

Go!Go!



フロンティア

《フロンティア合言葉 3つの本気》

1. 本気ですれば大抵のことは出来る
2. 本気ですれば何でも面白い
3. 本気ですれば誰かが助けてくれる

株式会社 富士電機フロンティア
(富士電機株式会社 特例子会社)

神奈川県川崎市田辺新田1番1号
電話 044-329-2380 / FAX 044-329-2381
発行責任者：川田 直幸

http://www.fujielectric.co.jp/frontier/

特別支援学校／会社説明会



7月11日に吹上TW6階大ホールにて深谷はばたき特別支援学校の高等部一年の生徒・教員約60名の前で企業紹介をしました。

初めに竹田さんが企業の成り立ちや現在の事務所数などの話をされました。その内容は社員・私でも知らない事があり少し驚くことにも勉強になりました。

その後、私がスクリーンに写された画像を基に、業務内容を説明しました。最初は緊張して早口になってしまいましたが、最後は落ち着いて話す事が出来ました。

最後にピンボードと固定接点のねじ入れを皆さんの前で実演しその後それぞれの作業を体験してもらい私が机を回りながら指導しました。また少しですが作業をやりやすくするポイントとしてピンのもち方や固定接点の入れ方などを教える事が出来ました。

私なりに分かりやすくといねいに伝える事ができたと思います。

吹上事業所の紹介を私が大勢の前でする事ができて自信がきました。

とてもよい経験をする事が出来ました。



吹上
会社説明会について
吹上事業所 高橋 あけみ



～集合写真～

前段左から：
飯塚さん・大谷さん・森山さん・高橋さん
後段左から：
岩崎さん・柳澤さん・櫻井さん・遠藤さん

僕は今年のアピリンピック埼玉大会で交流コーナーでの役割りを担当しました。

交流コーナーではお客様に声がけする時、自分の名前を言えなかったり、説明の仕方が難しかったけれど、やっていくうちにだいぶ慣れてきました。

良い勉強になりました。

合間に、去年、僕が競技したビルクリニングを見学して、水モップで床の拭き方と最終確認の仕方についてやはり大変だと思いました。

アピリンピック埼玉大会交流会に参加して
吹上事業所 森山 大智

今年もアピリンピック埼玉大会に県からの要請も有り出展する事になりました。交流コーナーは指導員1名社員7名で3班に分けて10時～15時まで対応する事にしました。

最初はブース内に社旗、製品パネル、会社紹介パネル等の設置を行い、出展の内容はピンボード体験、配線曲げ体験に決まり、ピンボード体験では会社で理想のスピードと定めているB75（ピンを全て挿入したタイム19.7秒）で出来る様に毎日全員が訓練している事、配線曲げ体験では治具を使って曲げますが、曲げ方、配線の押え方などのポイントを説明し体験してもらう事にしました。

(吹上事業所 石川)

アピリンピック埼玉大会／交流コーナー出展

ピンボード体験 →



《体験内容》



← 配線曲げ体験 →

～吹上事業所～

危険体感講習

～感電体験～



電気を通すと電解コンデンサは指で摘まめるくらい小さいのに、大きな破裂と音とともに火花が出ました。思わず耳を塞いでしまうくらい大きな音で、もし私が仕事でミスをするとなつてしまふのでとても恐怖を感じました。

印象に残った事は電源短絡・電線過熱の説明で、私は現在、製造現場で仕事をしており電解コンデンサなどを扱う仕事なので、電解コンデンサは向きやそれぞれ決まった電圧があるのですが、もし電解コンデンサの向きを間違えた上に決められた電圧以上に電気を通すとどうなるのかを見る事が出来ました。

危険体感教育

東京事業所) 永野 葵

私たちは富士電機フロンティア東京事業所では、仕事ではどんな危険が潜んでいるのかを学ぶため、危険体感教育を受けました。

体験では電源短絡・電線過熱体感や弱い電流による感電体験、ヘルメットの重要性についてヘルメット飛来落下衝撃体験、人形による落下衝撃体験、高いところでの作業に使う墜落制止器具でのぶらさがり体験、手形のプラスチックを使ったローラー巻き込まれ体験、回転体・Vベルト・卓上ボール盤の巻き込まれ体験をしました。

