Go!Go!

富士電機は、今年度、業績好調です。

《フロンティア合言葉 3つの本気》

- 本気ですれば大抵のことは出来る
- 本気ですれば何でも面白い
- 本気ですれば誰かが助けてくれる

株式会社 富士電機フロンティア (富士電機株式会社 特例子会社)

神奈川県川崎市田辺新田1番1号 電話 044-329-2380 / FAX 044-329-2381 発行責任者:川田 直幸

http://www.fujielectric.co.jp/frontier/

皆さん、あけましておめでとうございま

でスタートを切っていきましょう。 か。新たな年を迎え、改めて新たな気持ち 年末年始はリフレッシュ出来たでしょう

けながら取り組んでいきましょう。 がらも油断はせず、体調管理に十分気をつ 口になることはありませんが、今年は、ど れたかと思います。残念ながら、影響がゼ れ感染防止対策をがんばって過ごしてこら んどん普通の生活に戻していく前進の1年 ナウィルスの影響のもとで、皆さんそれぞ に間違いなくなりますので、希望を持ちな 年は、これで3年越しとなる新型コロ

皆さんのがんばりのおかげで今年も計画を で来ています。富士電機フロンティアも、 目標を1年前倒しで達成をねらうところま 高となる売上高を、しかも本来、来年度の 売上高1兆円という富士電機の歴史上最 上回る業績を上げてきて おり、グループの一員と

力を合わせて取り組んで 新年にあたり、私から で良い年にしていきま

行きましょう。

して、残り3ヵ月、皆で

皆さんに申し上げたいこ

これを目指して、皆

みんながひとりのために、 心と体を健康に

▶勤続10年表彰者

とは、折に触れて申し上げてきていること と同じです。 まずひとつは

「ひとりがみんなのために みんながひとりのために

障害者会長賞

達成感、満足感も比べものならないぐら 来ることのほうが規模も大きく、得られる チームワークを大切にしていきましょう。 ひとりで出来ることよりも、みんなで出

優秀勤労

障害者機構

み重ねれば365倍良くなります。それを 日いちにちでは目立たなくても365日積 進になります。 全員が続けると、全体ではとても大きな前 そして「日々改善、日々前進」です。

れ何か楽しみや目標を作ってリフレッシュ 意を払い、プライベートや仕事で、それぞ です。事故にあわないよう一人ひとりが注 し、元気で健康に過ごしましょう。 「ひとりがみんなのために そして何よりもまずは「心と体の健康

【FEFR/永年勤続者表彰】

令和4年12月に



称えられ表彰されます。 勤続されている努力を げられ、長きにわたり 職業人として業績を上 優秀勤労 この賞は、模範的な



【優秀勤労障害者表彰

りのために

勤続表彰が行われ が売の手長が皆 に表彰されます。)左川 年、20年、30年勤 続した個人を対象に (この表彰は、

ました。

田島川田

三重事業所

若林正倫

関西事業所

松原

題して在校生に、社会人としての心が で、自分自身の経験も交えて発表し

私の母校で、卒業生進路セミナーと

を頂き、

自信もつきました。

がけを伝えられるように、日々自分自

これからも後輩に社会人としての心

身を成長させて行きたいです。

吹上事業所)

石川

とても良い機会になりました。

後日、先生方からありがたいお言葉

私もまだまだ見習うべき所が発見でき、

在校生の真剣に話を聞く姿を見て、

◆母校【卒業生進略セミナー】

これからもがんばります。

番を探しバーコードリーダー 伝票に書いてある 製品名、

吹上事業所

製品出

荷ピッキング作業

吹上事業所)須田

~商品袋詰め作業~

吹上事業所)

· 須田

福

祉

用

其

洗

始めました。 で製品出荷ピッキング作業を 2022年6月から富士物流

十五分です。 作業時間は九時半く 作業内容は、 伝票を受取、

らやってみて、覚えるまで苦 がら一週間くらい教わりなが 労しました。 が難しく、マニュアルを見な バーコードリーダーも使い方 て出荷担当者へ渡すことです。 で読み取り、台車の箱に入れ

