

Go!Go!



フロンティア

《フロンティア合言葉 3つの本気》

1. 本気ですれば大抵のことは出来る
2. 本気ですれば何でも面白い
3. 本気ですれば誰かが助けてくれる

株式会社 富士電機フロンティア
(富士電機株式会社 特例子会社)

神奈川県川崎市田辺新田1番1号
電話 044-329-2380 / FAX 044-329-2381

発行責任者：川田 直幸

<http://www.fujielectric.co.jp/frontier/>

祝

《新成人の皆さんです》

千葉事業所) 錦織 卓也

私の苦手な事は、人とのコミュニケーションです。私は質問される時、難しい内容を答えられず話をそらす癖がありました。だから今後は、人の話をよく聞いてから答えられる力を付けていきたい。



千葉事業所) 佐藤 克

成人しますと、競馬・自転車競技などの公営競技をせず、パチンコなどのギャンブルをしないでお金を稼いでいき、お酒は一日一本(500mm)を目安にして、たばこは吸わずに生活していきたいです。



川崎事業所) 加藤 攻一龍

成人を迎えたこの機会に少しずつ責任ある行動を心掛け、胸を張れる大人になれるよう努力して行きたいと思います。そして、これからは、色々な形で家族や周りの人たちに恩返しが出来たらいいなと思います。



鈴鹿事業所) 服部 史弥

入社して二年がたって、色々な作業をしてスピードも早くできるようになって、周りの状況を見ながら次に何をしたらいいのか考え指示したり作業したりできるようになって、少し自信が出てきたので、また色々な作業に挑戦していきながら今やっている作業もさらに早くできるようにしてミスがないかしっかり確認して不良を出さないように頑張っています。先輩に指示を出すのが苦手だけどしっかり指示を出せるように頑張りたいです。



新成人の皆様

おめでとうございます!!

今年、成人を迎えた8名の新成人の皆様です。
新成人の皆様は、
△二十歳の抱負を頂きましたので、是非ご誓下さい。
なかなか成人をお祝いできない中、この場をおかりしまして、成人した皆様にお祝いさせて頂きたいと思っております。

鈴鹿事業所) 横田 拓也

現場実習をさせてもらって、就職させてもらって、1年目は心配していることもありましたが、2年目くらいになって、先輩が入ってきて、自分は今やらせてもらっている仕事は負けたくないという気持ちでやらせてもらっています。製造の梱包箱組み立ては素早く作っていきたくです。清掃では、自分がやる箇所をていねいに清掃をして、時間までに間に合えるように努力して終わらせたいと思います。



吹上事業所) 奥隅 悠介

ぼくの抱負は仕事で今まで出来なかったことにチャレンジをして自分のやる事に責任を持ってやるということとプライベートでは料理をステップアップして上達できるようになりたいです。



関西事業所) 稲田 新

今年の成人式は新型コロナで延期になりましたが、フロンティア関西事業所の皆さんから成人祝いとして、僕の名前が入ったかわいいボールペンをいただきました。これからも感謝の気持ち忘れずに頑張っていきます!



三重事業所) 山本 優剛

私は毎日健康管理に気をつけ、感染予防に気をつけながら、今日も元気で頑張ります。私の合言葉は『今日も元気』です。二十歳になりましたので大人の仲間入りです。責任を持って頑張ります。



《新事業紹介!!》

川崎事業所

◆工具センター業務

機械課工具センターにて、NC工作機械の工具準備と他部署・提携会社殿への工具やゲージの貸出窓口業務を請負いました。

指導員1名と社員3名で運営を始めました。お客様に喜ばれる仕事を目指して頑張ります。

(川崎事業所 佐藤)

ゲージ貸出し



工具測定



◆工具センター作業

川崎事業所) 小林 隆雄

じょうしかサポートに入ってほちただけで工具センターをやって行きたいです。

川崎事業所)

