~喫茶サービス~



今後も出場する事が出来たら、挑戦をして、入賞を目指して頑張ります。

### 喫茶サービスに出場して

大崎事業所 加藤 智徳

初めての参加でかなり緊張しまし、手が震えてしまいましたが、練習をしていたのであまり迷うこともなく動くことができたかと思っています。

競技中は失敗しないか心配しましたが競技が終わって緊張が解けてホッとしました。表彰式では少し残念でしたが、仲間が金メダルを取ったので凄いなと思いました。

## ~大崎事業所~

左から、白川さん、加藤さん、小田切さん



## ~東京事業所~

左から、齊藤さん、持田さん、フッセンさん





# 事業所イベント

入選

## ポコライト全国公募

ポコライトとは、障害の有無に関わらず人々が出会い、相互に影響し合う場で、アート作品やワークショップ企画の公募。福祉と美術を考えるトークイベントなどを全国に向けて発信していく場を創出する事業です。

今回このポコライト全国公募に具志堅君が応募し、入選したので紹介します。

(大崎事業所 川崎)



ポコライト  
大崎事業所

具志堅 誉

僕は今年、第8回ポコライト全国公募展に応募総数1232作品の中から124作品が入選となり、僕の「噴火をバックに」という絵が選ばれました。たて135cm、よこ



35cmで製作時間は約一か月かかりました。  
この作品は噴火した浅間山をバックに走る特急白山と矢ヶ崎変電所の絵を描き、車とホイール、時刻表をコラージュしています。

## ★余暇活動報告★

優勝

### 川崎市障害者スポーツ大会 ポウリング部門に出場して

川崎事業所) 佐々木 勝治

二月十日に今年初めて川崎市障害者スポーツ大会ポウリング部門に出場しました。  
大会場所は、川崎グランドホテルという事で、日頃練習していた場所だったので、打球位置や立つ位置が分かり、投げやすかったです。

4ゲーム合計62  
5で壮年の部で優勝  
する事が出来ました。

### 川崎市障害者スポーツ大会／ポウリング部門

この優勝は自分一人の力で取る事が出来ませんでした。高林指導員からの筋力アップの練習方法、佐藤指導員からの投げフォームの改善などを指導して頂いたおかげで優勝する事が出来ました。

全国大会に出場して戦うにはまだ低いスコアですが、沢山トレーニングやポウリング場での練習を積んでハイスコア200以上、アベレージ170以上を目標に頑張っていきます。



「川崎市障害者スポーツ大会ポウリング部門は、国体の川崎市代表予選を兼ねていて、各部門の優勝者の中からスコアの良い選手が選ばれます。」

## 行事等お知らせ!

### ◆アビリンピックおおさか2018

場 所：独)高齢・障害・求職者雇用支援機構  
ポリテクセンター関西 (摂津市三島1-2-1)  
日 時：6月23日(土) 9時00分～  
出場者：喫茶サービス 関西事業所) 山本 貢海  
日 時：7月7日(土) 9時00分～15時30分頃  
出場者：オフィスアシスタント 関西事業所) 藤本 和枝

### ◆アビリンピック兵庫2018

場 所：港湾職業能力開発短大神戸校 (神戸市中央区港島8-11-4)  
日 時：6月23日(土) 9時00分～15時15分  
出場者：喫茶サービス 関西事業所) 原昌 佳恭  
場 所：独)高齢・障害・求職者雇用支援機構  
ポリテクセンター兵庫 (尼崎市武庫豊町3-1-50)  
日 時：7月7日(土)9時00分～15時15分頃  
出場者：表計算 関西事業所) 松原 右起

### ◆第14回 アビリンピック埼玉大会

日 時：7月15日(土) 9時20分～16時00分頃  
場 所：国立職業リハビリテーションセンター (埼玉県所沢市並木4-2)

### ◆第44回 ながのアビリンピック

日 時：7月21日(土) 9時00分～16時00分頃  
場 所：松本市総合体育館 (松本市美須々5-1)  
出場者：ピルクリーニング 松本事業所) 前澤 竜次

### ◆障害者ワークフェア2018 in沖縄 (出展予定)

日 時：11月3日(土)～4日(日) 9時00分～17時00分頃  
場 所：奥武山野球場 (沖縄県那覇市武山町42-1)

## ★わたしたちのチャレンジ★

金沢旅行

関西事業所) 藤本 和枝  
3月10日～11日に、プライベートでよく会う友達と、泊2日で金沢に行ってきました。  
事前に何回か会って、どこに行きたいか、何をしたいか話し合っていたが、当日は道に迷ったり、荷物の預けるところがなかなか見つからなかったり、大変でした。



でも、そういうのも勉強の一つだ  
近江 兼六園、和菓子作り体験など思いました。  
和菓子作り体験など、いろんなところに行ってみようと思います。  
プライベートで計画を自分たちで立てて行くのは、初めてだったので、これからもっと自分たちで計画を立てていろんなところに、行けたらいいなと思いました。