る作業や、製品が置いてある いので伝票が重ならないよう えるようになりました。気を に取るようにしたいです。 付けるところは伝票枚数が多 てもバーコードリーダーが使 最初のうちは出荷製品を集め 今では、マニュアルを見なく た。 もやり易くなりました。 見なくても、 あるか覚えてきたのでとて

今では、

製品がどこに



商品読み取り作業~

れいに汚れを落とし、スポン ジで消毒をします。 す。濡れたタオルを使ってき S福祉で洗浄作業を始めまし 乾いたタオルで拭き上げます。 消毒して拭き上げ作業をしま た。時間は午後2時~5時ま での3時間です。 てきた用具をきれいに洗浄し、 スポンジを使う時に気を付 作業内容はお客様から戻っ 2022年5月から FOL

棚を探すのに時間が掛りま

けなければいけないことがあ

その後に

棚の見取り図を

らい、見取り図を見ながら 棚の見取り図を作っても 作業をする事で製品出荷も 多く出来るようになりまし ところがあるので丁寧に拭き ります。こすると色落ちする たいです。

汚れが見 見初は えない時

もあって



~アルコー歩行器~



昇降たちあっぷ作業~

~ベッドサイドテーブル

業するうちにどこをみれば たちにしっかり挨拶をして楽 です。これからも作業場の人 で手が滑らないようにしたい とさないように確認する事と、 た髪の毛をとったりもします 重たい用具を持つ時もあるの しく仕事をしたいと思います 落としたりピンセットで絡まっ いのかがわかってきました。 作業する上で、汚れを見落 高圧洗浄機を使って汚れを

会区Y活動会 枚の写真を見て皆さんは ≪危険予知(KY)≫ができますか。 緒に考えてみましょ

ことが出来ます

KY活動とは、 業務を始める前に「どんな危険が潜んでいる 「これは危ないなぁ」 対策を決め 呼称項目を決め 進める活動です



伝える大切を学びました。

を伝えていくと、スムーズ

ースに合わせながら言葉 たが、私自身がお客様の

に伝わりとても嬉しかった

張してしまい、中々、言葉

ズに伝わらない時もありま が出ない場面もあり、スムー 自分でも考えて行い、上手に出来ましたが、当日は緊

模擬練習では、先輩方のアドバイスを頂きながら、

に対しての言葉使いや伝え方が難しいと思いました。

初めてワークフェアに参加して思った事は、

お客様

川崎事業所)大川

>ワークフェアを通して感じた事

・ワークフェアで学んだ事

クフエア2022

様々な対策に施行錯誤しながらも、作業体験・もの作り体験を、2事業所(千葉事業所・川崎事業所)で、2プース フロンティアは十一回目の参加となります。今回、コロナ禍初の開催となり、出展者人数・ブース内人数の制限など。 2022年11月5日、千葉県の『幕張メッセ』にて「障害者ワークフェア2022」が開催されました。富士電機

千葉事業所 でする大変さを知る

に参加しましたが、参加 初めてワークフェ 長尾

関係かを詳しく知ることが できる雰囲気がありました。 企業が障がい者とどういう 僕は千葉事業所のブース

敗せず出来ていました。 えられるのか不安でしたが、体験者の皆さんは全員失 で作業体験の担当を任せられ、 しっかり手順通りに教

機フロンティアに少しでも興味を持つ人が増えると良 いなと思いました。 **慣れた作業でも指導するのは大変でしたが、富士電**

◆大きな声が出せきした 千葉事業所)

お客様に作業体験を教える 加して、緊張しながらも、 ことができました。 初めてワークフェアに参 清水 亨

が出せるようになり、楽しくできるようになりました。 様への声がけをしたり、楽しいワークフェアでした。 ことができませんでしたが、後半の時間は、 嬉しかったです。 業のやり方をなかなか伝える 川崎事業所の皆さんと一緒に体験が出来て、とても また、作業の合間にも会場内の見学をしたり、お客 最初は声が小さくて、





