



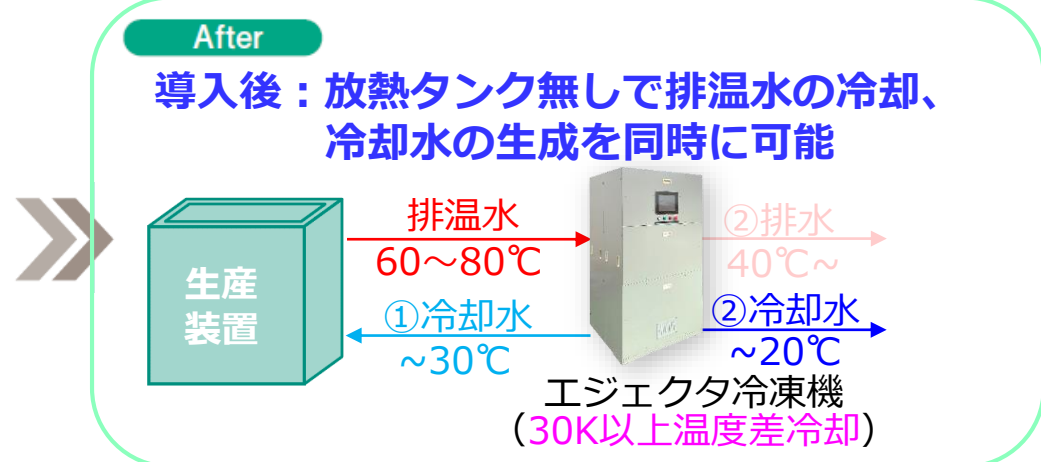
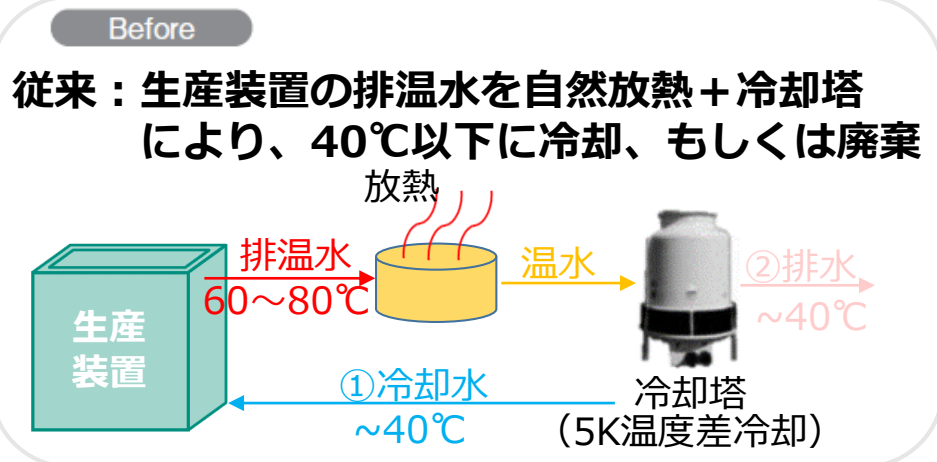
排熱回収エジェクタ冷凍機