墜落制止器具でのぶら下がり体験～



他にも落下衝撃体験の説明で、1mの高さから落下すると、落下した人の体重の約10倍の衝撃を受け事も分かりました。

危険体感教育を受け、仕事道具で思いもしなかった危険がたくさん潜んでいる事を知ることができました。特に電気は目に見えないものなので、これまでに以上に安全に気をつけて安全第一で仕事に励み、生活面でも安全に気をつけて過ごすよう気を引き締めて参ります。



＜体験内容＞

- ◆電源短絡・電線過熱体感
- ◆弱い電流による感電体験
- ◆ヘルメット飛来落下衝撃体験
- ◆落下衝撃体験
- ◆墜落制止器具でのぶら下がり体験
- ◆ローラー巻き込まれ体験
- ◆回転体・Vベルト・卓上ボール盤の巻き込まれ体験

Go!Go!フロンティア責任者(管理部長)交代

6月1日付けの人事異動で発紘電機(はっこうでんき)に転勤した秋山です。皆さんご無沙汰しています。ようやく会社や住居の石川県金沢での仕事や生活に慣れてきたところです。

私は平成26年から5年間、富士電機フロンティアの管理部長を務め、初めて本格的に障がい者雇用と定着に取り組みました。その直前に関西事業所を開設し事業所運営をしていたので、スムーズに取り組めるだろうと思っていました。関西で経験したことはあまり役に立たないことが分かり、とても焦ったことを今でも鮮明に覚えています。しかし、川崎事業所の指導員の皆さんや社員の皆さんに教えていただき、諸先輩方が築きあげてきた取り組みには遠く及びませんが、一つだけ取り組みを残せたと思っています。

秋山前部長の後任として、鈴鹿地区の富士電機FAサービスタから着任した川田です。着任してから四か月が経過し、ようやく当社に慣れ始めたところですが、まだまだ皆さんに教えていただく事ばかりです。

そうは言っても、これから各事業所メンバー一人ひとり、

それは、会社の共通目標として、

「社員全員が定年まで就業継続すること」

を定め、その実現のためには、

- ①指導を素直に受け入れ、
- ②自ら考え、
- ③行動する

ことであると。(後述の行動指針は、川崎事業所と中部事業所以外はお伝えできなかったため、今後、実行してみてください)

しばらくは社員の皆さんと再会する機会はないと思いますが、社員の皆さんが定年退職する頃には、再会しに行きたいと思っています。

皆さんが遅しく成長した姿を楽しみにしています。

(管理部長) 秋山前部長



そして支援していただいている関係者の皆さんと共に、富士電機フロンティアをさらに盛り立てていけるよう努力して参りますので宜しくお願致します。

(管理部長)

川田部長



これからよろしくお願致します!



《E.C.Oへの取り組み!!》



【巻き線ばらし作業】

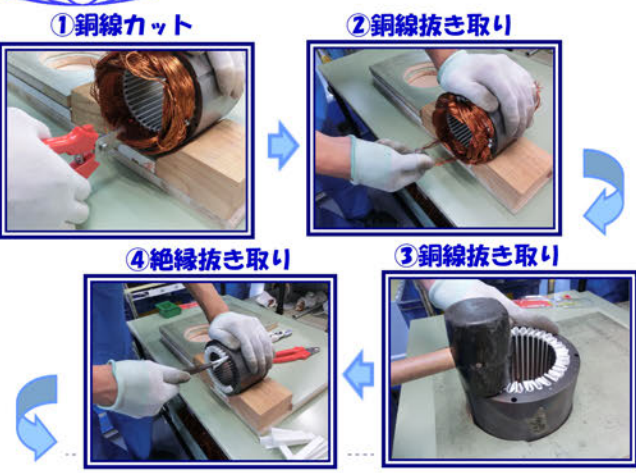
鈴鹿事業所

鈴鹿事業所では、7月より新たに小型回転機の「巻線バラシ作業」を担当することになりました。

この作業は、自動機で製作された巻線の合否判定結果がNGとなったものを分解し、再利用できる部品と廃棄する部品に分別します。

仮にこの作業が行われないと全て産業廃棄物として廃棄されますが、分解し分別することでコアと呼ばれる胴体部分を再利用することが出来ます。さらには、巻線に使用されている銅線だけを取り出すことで売却益を得ることが可能となり、ロスコストを低減することが出来ます。