◆作業体験

川崎

千葉(pm),

0

◆もの作り体験

・佐藤克

つまようじ入れ作り・B O X 作り

横内崇弘・大川義輝・山上僚

きな声を出し、お客様にもの作り体験を教えることが 出来ました。最初の練習では、 自分の声に段々と自信が持 に伝わらない事が多々ありましたが、何度も練習し ワークフェアに初めて参加し、緊張しながらも、 川崎事業所) 声が小さく、スムーズ

≪ワークフェア参加者/出店内容

/ボルトの組合せ作業

える事ができました。 を出し、お客様に説明し伝 最後まで楽しく出来ました。 し、お客様もたくさん来て、 てる様になりました。 また、大きな声で宣伝も 頑張って大きな声 心臓がドキドキで

したが、



コロナ禍で、マース前での呼びかけが出来なかったの。 左の写真の Q 左の写真の看板、会場内を練り 掲げて、 歩きました





取り込みを開始しようと計画しています。 なる業務の拡大と、神戸工場内の緑化作業の

神戸事業所

杉本業務課長

>神戸事業所紹介

から転籍した社員 020年10月に 1名とスタッフ2 神戸事業所は2 富士電機

りました。 **士化作業のみでし** 当初は図面の電

名でスタートを切

場のものつくりに たが、特に神戸工 なっています。 種類も非常に多く 長さも5mm単位になっているため制作する

1作業で1名、セットボルトの組み込み作業 オフィス支援・製造支援の作業 4点セットボルトの組み込み 製造支援に関係した作業の 電子 ルトのピッキング 0から1600本 す。日々約150 盤毎に仕分けるボ 作業も行っていま 内製盤の製番の また、神戸工場

作業を取り入れる事としました。

2021年4月に1名採用し、

図面の

抽出に注力し、 貝献できるよう、

組み込みしており、

- 間では37万本組み込んでいます。

図面スキャン作業

実習生を受入れ、その体制も整備してきまし

また2021年には多くの支援学校からの

む取り込み、本格的な運営を始めました。

作業を行っています。 発行されるため、 加えて新設盤も都度図面 盤の図面量も莫大であり、 際に古い図面を取り出し なお改造および増設等の 他工場製があり、現在も の図面は、 ては対応しています。旧 受注生産である電機盤 神戸工場製・

塗装キャップの塗料剥離・ウエス裁断・ メール・シュレッダー、製造支援については、

一受入れチェックを取り込みました。

2023年度からは、製造支援に関する更

在は社員4名スタッフ3名の7名体制となり の2名採用に加えて指導員も1名増員し、

業務の拡大については、オフィス支援では、

2022年4月には初となる支援学校から

現

電機盤機種の図面フイルムの電子化

PDF

セ "

組み込み作業を実施しています。 の組立作業において、 付け時にセットボルトを使用しており、 神戸工場の主力機種である、 ボルトのサイズはM3からM16までで、 構造材・導体等の取り 電機盤·電源盤

私の目標へ

繰り返し2022年4月より本格導入してい を使って剥離する作業です するネジ穴やスタッドボルトの塗装保護キャッ がら約半年の試行期間で色々と改善・工夫を つくりに合わせて生産技術課と連携しな プに着いた塗料を、ジュースを作るミキサー 従来あった作業ではなく、 電機盤・電源盤のフレーム塗装の際に使用 神戸工場のもの

作業としては、複写室での作業補佐が基本になっていま [藤原] 要請に応じて総務部のアンケートの結果のまとめ、 分析を行ったり、フロンティア神戸事務所、複写室、総 務部の依頼を受けてEXCELのマクロを組んで作業効率を 改善するお手伝いをしています。自分の持っている初級 アドミニストレータの資格が廃止になったのでITパスポートの資格を取り直したいと思っています。また自分の技 術の棚卸しの部分ではCADの資格、PLC関連の資格、電気 工事関連の資格に挑戦できたらと思っています。

