

製品技術研修ご案内

2024年度

(2024年4月～2025年3月)



製品技術研修のご紹介

富士電機の製品技術研修では、
実機や模擬プラントによる実習により

- 製品の概要、使い方等の基礎知識
- 安全な操作、効率の良いパラメータ設定等、
現場で役立つ実務知識

を習得できる環境をご提供しております。

実習機を使用した演習風景



「計測制御機器基礎」 演習中



「計測制御機器基礎」 制御盤操作中



「MICREX-View XX」 実習機



「MICREX-NX」 演習中



「PLC 実務」 演習中



「FRENIC4600」 ユニット交換演習

衛生管理を徹底してお待ちしております。

目 次

コース一覧	2
コースマップ	4
コースカリキュラム	5
受講料一覧	21
申込み手続きについて	22
会場	23
お客様用申込書	24
個人情報の取得に関するお知らせ	25
【ご参考】富士電機技術セミナーのご紹介	26
本社・支社・支店・営業所一覧	巻末

コース一覧

製品技術研修

定期コース

分類	コース名	コースコード	日数	定員	ページ	開催日
計測制御	計測制御機器入門	PT101A	1	6	6	① 8/27 ② 12/6
	計測制御機器基礎	PT100A	3	6	7	① 6/26 ~ 6/28 ② 10/30 ~ 11/1 ③ 2/5 ~ 2/7
	MICREX-NX 製品概要とオペレーション (基礎編)	PT114A	3	5	9	① 7/10 ~ 7/12
	MICREX-NX ソフト設計実践 (中級編)	PT118B	3	5	10	① 9/3 ~ 9/5
	MICREX-View XX 基礎	PT151A	3	5	11	① 7/1 ~ 7/3 ② 12/2 ~ 12/4
	MICREX-View XX 中級	PT153B	2	5	12	① 7/4 ~ 7/5 ② 12/5 ~ 12/6
電機制御	LEONIC-M700/Compact	PT315C	3	6	17	① 11/19 ~ 11/21
	FRENIC4400	PT318C	3	6	18	① 2/12 ~ 2/14
	FRENIC4000	PT316C	3	6	19	① 10/16 ~ 10/18
	高圧インバータ・FRENIC4600FM5e	PT317C	3	6	20	① 1/21 ~ 1/23
	PLC 実務 [Expert (D300win)]	PT332B	1	6	13	① 1/17

特別コース

分類	コース名	コースコード	日数	定員	ページ	開催日
計測制御	ループ制御機器	PT103A	2	6	8	お客様のご希望により実施します。 ご希望開催日程の2ヶ月前までに、弊社担当営業にご依頼ください。
電機制御	プログラマブル操作表示器	PT336A	2	7	16	

ご参考：富士電機技術セミナー

分類	コース名	日数	定員	ページ	開催日
電機制御	PLC 基礎 [Expert (D300win)]	2	7	14	開催日は、右記のWeb ページでご確認ください。
	PLC 応用 [Expert (D300win)]	1	7	15	

2024年4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	2025年1月	2月	3月	コース名
				8/27				12/6				計測制御機器入門
		6/26～ 6/28				10/30～ 11/1				2/5～ 2/7		計測制御機器基礎
			7/10～ 7/12									MICREX-NX 製品概要と オペレーション (基礎編)
					9/3～ 9/5							MICREX-NX ソフト 設計実践 (中級編)
			7/1～ 7/3					12/2～ 12/4				MICREX-VieW XX 基礎
			7/4～ 7/5					12/5～ 12/6				MICREX-VieW XX 中級
							11/19～ 11/21					LEONIC-M700/ Compact
										2/12～ 2/14		FRENIC4400
						10/16～ 10/18						FRENIC4000
									1/21～ 1/23			高圧インバータ・ FRENIC4600 FM5e
									1/17			PLC 実務 [Expert (D300win)]