2021年10月
富士電機株式会社

エジェクタ冷却機の特徴

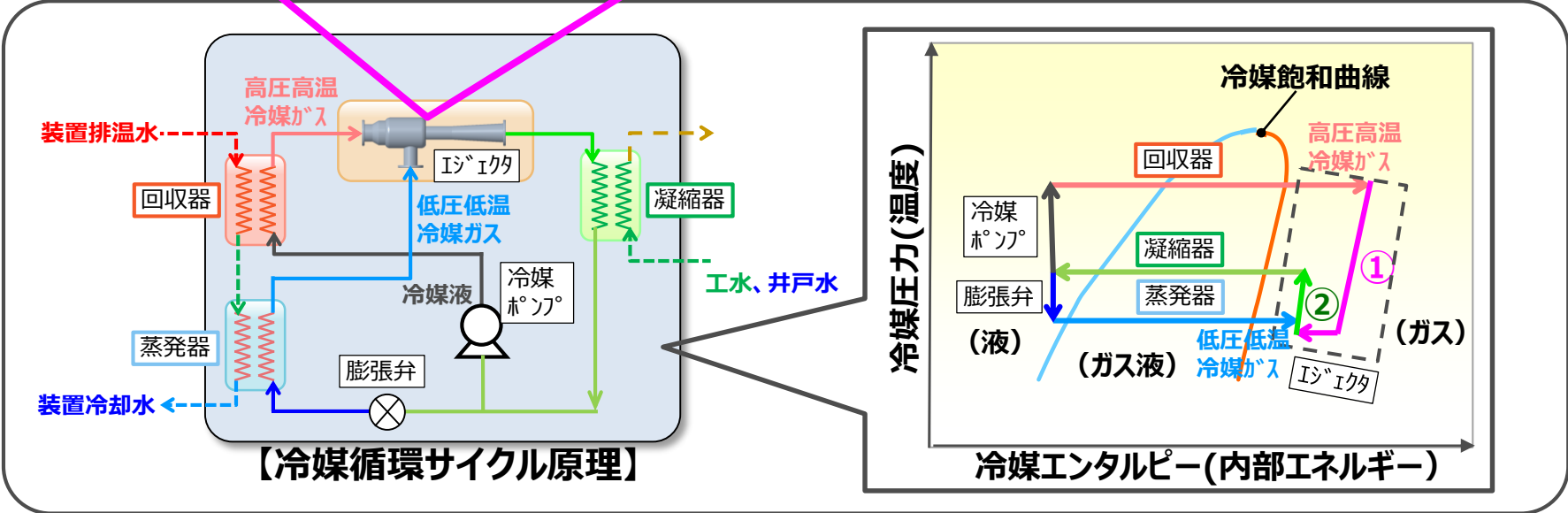
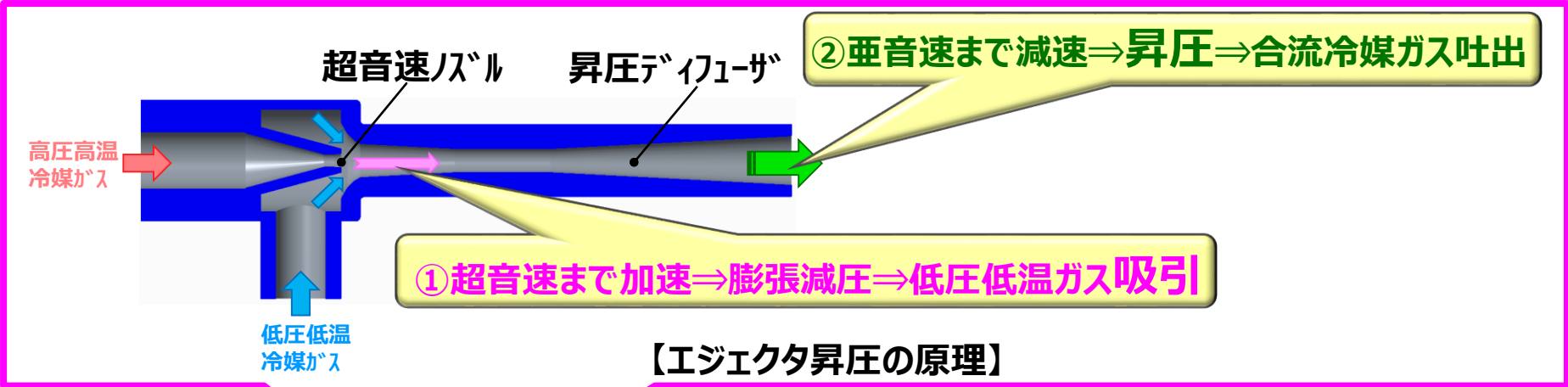
60℃以上の排温水を用いて、
排温水用途①（循環）大温度差の冷却が可能
排温水用途②（廃棄）廃棄可能な温度に冷却すると共に、冷却水の生成を同時に可能
 のいずれかの用途で、CO2削減・省エネ、省スペース化、環境改善に貢献します