勿論ですが、廃棄物削減にも弊があり、鈴鹿地区の環境活動にも一役担っています。



～難しいと感じるところは?～
一度に多くは切れないので、銅線を少しずつずらして切るところが難しかったです、慣れてきたので大丈夫です。

～気をつけているところは?～
ケガをしないため、製品にキズを付けないため、落とさないように気をつけています。

～この作業の担当者として一言～
最初は自分がやっていけるのかな、と思っていたのですが、今は自分に出来る作業だと感じています。

～E.C.Oの取り組みについて～
次の作業に不良を出さずに、リサイクルにつなげられて役立つことのできる良い作業だと思います。

鈴鹿事業所は2016年12月から本格的に回転機製造課からの業務委託をしていたのですが、品質・納期など高く評価していただき、徐々にではありますが業務拡大につなげる事が出来ています。

そして、新規作業に必要な技能レベルが上がってきており、今回の巻線バラシ作業においては1個あたり30〜40分を要しています。

『仕事のやりがいUP』と共に『技能向上』も必要となってきていますのでこのレベルアップと多能工化を目指しています。

これからの製造職場の生産性向上に貢献し、引き続き良きパートナーと言っていたように頑張っていきます。

(鈴鹿事業所 喜田)



【プラ製品から紙製品へ】

大崎事業所

近年環境問題は世界中が注目し、深刻な課題となっています。

その中でも地球温暖化の要因の一つにプラスチックの原料である石油が燃えた後に発生する二酸化炭素が大きな原因となっています。

そこでフロンティア大崎事業所でも地球温暖化抑制に『何か出来る事はなにか』と考え、その第一歩として、大崎地区フロアー内で使用しているプラスチック製のストロー、マドラーをそれぞれ紙製ストロー・木製マドラーに変更しました。

特にマドラーは大崎地区だけでなく年間約2万本使用しています。



私たちがフロンティアではこれからも「地球にやさしい活動」を合言葉に取り組みを進めていきます。

(大崎事業所 西山)

枠内上側：紙ストロー
枠内下側：木製マドラー



材質を変更することにより多少のコストアップはありますが、お客様からの反響も良く、今後、近隣地区への展開も考えております。

材質を変更することにより多少のコストアップはありますが、お客様からの反響も良く、今後、近隣地区への展開も考えております。



【ゴーヤ&裏紙選別作業】

川崎事業所

川崎事業所でのE.C.Oの取り組みは、2件あります。

【裏紙選別作業】
通年で取組んでいる事は、廃棄書類を回収して、その紙の中から片面のみ使用しているA4サイズの普通紙を白黒印刷とカラー印刷に仕分けします。

白黒印刷は、依頼された39職場に提供し、カラー印刷はF E F内で使用しています。又、書類選別時に取り外したホチキス



これからの製造職場の生産性向上に貢献し、引き続き良きパートナーと言っていたように頑張っていきます。

(川崎事業所 佐藤)

【ゴーヤカーテン】
二つ目は、ゴーヤによる日除けです。6月から苗を育て、既棟南側会議室横にゴーヤの棚を作り、炎天下で猛暑の日除けを行っています。

ゴーヤの葉による日除けと工場の緑化推進にプラスしてゴーヤの実は、希望の社員に提供しています。夏の風物詩として、喜ばれています。

(川崎事業所 佐藤)



・事務補助作業！！

★配布作業★

大崎・川崎・東京
吹上・松本・鈴鹿・関西



- ・カレンダーやポスター、広報誌などの定期発行物の配布を行っています。
- ・ダイレクトメールの封入・発送を行っています。
- ・カタログセンターでの発送作業を行っています。
- ・梱包が必要なものは、梱包をしてから配布します。