※最新情報は、製品技術研修 Web ページをご確認ください。

URL:https://www.fujielectric.co.jp/products/seminar/detail/fhr_pt.html

2024年4月1日から公開

詳細は、P.26 をご確認ください。

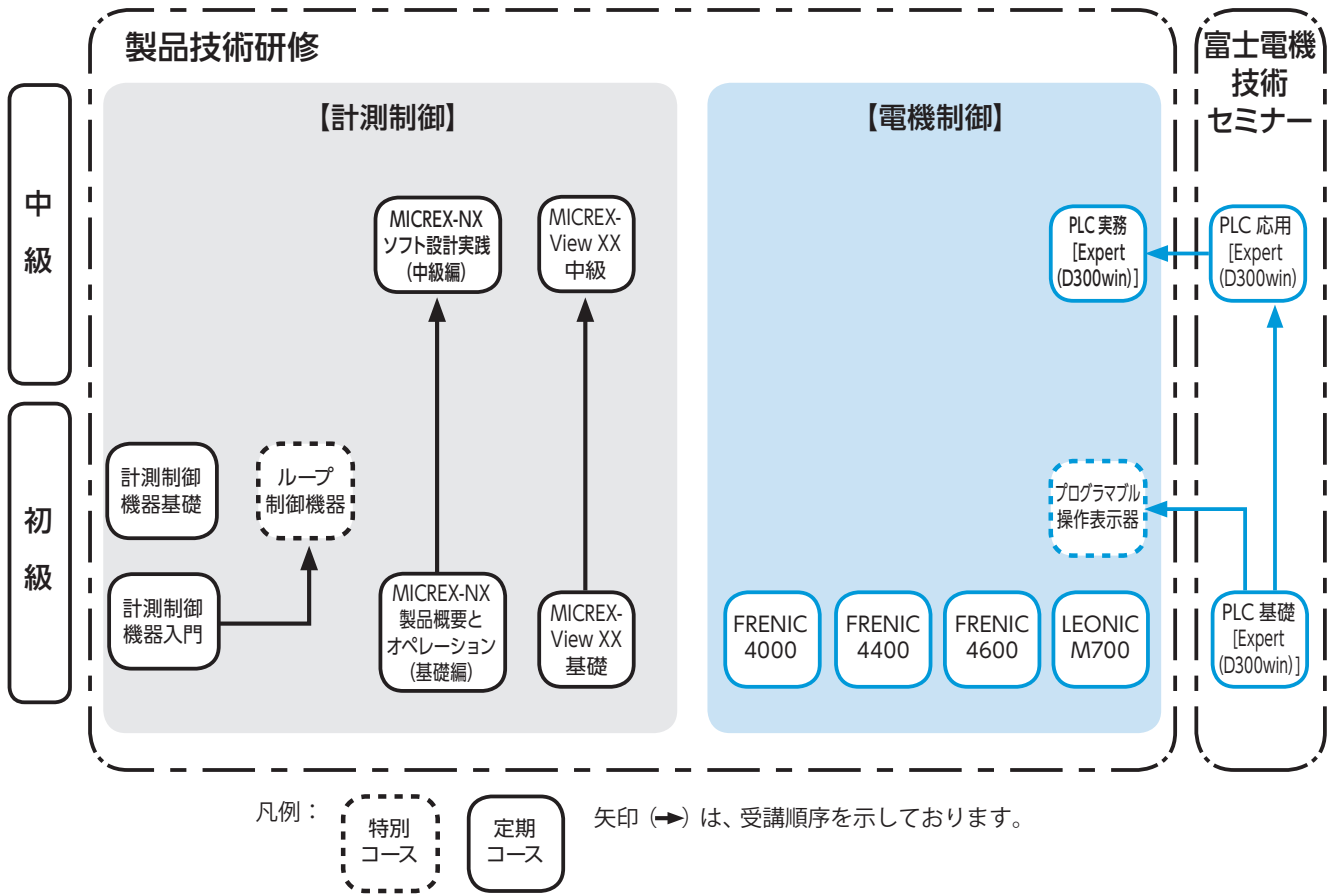
※お申込は、技術セミナー Web ページからとなります。

URL:<https://www.fujielectric.co.jp/products/seminar/detail/progress.html>

コースマップ

制御別のコース体系を下記のコースマップに記載します。

- 製品技術研修：実機や模擬プラントを活用した実習により、現場でより役立つ実務知識を習得
- 富士電機技術セミナー：製品の機能を引き出す知識習得と、実務で役立つ基礎知識を習得



本年度最終コース

下記コースは、本年度（2024年度）で終了し、来期（2025年度）以降は開催いたしません。

分類	コース名	ページ	コースコード
計測制御	ループ制御機器	8	PT103A

2024年度 製品技術研修 コースカリキュラム

定期コース

コースコード

PT101A

計測制御機器入門

～ プロセス工業計器の概要 ～

日数 **1日** 定員 **6名** 開催日 ① 8/27 ② 12/6

■ ねらい

- 計測制御の初歩的な知識を習得し、計測制御システムの全体像を把握
- 計測制御の必要性、使用される機器とその機能などを、座学を通して習得

■ 対象者

計測制御に新たに関わる方

■ カリキュラム

1日目

(9:00～17:00)

- 計測と制御の概要
 - 計測とは
 - プロセス制御
 - 制御動作
- 計測機器
 - 流量計
 - 液面計
 - 圧力計
 - 温度計
- 計器
 - 調節弁
 - フィールドバス
- プラント制御
 - モデルプラントを使用した制御事例の紹介
- 計測機器製品の紹介

価格
(税込) ¥37,400

問合せ先 住川 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

定期コース

コースコード

PT100A

計測制御機器基礎

～ プロセス工業計器の理解 ～

日数 **3日** 定員 **6名** 開催日 ① 6/26～6/28 ② 10/30～11/1 ③ 2/5～2/7

■ ねらい

- ・プロセス工業計装業務に必要な、計測制御機器の基礎的な知識と技術を習得
- ・講義と実習を通じて各計器の機能・動作原理・取扱方法を習得
- ・モデルプラントの操作実習により、PID制御の各パラメータが制御特性に与える影響を体感
- ・各パラメータの影響を体感することにより、PIDパラメータ調整能力を高める

■ 対象者

新たに計装を担当される方
計測制御を包括的に学習したい方

■ カリキュラム

<p>1日目 (9:00～17:00)</p>	<p>1. 計測と制御の概要</p> <ul style="list-style-type: none"> ・計測とは ・プロセス制御 ・制御動作 <p>2. 計測機器</p> <ul style="list-style-type: none"> ・流量計 ・液面計 ・圧力計 ・温度計 	<p>3. 計器</p> <ul style="list-style-type: none"> ・調節弁 ・フィールドバス <p>4. プラント制御</p>
<p>2日目 (9:00～17:00)</p>	<p>5. 実習1 圧力</p> <ul style="list-style-type: none"> ・対象制御の説明、モデルプラントの説明、PID調整の演習 <p>6. 実習2 流量</p> <ul style="list-style-type: none"> ・対象制御の説明、モデルプラントの説明、PID調整の演習 	
<p>3日目 (9:00～17:00)</p>	<p>7. 実習3 水位</p> <ul style="list-style-type: none"> ・対象制御の説明、モデルプラントの説明、PID調整の演習 <p>8. 実習4 温度</p> <ul style="list-style-type: none"> ・対象制御の説明、モデルプラントの説明、PID調整の演習 	<p>9. 計測機器製品の紹介</p>

※実習1～4では、モデルプラントを使用して、実習を順番に実施していきます。

価格(税込) ¥120,450

問合先 住川 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

計測制御
機器入門

計測制御
機器基礎

ループ制御

MICREX-
NX基礎

MICREX-
NX中級

MICREX-
VIEWX基礎

MICREX-
VIEWX中級

PLC
実務

PLC
基礎

PLC
応用

プログラマブル
操作表示器

LEONIC-
M700

FRENNIC
4400

FRENNIC
4000

FRENNIC
4600FM5e

特別コース

コースコード

PT103A

ループ制御機器

日数 **2日** 定員 **6名** 開催日 本コースは特別コースです。弊社担当営業にお問い合わせください。

■ ねらい

- ・ループ制御機器の目的・構造・原理・機能および取扱方法を、講義と実習を通じて習得
- ・モデルプラントの操作実習により、PID制御の各パラメータが制御特性に与える影響を体感
- ・各パラメータの影響を体感することにより、PIDパラメータ調整能力を高める

■ 対象者

「PT101A 計測制御機器入門」受講済、または同等の知識を保有する方で計測制御におけるループ制御（フィードバック制御）を習得したい方

■ カリキュラム

1日目 (9:00～17:00)	1. 調節計の機能と動作 <ul style="list-style-type: none"> ・ループ制御 ・PIDパラメータ 2. 操作端 <ul style="list-style-type: none"> ・操作端の構成 ・弁の構造 ・流量特性 	3. 演算器 <ul style="list-style-type: none"> ・加減乗除 ・絶対値 ・セレクト 4. 実習 1 圧力
2日目 (9:00～16:00)	5. 実習 2 流量 6. 実習 3 水位 7. 実習 4 温度	