関 紘佑樹

工具セットで、正確にセット・測定出来る様に頑張ります。

川崎事業所)

森 風五

昨年9月から工具センターでの仕事を始めました。工具の準備や貸出の仕事をメインにやっています。私の夢は、工具のリーダーになることです。そのためには、工具センターの仕事をしっかり覚えていきたいと思ひます。

千葉事業所

◆検品作業を実施して千葉事業所) 長尾 洸稀

作業で出てくる納品は、大きく重い物など色々な種類があり、確認するのに集中力が必要になる仕事です。その分、正確に行う事でより多く達成感が感じられました。

(千葉事業所 秋森)



検収作業

作業を任せられてから半年が経ち、始めは棚に置いてある保証品のみ検品でしたが、現在ではパレットで搬入される保証品の検品など様々な事も任される様になり、仕事の範囲拡大に向けて日々頑張っております。

◆保証納入品検品作業

まず始めに作業の内容をご紹介します。

保証納入品の個数確認をし、記録用紙に書き込み、担当部署に繋いでいく作業を実施しています。



東京事業所

◆無線機情報読取作業

こちらの作業は製造過程で正規品とならなかった基盤の情報を読み取る作業です。



作業内容は専用の治具を使用して読み込む場合と、治具で読取れなかった基盤を削り、マイクロスコープを使用して読み込む2パターンがあります。

作業後は読取った情報がきちんと読込めているか再度確認し、パソコンを使用して専用の報告用フォーマットに入力し、依頼元へ提出します。

この作業は自分で判断する力も必要ですが、先ずは決められた作業手順を守り、入力ミスや抜き取り漏れがないかの確認や集中力が大切です。今後社員も多能化のひとつのアイテムとなるよう、複数の社員に挑戦して欲しいと思います。(東京事業所 門脇)

◆無線機の情報読取作業 東京事業所) 齊藤 光

初めの頃は、覚えるのに手順書を見て覚える事が沢山あって大変でしたが、現在は手順書を見ないで作業をしています、とてもやりがいのある作業です。

～信念をもって挑戦し職域拡大を図る～

左から、吹上) 櫻井さん、田口所長、坂之上さん



東京) 小林さん



【FEF/永年勤続者表彰】
令和3年4月1日に東京事業所、吹上事業所の永年勤続表彰が行われました。
(この表彰は、10年、20年、30年勤続した個人を対象に表彰されます。)

◆勤続10年表彰者

東京事業所 小林 裕也

吹上事業所 櫻井 英之

坂之上 里沙

鈴鹿事業所

《新事業紹介!!》

コロナの影響を受けつつも、工場の皆様のおかげでたくさんの新規業務を取り入れることができました。

- ① エンコーダ取付ネジ挿入作業 (8月)
- ② リード線マーキング作業 (8月)
- ③ 端子箱部品取り付け作業 (8月)
- ④ 電線加工作業 (9月)
- ⑤ 倉移品・海調品伝票貼り付け作業 (9月)
- ⑥ ポルト・ナット準備作業 (11月)
- ⑦ ノイズフィルタターチューブ収縮作業 (1月)
- ⑧ 銘板両面テープ貼付け作業 (2月)
- ⑨ シールドキャップ取付作業 (2月)
- ⑩ 梱包内装材組み立て作業 (3月)

その中で3つの作業についてご紹介します。

(鈴鹿事業所 喜田)

◆電線加工作業



ケーブルストリッパーを使用し、電線の先端部を加工し、被覆部の処理にカラーテープの貼付け作業を行っています。

ケーブルの太さによりケーブルストリッパーの設定を変更し、指示書に従ってカラーテープで色分けを行います。間違いないようによく確認が必要な作業です。



鈴鹿事業所) 眞田 華乃

電線加工作業では、なるべく電線を傷つけないよう、注意しながら切っています。

◆シールドキャップ取付作業



モータのシールドへ予めシールドを取り付ける作業です。接着剤を少量付け、シールドの中心へ置き、リッチハムマーで叩き込むのですが、叩きすぎると浮きが出たり、キャップが潰れてしまうので、簡単そうで意外と難しい作業です。