★アンケート入力★

大崎・川崎

各事業所で、パソコン能力の高い社員も増え、関係会社・関係部門よりアンケート入力の仕事を頂く様になりました。

膨大な件数を黙々と打ち込む作業ですが、間違えない様チェックも怠らず、時にはみんなの力を合わせて作業しています。



★安全具・DVD他貸出業務★

川崎・東京・鈴鹿



- ・出張時に使用する安全靴や安全帯等の貸し出し配達納品から返却回収までの一括管理を行っています。
- ・最近ではドライブレコーダーの貸し出しも行っています。
- ・安全DVDの貸出を行っています。

★受入荷物整理★

松本



荷受け室の荷物の整理を毎日午前一回、午後一回行っています。届いた荷物の職場名と宛名を用紙に書き写し掲示板に貼り出しています。

★現地出張用備品発送業務★

川崎



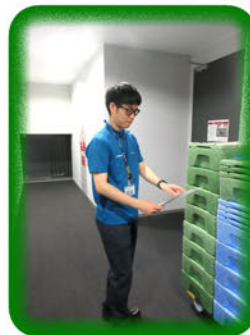
現地・関係部署からの受付・発送・請求の処理を行っています。

★弁当発注作業・確認作業★

大崎・関西

大崎とT.O.C地区、品川地区、八丁堀地区の弁当発注業務を行っています。

毎朝9時45分各地区の弁当注文数を集計し、玉子屋さん嵯峨野さんへFAXにて注文、お昼前に各階のチェックリストの差し替え、納品チェックも行っています。



★会社規定等の印刷・配布作業★

大崎・川崎・東京
松本・鈴鹿・関西

社内規定等のコピー・押印作業を行っています。

★名刺配布等作業★

大崎・川崎
東京・関西

関係会社から依頼された名刺を本人へ配達する業務を行っています。

こんなところにも
フロンティア

《お仕事紹介》

★シュレッダー作業★



大崎・東京・松本

松本事業所では、2017年9月よりシュレッダー作業を行っています。職場より箱に入れて出されてきます。中を確認してそのままシュレッダーできる場合は、そのまま行いますが、できない場合はホ

合はホチキスやクリップを外したり、写真が付いている場合は外していただく予定です。皆様からのご依頼、心よりお待ちしております。



★レンタルPC回収・携帯発送作業★

大崎・東京・松本



・レンタルPCの回収・発送等の作業を行っています。
・携帯電話の発送を行っています。

★IDカード・共有備品の管理・貸出業務★

大崎・関西

来場者IDカード貸出や、会議室・応接室のプロジェクトター等の器械貸出を行っています。

★シール貼り作業★

大崎・川崎
東京・吹上

配布物等へのシール貼りの作業を行っています。

★スキヤニング作業★

大崎・川崎・東京
鈴鹿・関西

川崎工場の敷地内の職場から、PRO7活動の中で書類の削減に協力して欲しいとの依頼があり、大量に保管されていた紙書類を電子データ化する(PDF化)作業を行っています。各部署の要望に沿ってPDF化し、書類の削減に貢献しています。



★記事のクリッピング作業★

大崎

記事のクリッピング作業を行っています。

★押印作業★ ファイル差替え作業

大崎

タクシートケット等への押印や、ファイル等の差替え作業を行っています。

★取扱説明書/補助作業★

川崎・東京・吹上



・取扱説明書に使用するひも結びの作業を行っています。
・取扱説明書の折り作業を行っています。
・取扱説明書の裁断を行っています。

アビリンピック大会

第四十五回 ながのアビリンピック

ながのアビリンピックに
出場した感想

松本事業所) 松澤 憲一

《種目》ビルクリーニング



アビリンピックに初めて出場しました。
七月二日から七月十九日までの間、篠崎
指導員に、いろいろアドバイスして頂きな
がら、タイムや気を付けなければいけない
所などをたくさん練習しました。