※実習1～4では、モデルプラントを使用して、実習を順番に実施していきます。

価格(税込) 詳細は、「受講料一覧 特別コース」(P.21)をご覧ください。

問合せ先 住川 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

定期コース

コースコード

PT114A

MICREX-NX 製品概要とオペレーション (基礎編)

日数 **3日** 定員 **5名** 開催日 ① 7/10 ~ 7/12

■ ねらい

- ・情報プロセス制御システム MICREX-NX の概要とシステム構成を習得
- ・MICREX-NX オペレーションの概要を習得
- ・MICREX-NX エンジニアリングを実習により習得

■ 対象者

Windows の基本操作ができる方で
MICREX-NX を習得したい方

■ カリキュラム

1日目 (9:00~17:00)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 概要 <ul style="list-style-type: none"> ・システム構成・ハードウェア ・オペレーション・ソフトウェア 2. 実習システム構成 <ul style="list-style-type: none"> ・OS/ES・SCALANCE・AS・ET200M 3. オペレーション <ul style="list-style-type: none"> ・オーバービューエリア ・ブロックアイコンとフェースプレート ・アラーム表示 4. エンジニアリング概要 <ul style="list-style-type: none"> ・SIMATIC Manager ・マルチプロジェクト ・マスターデータライブラリ ・Plant Hierarchy
2日目 (9:00~17:00)	<ol style="list-style-type: none"> 5. 課題実習 (1/2) <ul style="list-style-type: none"> ・ハードウェアの登録 <ul style="list-style-type: none"> ・HW Config・NetPro ・AS エンジニアリング <ul style="list-style-type: none"> ・CFC によるプログラミング CFC Editor Process TAG Type ・SFC によるプログラミング SFC Editor
3日目 (9:00~17:00)	<ol style="list-style-type: none"> 6. 課題実習 (2/2) <ul style="list-style-type: none"> ・OS エンジニアリング <ul style="list-style-type: none"> ・ブロックアイコンの生成 ・WinCC Explorer・Graphics Designer ・ライブラリ・スタティックテキスト ・I/O フィールド ・Plant Hierarchy のコピー ・プロジェクト動作確認

CFC = Continuous Function Chart
SFC = Sequential Function Chart

価格 (税込) ¥120,450

問合先 住川 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

計測制御
機器入門

計測制御
機器基礎

PLC
制御

MICREX-NX
基礎

MICREX-NX
中級

MICREX-View
基礎

MICREX-View
中級

PLC
実務

PLC
基礎

PLC
応用

PLC
操作表示器

PLC
M700

PLC
4400

PLC
4000

PLC
4600

定期コース

コースコード

PT118B

MICREX-NX ソフト設計実践 (中級編)

日数 **3日** 定員 **5名** 開催日 ① 9/3 ~ 9/5

■ ねらい

- ・ MICREX-NX の基本エンジニアリングを復習
- ・ CFC、SFC の高度な使用方法である Process Tag Type、SFC Type の使用方法を実習により習得
- ・ ブロックアイコンのカスタマイズ方法やグラフィック部品の作成方法を習得

■ 対象者

「PT114A MICREX-NX 製品概要とオペレーション (基礎編)」受講済、または同等の知識を保有する方
MICREX-NX のソフトウェア設計、システムエンジニアリング手法を習得したい方

■ カリキュラム

1日目 (9:00~17:00)	1. MICREX-NX 基本エンジニアリング復習 <ul style="list-style-type: none"> ・ 基本的な CFC・SFC の作成方法 ・ ブロックアイコン生成方法・作画機能
2日目 (9:00~17:00)	2. プロジェクト作成演習 <ul style="list-style-type: none"> ・ 混合タンク 1 コントロール機能作成 <ul style="list-style-type: none"> ・ チャート・イン・チャート ・ プロセス・タグ・タイプ ・ IEA ・ SFC タイプ
3日目 (9:00~17:00)	<ul style="list-style-type: none"> ・ OS 画面作成 (混合タンク 1) <ul style="list-style-type: none"> ・ グラフィック部品の作成 ・ ブロックアイコンのカスタマイズ ・ 混合タンク 2 コントロール機能作成・確認

価格
(税込) ¥120,450

問合先 住川 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

定期コース

コースコード

PT151A

MICREX-View XX 基礎

～ 製品概要とオペレーション ～

日数 **3日** 定員 **5名** 開催日 ① 7/1 ~ 7/3 ② 12/2 ~ 12/4

計測制御
機器入門

計測制御
機器基礎

PLC
制御

MICREX-
NX基礎

MICREX-
NX中級

MICREX-
ViewXX基礎

MICREX-
ViewXX中級

PLC
実務

PLC
基礎

PLC
応用

PLC
プログラミング
操作表示器

LEONIC-
M700

FRENNIC
4400

FRENNIC
4000

FRENNIC
4600
Form5e

■ ねらい

- ・ MICREX-View XX の概要とシステム構成、ハードウェアを理解
- ・ エンジニアリングツール使い方を実習機を使用して習得

■ 対象者

シーケンス制御の初歩的な知識を有し、Windows の基本操作ができる方で MICREX-View XX のソフトウェア設計、システムエンジニアリング手法を習得したい方

■ カリキュラム

1日目 (9:00~17:00)	1. システム概要 <ul style="list-style-type: none"> ・ 全体概要説明 ・ 基本構成機器説明 ・ エンジニアリングツール 「View/C, View/I, View/H」の説明	2. ハードウェア説明 <ul style="list-style-type: none"> ・ XOS-3000 ・ XDS-3000 ・ XAL-3000 ・ XCS-3000 ・ XES-3000 3. オペレーション説明
2日目 (9:00~17:00)	3. オペレーション説明 (続き) 4. ソフトウェアエンジニアリング <ul style="list-style-type: none"> ・ View/C によるコントローラエンジニアリング演習 ・ View/I による TAG 定義、パラメータ設定 ・ View/H による標準画面、プラント画面作画演習 	
3日目 (9:00~17:00)	4. ソフトウェアエンジニアリング (続き) 5. メンテナンス	

価格 (税込) ¥120,450

問合先 宮澤 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

定期コース

コースコード

PT153B

MICREX-View XX 中級

～ エンジニアリング実践 ～

日数 **2日** 定員 **5名** 開催日 ① 7/4～7/5 ② 12/5～12/6

■ ねらい

- ・MICREX-View XX エンジニアリングツールを使用した設計方法を実習機を使用して習得
- ・高効率エンジニアリングツールの活用例を知る

■ 対象者

「PT151A MICREX-View XX 基礎」受講済、または同等の知識を保有する方で
MICREX-View XX のソフトウェア設計、システムエンジニアリング手法を習得したい方