鈴鹿事業所) 史弥

接着剤をつけすぎないように気をつけて、できるだけ回数で完結できるように作業しています。

◆創移品等伝票貼付け作業

他工場からの倉移品や、海外からの調達品を受入検査へ回すために、専用伝票の貼付作業を行っています。

PCで入荷リストや納品書に記載されている注文番号で検索し「現品票・納品検収書」を出力します。



現品と伝票番号が合っているかを慎重に確認しながら貼付け作業を行っています。

鈴鹿事業所) 田中 龍誠

伝票を貼る前に注文番号が合っているかを確認してから貼るようにしています。

～信念をもって挑戦し職域拡大を図る～

松本事業所

◆半導体製造部 一日支援作業

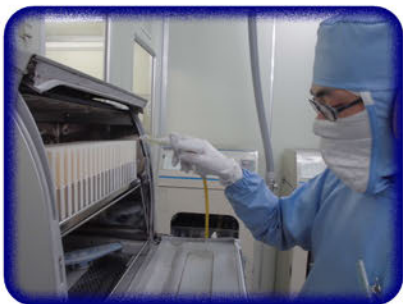


昨年四月から半導体を製造している松本工場のチップ製造現場で松本事業所の松澤さんが、一日支援作業を行なっています。

クリーンルーム【室内の汚染物の量(個数)が所定以下に制限されている空間】で作業するため専用の作業着である無塵衣、帽子(防塵服)を着用、靴も専用の物を履いて作業します。

作業内容

- ① 検査工程で使用された部品の洗浄
- ② 半導体の製品が入っていたトレーの洗浄
- ③ 半導体製造用治具のダイシンク磨き等



非常に清浄度の高い環境下で作業を行なう必要があり、目だけしか出ていない状態です。



現場の松本工場社員さんとコミュニケーションを取りながら作業する難しさはありますが、松澤さんはこの一年近くで現場の方から得られる信頼は大きくなっています。

現場の松本工場の皆様には、いつも気に掛けていただき感謝しております。今後他の現場で支援作業が出来るよう業務の新規開拓に努力していきます。(松本事業所 柴野)

◆チップ製造支援作業

松本事業所) 松澤 憲一

チップ製造支援作業をやり、一年位がたち、作業があるていど、出来るようになりました。おもに、ステージメンテ作業で、研磨作業をやったり、トレーの型式や汚れを、見落とす事なくやったりします。工場の中で、無塵衣を着て、現場の人達と同じ作業をしているので大変ですが、ミスをしないように、丁寧にやり、現場の人達も優しいので、わからないことはしっかり教えてもらい、指示も出してくれるので一日作業を集中して出来ています。

千葉事業所



社員9名
スタッフ5名

◆千葉事業所紹介

千葉事業所は2018年4月に設立し、2018年10月に2名の社員を採用して本格的にスタートを切りました。

最初に取り組んだ作業は、お客様の職場で製品組み立てに使用するボルトの組み合わせとモールド変圧器（モルトラ）に使用するコイル受けの製作（接着作業）が中心でしたが、ボルト類の補充作業や小物部品の袋詰めなど製造を支援する作業を拡大してきました。