- 【特徴】**
- ・コンプレッサーレスで消費電力を大幅に削減
 - ・コンプレッサーレスで大温度差冷却が可能
 - ・規制対応が必要ない低GWP冷媒を使用
- ⇒ CO2削減・省エネに貢献
 ⇒ 小スペース化、放熱槽レスによる環境改善に貢献
 ⇒ 地球環境改善に貢献



エジェクタ冷却機の原理

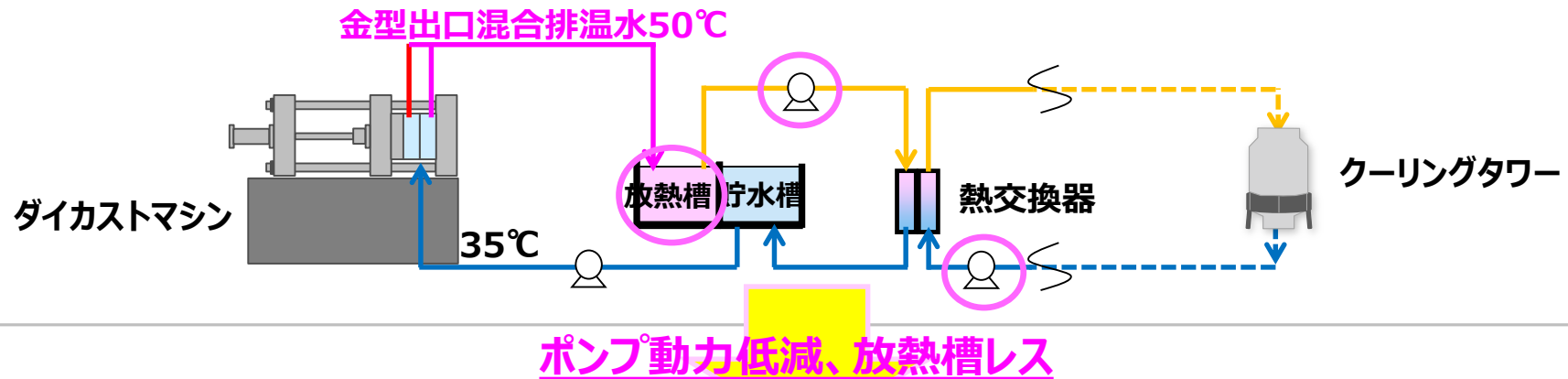
排温水の熱エネルギーを回収し、高圧高温になった冷媒ガスがエジェクタ内部での加速減速することで生じる吸引昇圧効果「エジェクタ昇圧の原理」を用いることで、**エジェクタ昇圧式冷媒循環サイクル**を実現