■ カリキュラム

1日目 (9:00～17:00)	1. ソフトウェアエンジニアリング <ul style="list-style-type: none"> ・View/C によるコントローラエンジニアリング演習 ・View/I による TAG 定義エンジニアリング演習 ・View/H による画面エンジニアリング演習
2日目 (9:00～17:00)	1. ソフトウェアエンジニアリング (続き) 2. エンジニアリング応用 <ul style="list-style-type: none"> ・高効率エンジニアリングツール HEART-BELIEVE-ESPER/SELECT

価格
(税込) ¥80,300

問合先 宮澤 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

定期コース

コースコード

PT332B

PLC 実務 [Expert (D300win)]

～ 設備事例別のソフトエンジニアリング ～

日数 **1**日 定員 **6**名 開催日 ① 1/17

■ ねらい

PLC の国際規格に準拠したプログラミングツール D300win Expert により、
 ・制御対象に合わせた制御ロジックを考えプログラム上で表現する方法を習得

■ 対象者

MICREX-SX (PLC) のエンジニアリングを行っている方
 富士電機技術セミナー「PLC 応用 [Expert (D300win)]」受講済、または同等の知識を保有する方

■ カリキュラム

1日目 (9:00～17:00)	1. プログラミング設計実習 <ul style="list-style-type: none"> ・PA 事例……台数制御回路の設計 ・FA 事例……切換制御回路の設計 ・自動立上……ステップシーケンスを設計
----------------------------	---

PA: プロセスオートメーション
 FA: ファクトリーオートメーション

- 計測制御
機器入門
- 計測制御
機器基礎
- ループ制御
- MICREX-
NX基礎
- MICREX-
NX中級
- MICREX-
VIEWX基礎
- MICREX-
VIEWX中級
- PLC
実務
- PLC
基礎
- PLC
応用
- プログラマブル
操作表示器
- LEONIC-
M700
- FRENNIC
4400
- FRENNIC
4000
- FRENNIC
4600/5e

価格 (税込) ¥29,150

問合先 宮澤 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

ご参考

富士電機
技術セミナー

PLC 基礎 [Expert (D300win)]

～ 国際規格対応 PLC の使い方 ～

日数 **2日**定員 **7名**

開催日

技術セミナー WEB ページをご確認ください。

<https://www.fujielectric.co.jp/products/seminar/detail/progress.html>

■ ねらい

PLC の国際規格に準拠したプログラミングツール Expert (D300win) により

- ・ PLC の国際規格 IEC1131-3 の理解およびプログラミングの基本を習得
- ・ 回路の部品化 派生データ型、ユーザ FB を作成

■ 対象者

シーケンス制御の初歩的な知識を有し、Windows の基本操作ができる方で

MICREX-SX を習得したい方

■ カリキュラム

1日目 (9:00～17:00)	<ol style="list-style-type: none"> 1. MICREX-SX シリーズとは <ul style="list-style-type: none"> ・ SX シリーズの概要と特徴 ・ SX シリーズのハードウェア ・ SX シリーズのソフトウェア 2. システム構築-1 基本的な使い方 <ul style="list-style-type: none"> ・ ソフトウェアに関する CPU の仕様 ・ アドレス表現 ・ プログラム実行方法 ・ システム構成 ・ ハードウェアコンポーネント ・ SX シリーズのネットワーク 3. プログラミング実習
2日目 (9:00～16:00)	<ol style="list-style-type: none"> 4. システム構築-2 より高度な使い方 <ul style="list-style-type: none"> ・ 派生データ形 配列 / 構造体 ・ ライブラリの活用 ・ ユーザ FB の作成 ・ ドキュメントの特長 5. プログラミング実習

※富士電機技術セミナー (P.26) としての開催コースです。

価格
(税込) ¥11,000

ご参考

富士電機
技術セミナー

PLC 応用 [Expert (D300win)]

～ ST 言語と通信 FB の使い方 ～

日数 **1**日 定員 **7**名

開催日 技術セミナー WEB ページをご確認ください。
<https://www.fujielectric.co.jp/products/seminar/detail/progress.html>

計測制御
機器入門

計測制御
機器基礎

ループ制御

MICREX-
NX基礎

MICREX-
NX中級

MICREX-
VIEWX基礎

MICREX-
VIEWX中級

PLC
実務

PLC
基礎

PLC
応用

プログラマブル
操作表示器

LEONIC-
M700

FRENIC
4400

FRENIC
4000

FRENIC
4600FM5e

■ ねらい

PLC の国際規格に準拠したプログラミングツール Expert (D300win) により

- ・ 構造化プログラミングに適した ST 言語の使い方を習得
- ・ 富士電機が提供する拡張 FB の使い方および通信プログラムの作成手順を習得

■ 対象者

富士電機技術セミナー「PLC 基礎 [Expert (D300win)]」受講済、または同等の知識を保有する方で MICREX-SX を習得したい方

■ カリキュラム

<p>1日目 (9:00～17:00)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 言語と拡張 FB <ul style="list-style-type: none"> ・ 言語 ・ 拡張 FB 2. 派生データ形 <ul style="list-style-type: none"> ・ 配列 ・ 構造体 3. ST 言語 <ul style="list-style-type: none"> ・ ST 言語の概要 ・ ST 言語の命令／演算子 ・ コード記述 ・ FB の使い方 4. プログラミング実習
------------------------------------	--

※富士電機技術セミナー (P.26) としての開催コースです。

価格 (税込) ¥5,500

特別コース

コースコード

PT336A

プログラマブル操作表示器

～ MONITOUCH V10 シリーズ ～

日数 **2日** 定員 **7名** 開催日 本コースは特別コースです。弊社担当営業にお問い合わせください。

■ ねらい

- ・プログラマブル操作表示器の概要・仕様・システム構成などの基本知識を習得
- ・実機を使用した実習を通じて、基本的な画面の作成方法を習得
- ・アラーム表示やグラフ表示などの応用機能を理解および作成方法を習得