2020年4月からは製番マイクロフィルム（PDF）作業を正式に受注し、同年9月には検取職場における保証品の検品作業を受注する事ができました。

2021年度は製番用ボルト類のピッキング作業をはじめ新たな作業としては製番資料のスキニング作業も開始します。

（千葉事業所 小山業務課長）

コイル受け製作作業！



ゼツエンカン組立作業

製造支援事業

◆コイル受け製作作業

用途

モルトラの心臓部である巻線をサポートする部品

作業

樹脂でできているコイル受けとゴム素材のスペーサを瞬間接着剤で接着する作業で専用治具を作成し、生産能力は1日250個を目指しています。

◆ゼツエンカン組立作業

用途

モルトラのHT・LT巻線間に温度計を差し込むために取り付ける部品

作業

円筒状の材料をゴム素材のスペーサにシリコンテープを巻き付けて一体化させる作業で複数の工程を一人で出来るようになりました。

オフィス支援事業

◆PDF作業

目的

マイクロフィルムの老朽化とペーパーレス化に伴い、貴重な製番資料を電子化する

作業

マイクロフィルムは専用機械で撮影してパソコンでPDF化する。紙書類はスキャナーを使用して作業をしています。



ボルト組み合わせ作業

◆ボルト組み合わせ作業

用途

お客様が製品を工場内で組み立てるために使用される

作業

お客様職場のニーズに合わせて、職場の組みボルト専用棚の毎日の補充作業を任されている。

◆ボルト類ピッキング作業

用途

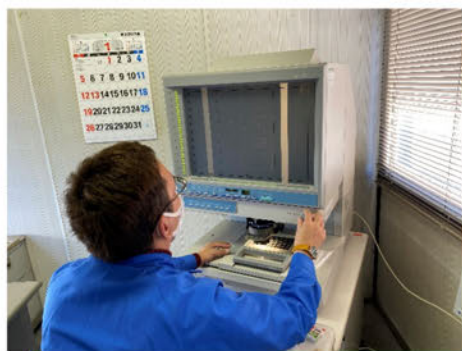
①製番に必要な部品を集める
②指定された組み合わせをする
③部品を指定された順番に並べる

作業

リストを見て、指定をされたボルト類を集め、それぞれの用途に合った組み合わせをする。

マイクロフィルム

紙資料のスキニング



《我が事業所紹介!!》

「社員に聞いてみた」 ～千葉工場で働いて感じた事～

- [長尾] 家電製品の数倍の大きさである機械を数十年間作り続けていて、時代と時代を繋いでいてすごい会社だなと思いました。
- [和田] 日々様々な仕事に意欲的にチャレンジしている。
- [佐藤(克)] 毎日仕事が大変ですが、いつも指導員や仲間社員に支えられながら頑張っています。
- [錦織] 毎日、仕事の量が多く忙しいが、仕事にやりがいがあります。
- [弓岡] 自分の意見を真摯に受け取っていただける所が良いと思っています。
- [清水] いろんな仕事がたくさんあって楽しいです。
- [佐藤(友)] 今やっている仕事は難しい所もありますが、やりがいを感じています。
- [竹下] 指導員や先輩方が優しく教えてくれます。
- [片山] 新館の展示室でモルトロ等の製品の完成版が見れて印象深かった。

昼休み後の縄跳び! 体力作り!



※全社員必死の前飛び1分間×2セット
晴天時のみ事務所前で実施!川田部長も体験済み!

《千葉事業所》 ～スタッフのみなさん～



左より・小山業務課長・伊東さん
中田さん・秋森さん・伊辺さん

◆最近の千葉工場での出来事

2020年10月 新棟の建設が終了
11月 新棟への引越し

※新棟では千葉工場で製造されている製品「変電機器」の展示スペースがあります。

事業所長より ひとこと!!

千葉事業所の特徴は、製造支援業務を中心に業務を拡大していることです。昨年度からは、製造支援に止まらず、検収や出張準備補助、PDF業務等にも業務の幅を拡大させています。

2018年の設立当初、千葉工場の障がい者雇用率は法定雇用率を割り込んでいました。

しかしながら、メンバーのたゆまぬ努力により業務を拡大し、新たな仲間を迎え入れることで、設立4年目となる今年度は、障がい者雇用率3%を達成することができました。

今後も、新たな業務に果敢にチャレンジし、業務の幅を拡大していくことで、繁忙が続く千葉工場の操業にこれまで以上に貢献できるよう社員一同全力で取り組んで参ります。



千葉事業所) 本蔵事業所長

～千葉工場トピックス～



～新棟外観写真～



～新棟展示室内写真～

設立4年目!新しい事にもチャレンジしていきます!