～和菓子作り体験～





# キラキラ★ フレッシューズ

## 《2018年度》



- ①名前
- ②趣味・特技
- ③入社 の 動機
- ④社会人としての抱負
- ⑤自己アピール
- ⑥先輩社員からの激励の言葉



大崎事業所

- ① 大水 さおり (おおみず さおり)
- ② 趣味は音楽を聴くこと。特技は側転ができること。
- ③ 実習でやってみてここで働きたいと思ったからです。
- ④ 体調管理に気を付けながらしっかり頑張ります。
- ⑤ 社会人として仕事に慣れていけるように頑張ります。
- ⑥ これからも、色々あると思うので頑張ってください。(小田切 清人)



大崎事業所

- ① 大沼 竜也 (おおぬま りゅうや)
- ② 趣味は電車が好きです。特技はなし。
- ③ みんなと仕事するのが楽しいからです。
- ④ 実習で、先輩から受けたアドバイスを忘れずに頑張ります。
- ⑤ 緊張しやすいので、落ち着いて仕事できるようにしていきます。
- ⑥ 入社おめでとうございます。体調管理と安全第一は、忘れないように。(加藤 智徳)



大崎事業所

- ① 岩村 僚真 (いわむら りょうま)
- ② アニメ、電車、ゲーム、スポーツをすること。特技は地図を見て覚えること。
- ③ 先輩たちの働く姿や雰囲気よかったことと、仕事にやりがいを感じたので。
- ④ いろんな作業を覚えて積極的にできることを増やしていきたいです。
- ⑤ 私は笑顔であいさつや返事を明るく元気な声で言えます。
- ⑥ 入社おめでとうございます。報連相を実行し、わからない事はいつでも聞いて下さい。(三宅 輝)



吹上事業所

- ① 高はし 佳生 (たかはし よしき)
- ② 鉄道各社の発車メロディーなどの収録
- ③ 実習を通してものづくりの楽しさを知り、この仕事をやりたいと思いました。
- ④ しっかり、体調管理をし、仕事を休まないようにします。
- ⑤ 体力と記憶力には、自信があります。
- ⑥ 元気をしっかりだして仕事を頑張ります。(今西 優気)



東京事業所

- ① 山田 綾実 (やまだ あやみ)
- ② 絵を描いたり、マンガを描く事。
- ③ 学校の清掃でモップを使う練習をしていて、清掃が好きになったからです。
- ④ 正確に仕事を覚えて一人で建屋を任せて頂けるように頑張ります。
- ⑤ 健康と明るい挨拶を頑張ります。
- ⑥ 笑顔がとても素敵です。大変なこともあります。仕事を頑張ります。(上野 七海)



東京事業所

- ① 塩野 颯馬 (しほの そうま)
- ② 鉄道旅・音楽
- ③ 現場実習をして、仕事にやりがいを感じたからです。
- ④ 仕事を全力で頑張ります。!
- ⑤ 一生懸命仕事に取り組みます。
- ⑥ 毎日仕事に取り組んで、自分の目標に向かって頑張ってください。(持田 裕太)



鈴鹿事業所

- ① 田中 龍誠 (たなか りゅうせい)
- ② 音楽鑑賞
- ③ 職場の雰囲気が良かった事と自分に合う仕事があったから
- ④ できる事はその日のうちにやる
- ⑤ 人に優しいところ
- ⑥ 大きな声で元気よくあいさつしましょう。(塚本 勝之)



三重事業所

- ① 北川 峰郎 (きたがわ みねろう)
- ② ゲーム、ランニング
- ③ 社会人としての自分を認められる存在になりたい。
- ④ 自分の将来や、家族の為に働きたい。
- ⑤ 僕は将来の為に真面目に黙々と仕事をやる事が出来る人間です。
- ⑥ これから大変なこともあるけど、くじけずに頑張ろうね!(菅原 彰)



山梨分室

- ① 中村 友亮 (なかむら ゆうすけ)
- ② 食べること・映画鑑賞
- 特技は、バドミントンです。
- ③ 数回の実習を行うにつれ、作業内容が私に合っていると思ったからです。
- ④ 自分に出来ることを増やし、今までお世話になった方々に恩返しをしたい。
- ⑤ 皆様初めまして中村と申します。早く作業が上達するよう努力します。
- ⑥ 自分の趣味や仕事の両立を目指し、明るく楽しく過ごして下さい。(中野 林太郎)

**編集後記** 今年は、9名の新入社員が入社し、社員141名、総勢191名の会社となりました。最近、仕事以外の余暇活動を満喫している社員が増えています。一人で楽しむ趣味、みんなで楽しむ趣味いろいろありますが、楽しい事が増えるのは幸せな事です。他にもどんな余暇活動しているのか、ちょっと覗いてみたいですね。(山田)

# 新しく9名の仲間が増えました!