■ 対象者

富士電機技術セミナー「PLC 基礎 [Expert (D300win)]」受講済、または同等の知識を保有する方でプログラマブル操作表示器を習得したい方

■ カリキュラム

1日目 (9:00～17:00)	<ol style="list-style-type: none"> 1. プログラマブル操作表示器の概要 <ul style="list-style-type: none"> ・仕様、機能 ・ラインナップ紹介 2. 作画実習および実機動作確認 <ul style="list-style-type: none"> ・作画アイテム ・スイッチ、ランプ、データ表示 ・テンキー入力 ・履歴表示（アラーム表示） 3. 画面データ転送 4. デバック機能 <ul style="list-style-type: none"> ・シミュレータ機能 ・エミュレータ機能
2日目 (9:00～17:00)	<ol style="list-style-type: none"> 5. 作画実習および実機動作確認 <ul style="list-style-type: none"> ・折れ線グラフ表示 (トレンドサンプリング) ・8way 通信設定 (温調器接続) ・セキュリティ機能 ・操作ログ機能 ・変数名連携機能 6. エラー表示と対応方法

価格(税込) 詳細は、「受講料一覧 特別コース」(P.21) をご覧ください。

問合先 宮澤 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

定期コース

コースコード

PT315C

LEONIC-M700/Compact

～ 全デジタル式・直流電動機制御装置 ～

日数 **3日** 定員 **6名** 開催日 ① 11/19～11/21

■ ねらい

- ・全デジタル式サイリスタレオナード装置（LEONIC-M700/Compact）の概要を習得
- ・製品仕様、システム構成、速度制御方式、制御機能を理解
- ・実習機による各機能の実操作体験
- ・装置の取扱い、メンテナンス、トラブルシューティングなどの手法を習得

■ 対象者

パワーエレクトロニクスの初歩的な知識を有する方で
LEONIC-M700/Compact の製品知識を習得したい方

■ カリキュラム

1日目 (9:00～17:00)	1. LEONIC-M700/Compact の概要・仕様・システム構成 2. サイリスタレオナードの速度制御方式	3. LEONIC-M700/Compact の等価回路 ・運転・停止ロジック部 ・加減速演算部 (HLR) ・速度調節部 (ASR) ・電流調節部 (ACR) ・点弧角調整部 (FAR) ・界磁電流調節部 (FCR) ・メカロトルク補償 ・オブザーバ制御部
2日目 (9:00～17:00)	4. LEONIC-M700/Compact のユニット構成 5. 設定・表示データ 6. モータ単独運転操作実習 7. タッチパネルと DDC ロード操作実習 8. アナログ出力データ記録の操作実習 9. サイリスタの動作特性 10. サイリスタ変換器の波形解析 11. サイリスタ変換器の波形観測実習	
3日目 (9:00～16:00)	12. MICREX(PLC) との連動運転操作実習 13. 連動運転時の各部伝送データの確認 14. 伝送データ形式 15. 故障発生時の処理方法 16. 保守・点検の取り扱い 17. トラブルシューティング 18. トラブルシューティング実習	

価格 (税込) ¥87,450

問合先 宮澤 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

計測制御
機器入門

計測制御
機器基礎

PLC
制御

MICREX
NX基礎

MICREX
NX中級

MICREX
VIEWX基礎

MICREX
VIEWX中級

PLC
実務

PLC
基礎

PLC
応用

PLC
プログラミング
操作表示器

LEONIC
M700

FRENIC
4400

FRENIC
4000

FRENIC
4600FM5e

定期コース

コースコード

PT318C

FRENIC4400

日数 **3日** 定員 **6名** 開催日 ① 2/12 ~ 2/14

■ ねらい

- ・全デジタル式交流可変速駆動装置（FRENIC4400VM5）の概要を習得
- ・製品仕様、システム構成、ベクトル制御の原理、制御機能を理解
- ・実習機による各機能の実操作体験
- ・装置の取扱い、メンテナンス、トラブルシューティングなどの手法を習得

■ 対象者

パワーエレクトロニクスの初歩的な知識を有する方で
FRENIC4400VM5 の製品知識を習得したい方

■ カリキュラム

1日目 (9:00~17:00)	1. FRENIC4400VM5 の概要・仕様・システム構成 2. ベクトル制御の原理 3. FRENIC4400VM5 の主回路構成 4. 3レベルインバータの動作概要 5. FRENIC4400VM5 の制御機能 <ul style="list-style-type: none"> ・起動・停止シーケンス制御部 ・加減速度演算部 ・速度調節部 (ASR) ・オブザーバ制御部 ・メカロトルク補償 ・磁束指令演算部 ・磁束調節部 (AFR) ・すべり角速度演算部 ・磁束ベクトル演算部 ・電流調節部 (ACR) ・過負荷検出部 (OL)
2日目 (9:00~17:00)	6. 設定・表示データ 7. 制御装置の部品配置 8. モータ単独運転操作実習 9. タッチパネルと DDC ロードの操作実習 10. アナログ出力データ記録の操作実習
3日目 (9:00~16:00)	11. MICREX(PLC) との連動運転操作実習 12. 連動運転時の各部伝送データの確認・実習 13. 伝送データ形式 14. 故障発生時の処理方法 15. 保守・点検の取り扱い 16. トラブルシューティング 17. トラブルシューティング実習

価格
(税込) ¥87,450

問合先 宮澤 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

定期コース

コースコード

PT316C

FRENIC4000

～ プラント用 直流配電形・IGBT・PWM・DDC ベクトル制御インバータ ～

日数 **3日** 定員 **6名** 開催日 ① 10/16～10/18

計測制御
機器入門

計測制御
機器基礎

PLC
制御

MICREX
NX基礎

MICREX
NX中級

MICREX
VIEWX基礎

MICREX
VIEWX中級

PLC
実務

PLC
基礎

PLC
応用

PLC
プログラミング
操作表示器

LEONIC
M700

FRENIC
4400

FRENIC
4000

FRENIC
4600FM5e

■ ねらい

- ・全デジタル式交流可変速駆動装置（FRENIC4000VM5（改良型を含む））の概要を習得
- ・製品仕様、システム構成、ベクトル制御の原理、制御機能を理解
- ・実習機による各機能の実操作体験
- ・装置の取扱い、メンテナンス、トラブルシューティングなどの手法を習得

■ 対象者

パワーエレクトロニクス of 初歩的な知識を有する方で
FRENIC4000VM5（改良型を含む）の製品知識を習得したい方

■ カリキュラム

1日目 (9:00～17:00)	1. FRENIC4000VM5 の概要・仕様・システム構成 2. ベクトル制御の原理 3. FRENIC4000VM5 の主回路構成 4. インバータの動作概要 5. FRENIC4000VM5 の制御機能 <ul style="list-style-type: none"> ・起動・停止シーケンス制御部 ・加減速演算部 (HLR) ・速度調節部 (ASR) ・オブザーバ制御部 ・メカロトルク補償 ・磁束指令演算部 ・磁束調節部 (AFR) ・すべり角速度演算部 ・磁束ベクトル演算部 ・電流調節部 (ACR) ・過負荷検出部 (OL)
2日目 (9:00～17:00)	6. 制御装置の部品配置 7. 設定・表示データ 8. モータ単独運転操作実習 9. タッチパネルと DDC ロータの操作実習 10. アナログ出力データ記録の操作実習
3日目 (9:00～16:00)	11. MICREX(PLC) との連動運転操作実習 12. 連動運転時の各部伝送データの確認・実習 13. 伝送データ形式 14. 故障発生時の処理方法 15. 保守・点検の取り扱い 16. トラブルシューティング 17. トラブルシューティング実習