《アルコール補充・消毒作業!!》

今回、富士電機フロンティアの各事業所で行っている、アルコール液補充作業・アルコール除菌作業の一部を紹介させていただきます。

松本事業所

ノロックス除菌作業について

松本事業所)久保田 聡

トイレ清掃後に除菌液ノロックスを小便器と小便器の間と個室に四回噴霧。白タオルに吹きつけて拭き上げも行います。又、除菌液クリンフォームをペーパーに吹きつけ便器座面を拭き上げます。除菌作業は、衛生を保つ為に必要な事なので、日々忘れないように心がけています。



川崎事業所

除菌作業について

川崎事業所)大川 義輝

今、コロナ禍において除菌作業は、とても重要だと再認識しました。なぜならば、事前に感染リスクを抑えることが出来、かつ自分と利用するお客様の命を守る事が出来るからです。今後も続けていきたいと思っております。



東京事業所

消能力開発センター消毒作業

東京事業所)矢内 智也

私は、コロナ禍になってから能力開発センターの消毒作業をしています。6階から1階の喫煙室、自販機、トイレ、食堂の消毒をしています。コロナ禍での消毒作業は、重要な作業だと思っており、これからも頑張りたいです。



関西事業所

消毒用アルコール

関西事業所)稲田 新

1月13日から新業務として、各会議室や32階オフィスフロアの消毒用アルコールの補充を始めました。会議室は朝の清掃時に確認、補充を行い、32階のオフィスフロアは15時30分に荷物回収時に確認、補充をしています。いつでも使用していただけのように、常に消毒用アルコールが入っている状態で管理しています。



大崎事業所

アルコール消毒作業の事

大崎事業所)井上 幸正

大崎事業所では毎日アルコール消毒液の補充作業をしています。朝は前の日に残ったアルコールの重さを計り、前日計測した重さとの差異を確認し、補充しています。このように各階繰り返し行っています。これが一日の作業の流れです。



吹上事業所

アルコール消毒補充作業

吹上事業所)遠藤 優也

工場の中に三カ所手指消毒機が置いてあります。毎日2時に行き消毒機のカギを開けると二つのタンクが入っています。タンク内のアルコール残量を確認します。アルコールの量が残りが三割になったら予備タンクから抽出タンクにアルコールを移します。予備タンクが空になったら健康な管理センターに行きアルコールを補充します。



行事等お知らせ!

◆アビリンピックおおさか2021

場 所：独)高齢・障害・求職者雇用支援機構
 ポリテクセンター関西(摂津市三島1-2-1)
 日 時：6月19日(土) 9時00分～
 出場者：喫茶サービス 関西事業所) 稲田 新
 日 時：7月3日(土) 9時00分～15時30分頃
 出場者：
 オフィスアシスタント 関西事業所) 藤本 和枝
 関西事業所) 原島 佳恭
 パソコンデータ入力 関西事業所) 松原 右起

◆第17回 アビリンピック埼玉大会2021

日 時：7月13日(土) 9時00分～16時00分頃
 場 所：国立職業リハビリテーションセンター

★新しい休日の過ごし方★

相手は自分
 の思いを
 伝えるわ
 けが伝わ
 たら良い
 と思います。



コロナ過が続く中、自分は新たな特技を習得したいと思い、手品に挑戦してみました。出来る様になりたい手品の用品をいくつか購入し、練習してみました。用品によって手品の難易度が異なりましたが、出来る様になった時に達成感と楽しさを実感しました。

川崎事業所) 中島 健太

★てじなかじま!