本番は、一番で緊張しましたが、
なるべく落ち着いてやりました。
結果は、残念ながら入賞できませ
んでしたが、すごい、いい経験がで
きました。

また、次も挑戦してみたいと思
いました。

松本事業所

第十五回 アビリンピック埼玉大会

アビリンピック埼玉大会の感想

吹上事業所) 松岡 洋右

銀賞

七月十三日に所沢リハビリテーショ
ンセンターで開催され、僕はビルク
リーニングの選手として参加しまし
た。

本番前は緊張しましたが、少し歩
き回ったりと気持ちをリラックスして競技に
臨みました。

両親と四男が来て競技を見ているなかでし
たが競技に集中することができ時間内に終わ
らすことができました。

結果は銀賞という嬉しい結果でした。
僕は一ヶ月余りの練習の成果が発揮するこ
とができ指導員に感謝です。

今後とも再挑戦をして金賞をとれるように頑
張ります。

【種目】ビルクリーニング



吹上事業所

アビリンピック埼玉大会に出場して

吹上事業所) 坂之上 里沙

銅賞

7月13日アビリンピック大会が行
われ、私はオフィスアシスタントの
選手として出場しました。

銅賞を受賞しました。
良い結果を残
せたのは皆さ
んの協力があっ
たからだと思
います。

今後の
課題に向
けてさら
なる努力を
してい
きたいです。



【種目】オフィスアシスタント

アビリンピック埼玉大会に参加して

吹上事業所) 今井 佑輔

7月13日に行われたアビリンピック埼玉大
会のビルクリーニングの競技に出場しまし
た。たくさんの方が見ていてきんちゃんしまし
たが練習どおりに作業をする事が出来ました。
結果は入賞できませんでしたが、参加して
良かったです。

今回の競技でおぼえた清掃の方法を仕事に

活かしてい
きたいです。
また機会
があったら
参加してみ
たいです。

【種目】ビル クリーニング



アビリンピック埼玉大会の感想

吹上事業所) 今西 優気

自分がオフィスアシスタントに挑戦した感
想は人が説明した話とやり方を理解してなく
て第一から第四までの作業で決められた時間
までに終わらせることが出来なかったところ
が悔しかったです。

来年は自分
がいろんなこ
とを少しずつ
学び理解して
いき本番に出
しきれよう
にがんばりた
いと思います。

【種目】オフィスアシスタント



アビリンピック大会!!



関西事業所 アビリンピック おおさが2019

アビリンピックに出場して

関西事業所) 藤本 和枝

銀賞

七月六日のアビリンピック大阪大会に、今年もオフィスアシスタントの部門に参加させていただきました。去年とは少し内容が変わっていましたが、新しい作業で少しくずっしまい時間通りにできなかったのが残念でした。今年は、金賞ではなく銀賞でした。練習をもっとしないといけないなと思いました。来年も出る機会があったら今年より上を目指して頑張りたいです。

アビリンピックに出場して

関西事業所) 原島 佳恭

銅賞

七月六日に行われたアビリンピック大阪大会に「オフィスアシスタント」の競技で参加しました。僕は今回、この競技に出場するのは三回目で今年はリベンジを果たす為に、たくさん練習しましたが当日ですごく不安でした。結果は、残念ながら銅賞でしたが、前回出場した時よりも競技に集中して取り組むことが出来たので良かったです。次回は金賞が取れるように今年よりももっと努力をしていきたいと思いました。

アビリンピックに出場して

関西事業所) 山本 貢海

銀賞

六月二十二日土曜日に喫茶サービスで出場させて頂きました。本番にあたってみっちりセリフを覚えたり、動きの練習をさせて頂いたおかげで、自然な動きになってきたり、セリフを噛まずに言える事が出来ました。残念ながら結果は銀賞でしたがやり遂げた気持ちです。お仕事でもやり遂げる気持ちで励んでいきたいです。