価格 (税込) ¥87,450

問合せ先 宮澤 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

定期コース

コースコード

PT317C

高圧インバータ・FRENIC4600FM5e

～ 富士高圧 IGBT・PWM・DDC インバータ ～

日数 **3日** 定員 **6名** 開催日 ① 1/21 ~ 1/23

■ ねらい

- ・富士高圧 IGBT インバータ FRENIC4600FM5e の概要を習得
- ・製品仕様、システム構成、高圧インバータの動作原理、制御機能を理解
- ・実習機による各機能の実操作体験
- ・装置の取扱い、メンテナンス、トラブルシューティングなどの手法を習得

■ 対象者

パワーエレクトロニクス of 初歩的な知識を有する方で
FRENIC4600FM5e の製品知識を習得したい方

■ カリキュラム

1日目 (9:00～17:00)	1. FRENIC4600FM5e の概要・仕様・システム構成 2. 高圧インバータの動作原理 3. FRENIC4600FM5e の主回路構成 4. FRENIC4600FM5e の制御機能 <ul style="list-style-type: none"> ・起動・停止シーケンス制御部 (LSS) ・共振点ジャンプ機能 ・加減速度演算器 (HLR) ・磁束指令演算部 ・電圧調節器 (AVR) ・電流制限調節器 ・電流調節器 (ACR) ・過負荷検出演算 ・速度サーチ機能 ・瞬停時運転継続機能 ・商用同期投入解列 ・PID 調節機能
2日目 (9:00～17:00)	5. 制御装置の部品配置 6. 設定・表示データ 7. タッチパネルの操作実習 8. モータ単独運転操作実習 9. DDC ロータの操作実習
3日目 (9:00～16:00)	10. アナログ出力データ記録の操作実習 11. 主要部品交換の説明実習 12. FRENIC4600FM5e の運転操作実習 13. 故障発生時の処理方法 14. 保守・点検の取扱い 15. トラブルシューティング 16. トラブルシューティング実習

価格 (税込) ¥87,450

問合先 宮澤 (E-mail: pt-uketsuke@fujielectric.com)

受講料一覧

製品技術研修

定期コース

(単位：円)

	分類	コース名	コースコード	日数	受講料 (税込)
計測制御	プロセス工業計測	計測制御機器入門	PT101A	1	37,400
		計測制御機器基礎	PT100A	3	120,450
	監視制御システム	MICREX-NX 製品概要とオペレーション (基礎編)	PT114A	3	120,450
		MICREX-NX ソフト設計実践 (中級編)	PT118B	3	120,450
		MICREX-VieW XX 基礎	PT151A	3	120,450
		MICREX-VieW XX 中級	PT153B	2	80,300
電機制御	可変速 駆動装置	直流機	LEONIC-M700/Compact	3	87,450
		交流機	FRENIC4400	3	87,450
	FRENIC4000	PT316C	3	87,450	
	高圧インバータ・FRENIC4600FM5e	PT317C	3	87,450	
	PLC 実務 [Expert (D300win)]	PT332B	1	29,150	

受講料について (定期コース)

1. 定期コースの受講料はお一人様当たりの料金表記となっています。
2. 受講料には、テキスト代、昼食代が含まれています。

特別コース

お客様のご希望により実施します。ご希望開催日程の2ヶ月前までに、弊社担当営業にお問い合わせください。

	分類	コース名	コースコード	日数	受講料 (税込)
計測制御	プロセス工業計測	ループ制御機器	PT103A	2	下記、「受講料について」をご覧ください。
電機制御	プログラマブル コントローラ	プログラマブル操作表示器	PT336A	2	

受講料について (特別コース)

1. 特別コースの受講料は、下記の計算式にて算出されます。

$$\text{受講料} = \text{基本料金} + \text{人数割増料金} + \text{[海外顧客管理費]} \dots \text{海外からのお客様のみ}$$

$$10 \text{ [万/日]} \quad 2 \text{ [万/人日]} \quad 5 \text{ [万/日]}$$

計算例：「ループ制御機器」を、海外からの受講者3名で実施する場合

$$\text{受講料} 42 \text{ [万円]} (\text{税抜}) = \text{①} 20 \text{ [万円]} + \text{②} 12 \text{ [万円]} + \text{③} 10 \text{ [万円]}$$

- ①基本料金：コース日数：2日 $10 \text{ [万円/日]} \times 2 \text{ [日]} = 20 \text{ [万円]}$
- ②人数割増料金：受講人数：3人でコース日数は2日 $2 \text{ [万円/人日]} \times 3 \text{ [人]} \times 2 \text{ [日]} = 12 \text{ [万円]}$
- ③海外顧客管理費：受講者が海外顧客でコース日数2日 $5 \text{ [万円/日]} \times 2 \text{ [日]} = 10 \text{ [万円]}$

2. 受講料には、テキスト代、昼食代が含まれています。

申込み手続きについて

1. お申込方法およびお申込先

①お客様

製品技術研修 Web ページから、お申込みできます。

URL:https://www.fujielectric.co.jp/products/seminar/detail/fhr_pt.html

最新情報を「開催日程・お申込み」にて、ご確認の上、お申込みください。

また、従来通りの申込書を使用したお申込みも可能です。

P.24 の製品技術研修受講申込書に必要事項を記入し、弊社担当営業にお申込みください。（最終ページに、弊社の本社・支社・支店・営業所一覧がございます。）

担当営業が不明の場合は、7. お問い合わせ先・申込先「製品技術研修申込受付」へお申込みください。

②特約店受講者様、富士電機関係会社社員および富士電機社員

能力開発センター HP_ 製品技術研修からお申込みください。

2. お申込期限

定期コースは、研修開始日の**1ヶ月前**までにお申込みください。定員になり次第締め切らせていただきます。

特別コースは、研修依頼日の**2ヶ月前**までにお申込みください。

3. 中止条件

開催1ヶ月前の時点でお申込みの方が**3名**に満たない場合は、原則中止とさせていただきます。あらかじめご了承ください。

4. 開催通知

開催確定後（開催日の一ヶ月前）、会場等を記載した開催案内をお送りいたします。

5. ご請求・お支払

請求書は、申込書に記載いただいた請求書送付先にお送りいたします。支払期日（受講月の月末）までに指定口座にお振込みください。なお、振込手数料は、お客様のご負担でお願いいたします。銀行発行の振込金受領書をもって、領収書に代えさせていただきます。