[西本] 僕は担当業務の品質管理向上に注力していきます。仕事 の範囲のみではなく、仕事以外の日常生活にも目を向け、 多角的に物事を考慮して長期の業務改善に努めていきた いです。

私の目標は、危険予知を意識する事です。作業中、あわててしまい後ろに気が付かず物を落としてしまったり、 [佐藤] 台車を動かす時にも壁にぶつけてしまう事がたまにあり ました。これからも作業をするにあたり、事故を起こす 危険がたくさんあるかも知れないので、危険予知を意識 してケガなく安全に仕事ができるように頑張りたいです。

どの業務でもトラブルはつきものなので、そのトラブル [宮本] に応じて、落ち着いて冷静に対応出来るようになるのが 僕の目標です。その為には、色々な経験を積んで、次に生かせるように焦らず取り組んでいきたい と思っています。

て、

わかりやすくして 難しく大変ですが、 頂き仕分け作業も 治工具を作成して



プにも色々と形やサイズに違いがありますが、 ボルトやスタッドのサイズによって、 神戸地区map

高塚2個

神戸高塚高

西神中央駅

に連絡して引き取

ダイエ そごう

酉申7号公園

板の受入れチェック作業

神戸工

ウエスの裁断作業

また製品の出荷 方れを拭く際、 油や 金職場や を大まかに切った程度で、

います。 の大きさですが、それを各職場の希望するサ

理業務を行っ 板の入荷処 してきた

れ 先から入荷 の 比板取引

しいます。

までは工場の方 作業です。これ エスを裁断する 際に使用するウ 前の清掃作業の

票」 に記載 「納品検

の数量と現

ているか確 品が合致し

が小さく切った

それを裁断しています。 ズがなかったため大きめのウエスを購入して ウエスを購入していましたが、丁度いいサイ 布団のシーツ

出されます。 係でトレーシン 棄するトレーシ 期で職場から破 ングペーパー く使用されてお ペーパーが多 現在も不定 そ が

事務机の上面ほど



2022年4月よりメール業務を引き継

集配しますが、

工場内を、

ぎました。

社内メール・

コードリーダーで入荷処理を行っています。

投函します。 便物・宅急便等様々 のメールBOXに な荷物は、各職場 等、持ち運び可能 が、はがきや封筒 な荷物が届きます

識して集配しています。

川崎重工業

高塚山緑地 •

県道52号線

=祭タン

から送付されてき た工具等について 職場の担当者 また現地作業 量物や各種機

きさ・重さを考え、台車や大きめリュッ ため2つのルートで集配しています。 クサックを使用して、常に安全を意 また作業にあたっては、荷物の大 事務所と現場がある 午 前 • 午後各2

神戸事業所は現時点では一番新しい事業 所となりますが、あっという間に2年が経 過しました。

業務課長による地区内でのドブ板 (?) 新規業務の多岐に亘る取り入れに成功し、このままいけば来年 度黒字化の目処が立ちました。社員・スタッフの皆様の不断の 努力に感謝申し上げます。

一方で、神戸地区単独でみると障害者の法定雇用率が未達であることから、新人採用とセットで新規業務の更なる取り入れが必須となります。加えて事業所内の「チームワーク」強化を 図る しい福利厚生企画 (コロナ禍を考慮し も立ち上げたいと考えております。

これらの実現に向け、他事業所の方々からの今 まで培った知見を拝借致した ご指導ご鞭撻 の程何卒宜しくお願い致します!

神戸事業所)山田事業所長

年目以名んな作業区挑戦し

ウエスの購入時の大きさは、

番良いサイズになるかを考えながら裁断して イズに合わせて裁断しています。 枚一枚その大きさを見てどこから切れば 元々の購入時のサイズがバラバラなため、

のトレーシング の位置で回収し、 ペーパーを所定

帰ってシュレッダー作業しています。 フロンティア事務所に

に持ち

電機 盤関

F末年胎OOやりました!!