アビリンピックに出場して

関西事業所) 松原 右起

銅賞

今年は、パソコンデータ入力に出場しましたが、残念ながら銅賞でした。しかし、一昨年の悔しい気持ちから今年はやってやるぞという強い気持ちで本番に臨みましたが、静まる空間と緊張と共にかすかな焦りがどこかあった中、スタートして終わった時には自信もあつたのですが少し表彰式の時にトラブルがありました。今年も悔しい気持ちが強いと同時に、来季こそ金賞と府知事賞を目指して頑張りたいです。

【種目】パソコンデータ入力



【種目】喫茶サービス

アビリンピックに出場して

関西事業所) 稲田 新

金賞

六月二十二日にアビリンピック大会津ポリテクセンターで開催されま



【種目】喫茶サービス

した。喫茶部門に出場し結果は金賞獲得。練習をたくさんしましたが緊張で自然な接客ができていなかったと思いました。次回機会があればまた挑戦し大阪府知事賞を取りたいです。

事業所
ジュニア

行事等お知らせ!

◆第17回 神奈川障害者技能競技大会

日時: 10月26日(土)
場所: 神奈川県使用会社職業能力開発校
(相模原市南区桜台13-1)
出場者: パソコンデータ入力 川崎 中林 暉
: オフィスアシスタント 川崎 佐藤 将洗
: オフィスアシスタント 川崎 加藤攻一龍

◆吹上 富士高祭 (フルフェスタ)

日時: 11月2日(土)
場所: 富士電機機器制御(株)吹上工場

◆第39回 全国障害者技能競技大会

場所: 愛知県国際展示場
(愛知県常滑市セントレア5丁目)
日時: 11月16日(土)
出場者: 製品パッキング 鈴鹿) 野村 一真

◆障害者ワークフェア2019 in名古屋

日時: 11月16日(土) 9時00分~16時00分頃

キラキラ☆
フレッシュズ

- ①名前 ④社会人としての抱負
- ②趣味・特技 ⑤自己アピール
- ③入社の動機 ⑥先輩社員から激励の言葉

松本事業所



①等々力 祐太 (とどろき ゆうた)

- ②スポーツ観戦 (バレーボールやサッカー) 映画・ゲーム・野菜作り
- ③社内の雰囲気が良く、実習を通じて長く続けられると思いました。
- ④健康管理に気を付けて、休まず頑張ります。
- ⑤体力には自信があります。

⑥最初は慣れないことやわからない事があると思いますが、わからない所は先輩に聞いて、これからも頑張ってください。(神保 祐太)

松本事業所に
新しい仲間が増えました!!

★余暇活動報告★

《個人写真館》

東京事業所) 持田さん



初めての「新撰組祭パレード」
東京事業所) 佐藤 賢人

五月十二日の日曜日の朝早くからパレードに参加する方がたくさん来て、そのうち富士電機フロンティアのみんなが来ました。

パレードでは、一番隊から十番隊まで順にパレードを歩いて、富士電機チームは九番隊でした。

僕は刀を持ち上げて「エイエイオー!」を二回言いました。

また、パフォーマンスでは、みんなで回してやるチューチュートレインを披露すると、会場から拍手が沸きました。

パレードに初めて参加してとても良かったです。



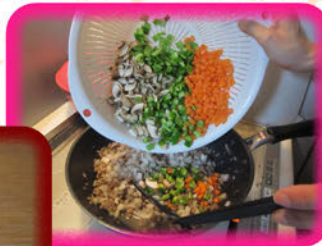
編集後記

右記写真のキーマカレー、とっても美味しそうです。前回号で社員の方たちの休日の過ごし方について掲載させて頂きましたが、趣味を超え特技がどんどん増えてる気がして、とてもうれしいです。

(山田)

★わたしたちのチャレンジ★

~キーマカレー完成!~



家族からも褒めてもらえて良かったです。

五月に初めてキーマカレーを作りました。三事業所合同で行った自立実践研修の夕食に食べて美味しかったキーマカレーを参考に作りました。

ピーマンと人参を丁度良い食感になる様にしながら調理しました。現在では、様々な工夫をしながら作っています。

僕の作ったキーマカレー

吹上事業所) 飯塚 正樹