～在宅勤務の様子～

事業所アップデート

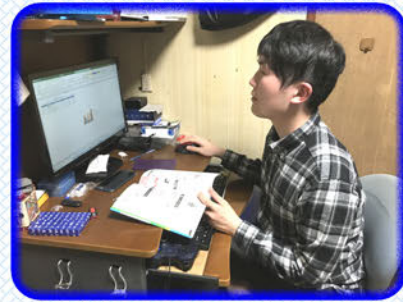
富士電機フロンティアでも、輪番制を取り入れたいりましたが、今回は、在宅勤務を行った社員の様子を紹介させて頂きます。

在宅勤務での仕事

私は在宅勤務で、Excelの勉強をやりました。
 まず会社からの課題で、グラフやページのレイアウトをしました。
 何回か繰り返しやっただので、色々覚えられた事が出来ました。
 その他、関数も少しですが練習し覚える事が出来ました。覚えた事を仕事でも活用出来るように心掛けたいです。

大崎事業所) 松尾 冴響

他にも在宅勤務で体重が増えないように走ったりしました。
 お陰様で体重も余り増えなかったので良かったです。



★アマビエ塗絵大賞★

前号のGo!Go!70ンティアで、社員にアマビエの塗絵を配布したらたくさんの方が塗絵を完成してくれました。アマビエ塗絵の作者、川崎事業所) 山上僚介さんに最優秀賞を決めて頂きましたので、この場をお借りして発表させて頂きます。

最優秀賞



【作者:アマビエ】

上手で賞



【作者:アマビエ】

松本事業所 小林 結花

大崎事業所 新橋 健一

★サラリーマン川柳★

毎年行っている学習ですが「社会の動きに目を向けよう」と1月末のニュースで取り上げられた「サラリーマン川柳」に挑戦。ニュースや身の回りのちょっと面白いことを五・七・五でまとめてみよう。すると、なんと45作もの力作が寄せられ、厳選なる投票の結果、佳作から最優秀賞まで14作品が選ばれました。その中から3作品をご紹介します。(東京事業所 白石)

最優秀賞

寂しいな 二十一年 彼女なし

優秀賞

ダイエット つられてしまふ B定食

課長賞

会議中 自分が見てるの アクリル板

フロンティア社員応募者

東京事業所

キラキラ★フレッシューズ

<2021年度>

11名の仲間が増えました!



- ①名前
- ②趣味・特技
- ③入社の際

- ④社会人としての抱負
- ⑤自己アピール
- ⑥先輩社員からの激励の言葉



東京事業所

- ①小林 京平 (こばやし きょうへい)
- ②ソフトボール・筋力トレーニング
- ③僕にはこの仕事に向いていると思いい入社しました。
- ④責任感を持って社会人になる。
- ⑤体を動かすのが得意です。
- ⑥大変なことがあっても、一生懸命仕事を頑張っていきたいと思います。(森田 雅大)



千葉事業所

- ①片山 優治 (かたやま ゆうじ)
- ②ゲーム・絵を描く事
- ③長く働けそうと思ったから
- ④どんな時でも冷静さを持つ。
- ⑤挨拶の声の大きさをならだれにも負けないです。
- ⑥これからやる仕事を覚えていくように頑張ります。(佐藤 友也)



千葉事業所

- ①竹下 大翔 (たけした つばさ)
- ②ゲーム・工作
- ③実習の時、職場環境、作業が合っていた為
- ④自立した生活、責任感を持って行動していきたい。
- ⑤手先が器用で細かい作業が得意です。
- ⑥難しい仕事か沢山ありますが、少しずつ覚えられる様に頑張ります。(清水 亨一)



大崎事業所

- ①日下部 早 (くさかべ さき)
- ②音楽を聴くこと。
- ③色々な作業があり、その中に自分が得意な作業があったから。
- ④一生懸命努力し、会社の一員としてしっかりと勤めたいと思います。
- ⑤どんな仕事でも、早く覚えられる自信があります。
- ⑥分からない事があつたら先輩達に聞いてください。頑張ります。(大水 さおり)