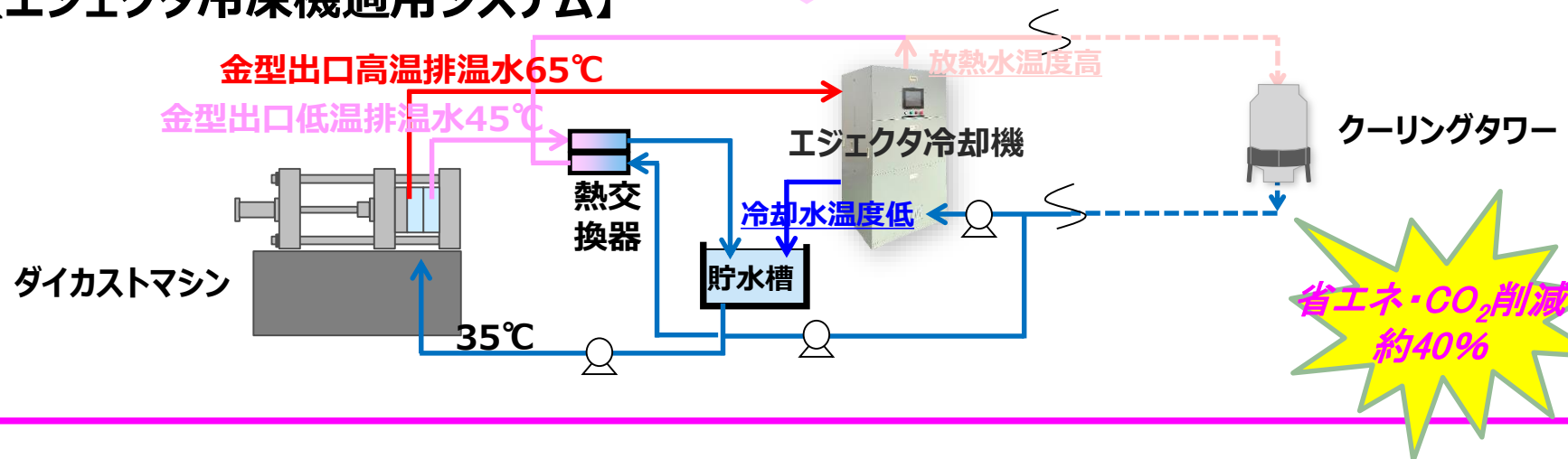
エJECTA冷却機の導入例（排温水用途①循環）

アルミダイカスト装置金型の排温水に**大温度差冷却が可能なエJECTA冷却機**を用いることで、ポンプ動力を低減し、放熱槽をレスとする**CO2削減・省エネ、省スペース化、環境改善案**

【現状システム】



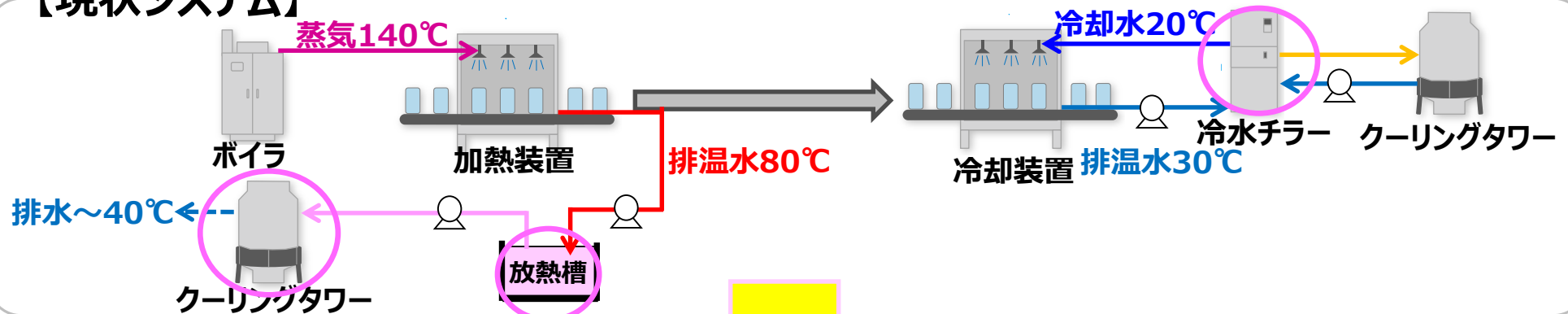
【エJECTA冷凍機適用システム】



エJECTA冷却機の導入例（排温水用途②廃棄）

加熱、冷却工程が並列する製造工程の排温水に**排温水冷却、及び冷却水生成が可能なエJECTA冷却機**を用いることで、冷水チラー、放熱槽、クーリングタワーをレスとする**CO2削減・省エネ、省スペース化、環境改善案**

【現状システム】



冷水チラーレス、放熱槽レス、クーリングタワーレス

【エJECTA冷凍機適用システム】