加出来れば良いと思います。 出来ました。 で少し眠かったが最後まで行う事が でしたが混乱が無く良かったです。 手を見に来る人であふれるかと心配 内でした。公園内のテントに居る選 係、大学関係者の移動する場所の案 来年は100回記念なのでまた参 1月2日の朝からの活動だったの

·箱根駅伝/鶴見中継所~

中部事業所) 後藤

輝

駐車場には車が多く停まってお 正月休みということもあり、

したが、 り、沢山の人が神社に来ていま 熱

無く、奥ま

に進みまし でスムー

> も家族で行とうと思います。 り長くないため、混雑が無く安 心してお参りできました。来年 社ですが、神社までの道があま めてから奥へ進み、お参りをし ました。その後は、道中の屋台 には寄らずそのまま帰りました。 毎年初詣の日に行っている神 私達は途中、手水舎で手を清

に豊田市にある猿投神社へ行き

1月3日に、私は両親と一緒

詣に行ってきました。 で、人はたくさんいました。 元旦に友達と2人で椿大社へ初 2022年12月31日の夜から 時間は元旦になるまでいたの 12時過ぎていたので、とても



悠希

良くとても穏やかなお正月で 一〇二三年の元旦は、天気も

会です。

自分が担当したのは選手、報道関

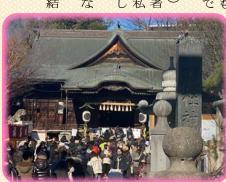
動の正式な名称は鶴見中継所支援の ら年が始まります。ボランティア活

自分は箱根駅伝のボランティアか

大崎事業所)井上 幸正

もお賽銭をあげてお参りをし の行列ですごい人でした。私 へ初詣に行きました。参拝者 家族と四柱神社(よはしら)

んできました。 年になる様に願いました。 お守りも買いました。健康 おみくじも引いて神社に結 コロナも争いもない平和な



で過ごせる一年になると良いと 思います。

大田原分室)鈴木

た。少し残念でした。 それから黒磯駅前のパン屋で おみくじを引いたら末吉でし 黒磯神社に初詣に行きました。

今年も向上心を持って頑張りま 愛をこめてを観ました。 それから映画館でラーゲより 充実したお正月でしたので、

オレを飲みました。とてもおい バンを買って隣のカフェでカフェ しかったです。



タイムを残すため た選手を見て良い 練習がありました。 出発、28日は全体

全国から集まっ

5位

五〇〇四出場

置書者久亦 从金公



75

形50mと背泳ぎ50 て水泳競技の自由

mに出場しました。

27日に三重県を

れるよう 全力で走 にしてが んばりた

が、次は



ありましたが、次に活かしてがんばりたい に負けてしまいましたが、結果は四分四十 自分はまだ練習が足りない所がたくさん 三日目は四×一〇〇mリレーで、 出場しましたが、他の選手 最後は惜しくも五位にな 白分