なお、振込いただいた受講料は返金いたしません。

6. 宿泊

宿泊予約は行いません。

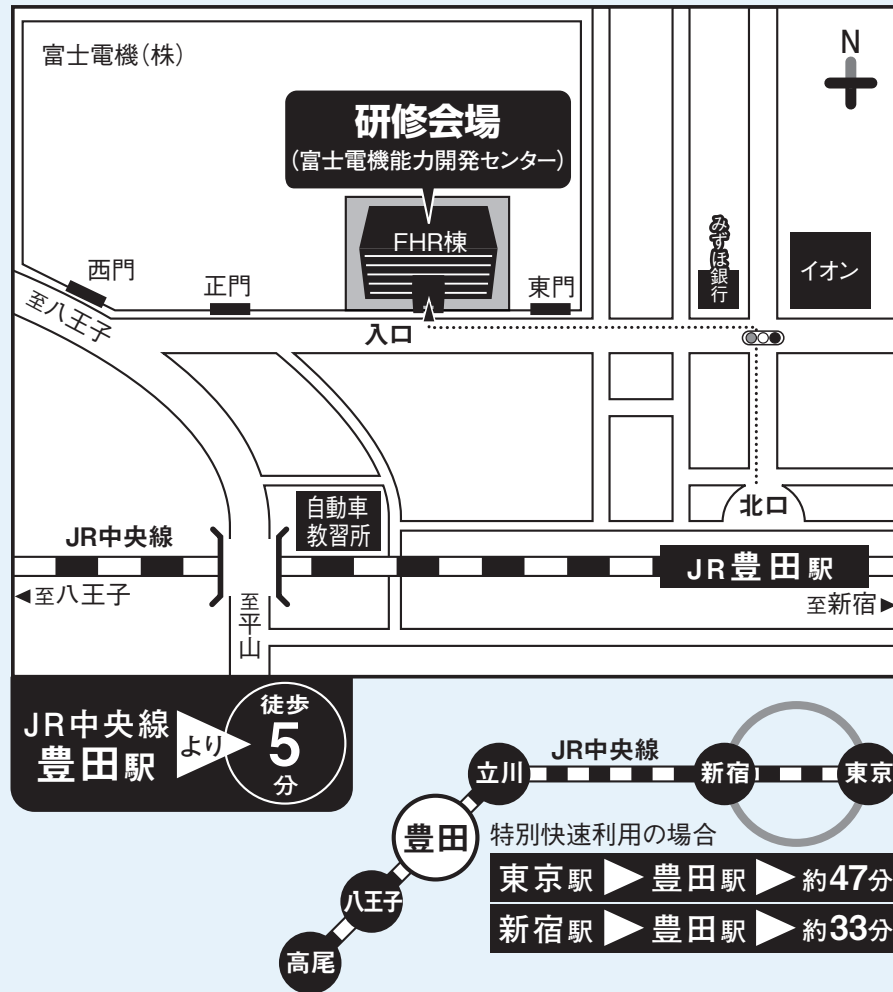
7. お問い合わせ先・申込先

研修に関するお問い合わせ、担当営業が不明の場合のお申込は、下記にお願いいたします。

製品技術研修申込受付 TEL : 042-586-0085

E-mail : pt-uketsuke@fujielectric.com

会場案内



[住所] 〒191-8502 東京都日野市富士町1番地

[TEL] 042-586-0085

お客様

富士電機 製品技術研修受講申込書

〔担当の富士電機営業経由でお申込みください。〕

年 月 日

弊社担当営業部署	会社名			
	所属			
	責任者 役職・氏名	担当者氏名		
	TEL (外線)	TEL (内線)		

【個人情報取扱いについて】
 本申込書に記入していただいた個人情報は、研修の実施、費用請求業務、研修のご案内、フォローアップ等に使用させていただきます。

受講者様	コース名			コースコード	
	開催日	年	月	日	～ 年 月 日
	会社住所	フリガナ			
		〒			
	会社名	フリガナ (会社名)		(事業所)	
		フリガナ (部課名)			
	電話番号				
	ご参加者名	フリガナ			
E-mail					

- ・下記の該当する番号を○で囲み、必要事項を記入してください。
- ・②「富士電機負担」での申込は、弊社担当営業へ本紙をお送りください。

受講料	① お客様負担	請求書 送付先	*送付先・宛名にご指定がある場合は下記にご記入ください。 (ご指定なき場合、送付先はお客様ご本人、請求書宛名はお客様会社名とさせていただきます)		
			住所・ご担当者：		
			ご担当者電話番号：		
	ご担当者E-mail：				
請求書宛名：					
② 富士電機負担 (弊社担当営業が記載)	製 番	製番情報	①製番：	②POS：	
		製番負担部署情報	③場所コード(2桁)：	④事業細区分(2桁)：	
	経 費	負担元部署コード：	科目：		

弊社営業担当へのお願：本ページをお客様へお送りする場合は、右頁「個人情報の取得に関するお知らせ」と合わせて送付してください。

【お問い合わせ】 製品技術研修申込受付 〔富士電機(株) 人事・総務室 能力開発センター 技術教育課〕
 TEL: 042-586-0085 E-Mail: pt-uketsuke@fujielectric.com

個人情報の取得に関するお知らせ

この度、ご本人様の個人情報を弊社の講座受講に利用させていただくために、個人情報の取得に当たり、次に明示する利用目的他の必要事項を事前にご確認の上、ご同意いただきたくお知らせするものです。ご同意いただいた上で受講のお申込みをお願いいたします。

— 記 —

1. 個人情報の取扱い責任者及び管理者について

取得させていただく個人情報は、以下の責任者の下で、適切な取扱いをいたします。

(責任者) 人事・総務室長

(管理者) 人事・総務室 能力開発センター長

2. 個人情報の利用目的について

お預かりした個人情報は以下の目的のみに限定して利用いたします。

[1] 研修サービス業務（開催ご案内、修了証発行、教材発送、請求書発行、受講者名簿作成等）

[2] 開催研修情報のご紹介、研修に対するご要望やご意見をうかがうアンケートの送付

3. 個人情報の第三者への提供或いは、委託について

研修サービスのご提供にあたり、業務の一部を委託先に委託する場合があります。この場合においては、委託先との間で個人情報の取扱いに関する覚書等を締結するとともに適切な監督を行い、当社の管理下で個人情報の利用を行います。