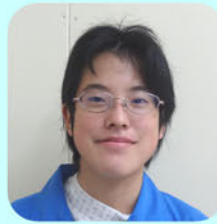
東京事業所

- ①金子 海楓良 (かねこ るふい)
- ②漫画を読む事・筋トレをする事・キーボードを打つ事
- ③先輩の説明が分かりやすくして優しくして頂いたので入りたいと思いました。
- ④仕事でお客様の役に立つようになりたいです。
- ⑤どんなときでも、真面目です。
- ⑥入社して慣れない事もたくさんあるかと思いますが、頑張ります。(ワッセン ジャン光)



神戸事業所

- ①西本 孟史 (にしもと たけし)
- ②読書・自然鑑賞・ウォーキング
- ③スタッフの朗らかな人柄と、様々なチャレンジができる環境が決め手。
- ④自己研鑽を怠らず神戸事業所の発展に貢献できるよう精進します。
- ⑤自分の成長に強い価値を持ち、研鑽することが強みです。
- ⑥出来ることから無理せず挑戦していただきます。(藤原 資久)



三重事業所

- ①東 江実華 (あずま えみか)
- ②趣味は刺繍です。
- ③現場実習をして、細やかな作業と担当者のわかりやすい説明。
- ④失敗せず、正確に早く作業に慣れるようにしたいです。
- ⑤手先が器用です。
- ⑥最初のうちは失敗があるかもしれませんが、次第に慣れていきます。(荒木 悠雅)



吹上事業所

- ①高橋 護 (たかはし まもる)
- ②ゲーム・細かな作業
- ③実習での雰囲気良かったので働きたいと思いました。
- ④皆様のお役に立てるように、頂いた仕事に対して全力で頑張ります。
- ⑤細かな作業が得意です。なるべく早く仕事を覚えたいと思います。
- ⑥ご入社おめでとうございます。これから皆で頑張ります。(飯塚 正樹)

編集後記

今年度も、フロンティアに11名の新入社員が入社し、総勢256名の会社となりました。昨年に引き続き、新人歓迎会が開催できない中、今できる範囲でたくさんのコミュニケーションをとっていきましょう!そして、最近はお家で運動してみたり、新しい趣味を始めてみる社員も多い様です!お披露目できる趣味が出来た人は、集まれる日があった時には是非お披露目して下さい!Go!Go!フロンティアへの投稿もお待ちしております!

(山田)



中部事業所

- ①後藤 輝 (ごとう ひかる)
- ②映画鑑賞
- ③実習を通して毎日、目標を持って取り組むことの大切さを感じました。
- ④毎日目標を持ち、仕事に最後まで粘り強く取り組んでいきます。
- ⑤私はいつも誰に対しても元氣よく明るい挨拶をすることができます。
- ⑥社内で、分からないことがあると思いますが一気に頑張ります。(三浦 武尊)



関西事業所

- ①藤田 悠 (ふじた ゆう)
- ②エレクトーンひくこと・読書をする事
- ③実習をさせていただいた時に職場の方と話がしやすかったからです。
- ④社会人としての責任、自立を心がけて行けるよう頑張ります。
- ⑤私は台車を使う作業が得意です。
- ⑥これから覚えることが沢山ありますが、わからないことは先輩に聞いて、一緒に頑張ります。(稲田 新)



関西事業所

- ①藤田 隼平 (ふじた しゅんぺい)
- ②絵を描くこと・ピアノを弾くこと
- ③フロンティアの方が良い雰囲気です。仕事していらっしたからです。
- ④作業をしっかり覚えて皆様のお役に立てるように頑張ります。
- ⑤僕は挨拶、返事をしっかりとすることができます。
- ⑥入社おめでとうございます。これから不安なことや苦しいこともあると思いますが、少しずつ一緒に頑張ります。(原晶 佳恭)