です。

六秒で青年の部は五位でした。

W

は四走でしたが、

です。 が試合を行ってい 広く一気にテンショ るコートと同じ位、 ンが上がりました。 会場はプロ選手



2広島大会に出場しました。 スペシャルオリンピック202 選手発表の時、 11月4日から6日にかけて

大会に出場しました。 一十一日まで、全国スポ

十月二十九日から十月

吹上事業所)荘司

一日目は一五〇〇mに

り体も大きく、パワー、スピー で優勝し、歓喜に満ち溢れる大 日々の練習の成果により63対60

児島県で自分たちよ

優勝

会でした。 があり手強いチームでしたが

重事業所) 甲斐 大輝 河き50

m 出場

いと思いました。 に頑張らないといけな

場面とは違う一体感に満たされました。

結果は惜しく

得点が入るたびにハイタッチで盛り上がり、

を流し、大きな声で声援し、ホームランやヒットで

当日はすがすがしい晴天の下、打って走って、

競技結果は両方とも

4位でした。緊張したので出た

敗れ、

得失点

社に二点差で も優勝した会

た全国障害者スポーツ大会いち ごとちぎ大会に参加しました。 10月29日~31日迄開催され

三重県代表とし くないという気持ちになりまし

い出が出来ました。

今振り返ると、楽しかった思

れるときは是

非練習を重ね、

優勝を目指し

りました。 差で四位とな

で誓いました。

たいとみんな

ル交流大会」が 十月三十日開催 多摩祭ティーボ で厚意で「大妻 されました。



4位

決勝戦の相手は鹿

~小林さんバッティング~

東京事業所

笑い声が

が聞かれました。

傘の送付

(東京事業所

皂

のサブスク問題など」を面白おか

しく演じ、社員の皆さんも随所で

◆出前寄席で始めての落語 東京事業所) 森田 雅大

今回の社会人講座の内容は、出前寄席の落語で サブスクの事を分かり易く、面白く聞いて勉強 になりました。

になりました。 私は初めて落語家の落語を聞きました。話術や 表情で引き込まれるように聞くことが出来まし た。特に動物の鳴き声の所では、声の強弱や顔 の表情で笑ったり出来る所があり、落語が始ま る前の世間話では、人の心を掴むテクニックが すごいと感じました。 落語は、人を笑わせたり、人を楽しませるもの と知りました。また落語で難しい事を楽しく勉 強したいと思いました。

いただいているので、



きれいで破れていない傘を探

回収した傘の中から最も

して計48本寄付する分を

日傘を忘れた生徒用に使用学校へ送った傘は、雨の

していただいております。

早速寄付した傘を使って

発見できました。

きました。

ティアを感じる大切さを基本に なで集える楽しさ、チームフロン 久しぶりということもあり、 がつ

V

「消費者問題の小噺や今はやり

して活動しているだけあり、難し

さすがに高座にも上がりプロと

価で派遣していただきました。

り、感染予防を徹底し実施しまし ちり勉強というのではなく、みん 今回十一月に広い講堂を貸し切

いました。

いた研 控えて 修会は 師を招 から講 て外部 員揃っ ため全 ナ禍の

という位置づけでした。

落語芸術協会所属の三遊亭吉馬 えてくれる「出前寄席」を依頼し の事業で消費者問題などをテーマ に落語やコントで分かりやすく教 東京都消費者生活総合センター 一枚目)さんという落語家を安

笑いながら

気が付いたら少し学べた

した。

出ました。 を聞いた際に映画という案が の場を広げたく社員達の趣味 きっかけは社員達の交流会

コロナ過がまだ続いており

参加メンバーを社員が集めて リング部、ウォーキング部が に社員が観たい映画を決め、 新たに映画部を作りま

月に一回実施をし、

今後の交流を皆で楽しんでい 多人数では集まれませんが、 川崎事業所

/川崎事業所

川崎事業所ではボウ

編集後記

段々と行事の開催も 緩和されていき、2 023年は、対策し ながらも、コミュニ ケーションの場がり しでも増えると良い

ですね! 今年も「ひとりがみ んなのために、みん ながひとりのために、 日々改善、心と体を 健康に」を合言葉に 前進していきましょ う♪

等お知らせ

収した余りの傘を学校へ送る

グランフロント事務所から回

ていただいて、

良かったと思

関西事業所)

藤田

隼平

の傘が、学校の方で再利用し

弊社で残って廃棄する予定

も嬉しいです。

為発送の作業をさせていただ

ロナ過のため、 こつきましては、 ご確認下さい。

少しづつ行事の開催も緩和

をこなしていけば出来そうだと感 の資格を持っている方に教えて頂 き試合でのルールはもちろん判定 じたのでまた機会があれば試して に対する対応の覚え方などを学び 正直、 内容としては、チーム内に審 難しいというよりかは数

設にて、チーム内での活動の として審判講習会を行いました。 市のファインプラザという 環施

耟

-8-