なお、お預かりした個人情報は第三者には提供いたしません。

4. 個人情報のご提供が任意であることについて

- ・ご本人様が個人情報を当社へ提供することは、ご本人様の任意によります。
- ・ご本人様から個人情報の提供にご同意いただけない場合には、講座を受講いただけない場合があります。

5. ご本人様の権利について

・提供していただく個人情報については、ご提供後に開示等（利用目的の通知、開示、内容の訂正、追加又は削除、利用の停止又は消去）の請求等を求めることができます。この場合は、以下の問い合わせ先へご連絡ください。

(問い合わせ先)

人事・総務室 能力開発センター

TEL: 042-586-0085 Email アドレス: pt-uketsuke@fujielectric.com

6. 提供していただく個人情報

- ・富士電機製品技術研修受講申込書に記入いただく項目

富士電機技術セミナーのご紹介

基礎から応用まで学べる機器製品の技術セミナーがシステムをもっと身近にするお手伝いをいたします。

富士電機技術セミナーでは、当社の機器やシステムを実際に取り扱うベテランの方はもちろん、これから覚える新人の方、営業担当の方などを対象に、製品の知識を習得していただくため、基礎、応用から専門知識まで幅広いコースメニューをご用意しております。

【セミナーの対象製品】

低圧インバータ、サーボシステム、PLC、HMI、ミニ UPS など

■受講のご案内

1. コースメニュー

形式：会場参加セミナー／Web セミナー

開催スケジュールなどの詳細は、富士電機技術セミナーパンフレット、または、Web サイトをご確認ください。

Web サイト <https://www.fujielectric.co.jp/products/seminar/detail/progress.html> (2024年4月から公開)

会場参加セミナー

コースメニューの概要	受講対象
PLC 基礎 [Expert (D300win)] (MICREX-SX) ・Expert (D300win) は PLC の国際規格 (IEC61131-3) に準拠したプログラミングツールです。実習を中心とした研修で、Expert (D300win) の操作方法およびプログラム作成方法を習得できます。また、回路を部品化し、標準化するためのファンクションブロック (FB) の作成方法も習得することができます。	・リレーシーケンスが理解できる方 ・パソコンの基本操作ができる方
PLC 基礎 [Standard V3] (MICREX-SX) ・StandardV3 は従来のラダー文化を継承しつつも、ソフトウェアの部品化のための FB 作成機能もサポートしており、簡単に構造化プログラムを作成できるツールです。研修では、回路作成および FB の作成実習を行い、StandardV3 の操作方法および SX シリーズのプログラム作成方法を習得できます。	・リレーシーケンスが理解できる方 ・パソコンの基本操作ができる方
PLC 応用 [Expert (D300win)] (MICREX-SX) ・ST 言語を使用した SX シリーズのプログラム作成実習を行い、ST 言語のプログラム作成手法の習得できます。 ・当社が提供する通信ファンクションブロックを使用した通信プログラム (Ethernet 通信) の作成実習を行い、ファンクションブロックの使い方および通信プログラム作成手法を習得できます。	・PLC 基礎 [Expert (D300 win)] コースを修了された方
モーションコントロール基礎 (MICREX-SX シリーズ) ・MICREX-SX をモーションコントローラ化する手法を習得できます。 ・1軸の位置決めから多軸補間位置決め、同期運転まで、各種モーションソフト (FB) の使い方が理解できます。 ・実際にサーボモータと組み合わせてデモ機を運転し、各種運転の動作特性を理解できます。※ Expert (D300win) ソフト開発ツールで実習します。	・PLC 基礎 [Expert (D300 win)] コースを修了された方、または同等レベルの方
HMI 初級 ・モニタッチの基本性能、作画ソフトの基本的な操作方法が習得できます。 ・基本的な機能を使った各種画面 (スイッチ・ランプ・オーバーラップ・テンキー入力・アラーム) の作成方法が理解できます。 ・基本的な機能を使った各種画面の実機での操作方法が確認できます。	・モニタッチを初めてご使用になる方、または使い慣れていない方 ・パソコンの基本操作ができる方
HMI 応用 ・モニタッチの主要機能を使った各種画面 (トレンド・レシピ・セキュリティ・転送テーブルなど) の作成方法が理解できます。 ・主要機能を使った各種画面の実機での操作方法が確認できます。	・HMI 初級コースを修了された方 ・モニタッチの主要機能の使い方を習得したい方
ノイズ・高調波の発生と対策 ・インバータ、サーボシステムおよび産業用システムの設計に必須となるノイズ対策の知識を習得できます。 ・システムの計画段階で、総合的なノイズ対策の立案ができるようになります。 ・高調波の発生原理と電気機器への影響、対策事例などを紹介します。 ・経済産業省「高調波抑制対策ガイドライン」への対応が習得できます。	・インバータおよび PLC の基礎知識がある方 ・高調波に関心があり、インバータおよび受配電の基礎知識がある方

<p>シーケンス入門・実務</p> <ul style="list-style-type: none"> 制御器具の構造、機能、IEC 図記号、制御器具番号を理解し、基本シーケンスの実配線や動作が習得できます。 実配線を体験することで理論と実機の動作を理解し、電動機の各種始動方法、応用回路が習得できます。 	<ul style="list-style-type: none"> 初めてシーケンスに関係する仕事(設計、試験、製造)に従事される方 シーケンス制御の知識を深めたい方
<p>高低圧受配電設備</p> <ul style="list-style-type: none"> 自家用受電設備の基本的な条件(法規、位置づけ、構成、等)が理解できます。 電気系統における各種保護協調が理解できます。 主要機器の役割と機器選定が理解できます。 	<ul style="list-style-type: none"> 受配電機器の選定、保守などをされている方、または関心のある方

Web 参加セミナー

コースメニューの概要	受講対象
<p>インバータ実務</p> <ul style="list-style-type: none"> 各種インバータの特長を理解することにより、機種選定が理解できます。 負荷トルクの特長を理解して、機種選定する技術が習得できます。 目的に応じたオプション、周辺機器の選定が習得できます。 	<ul style="list-style-type: none"> インバータに関する基礎知識および実用のための技術を習得したい方
<p>サーボシステム</p> <ul style="list-style-type: none"> サーボモータの制御方法、制御原理が理解できます。 サーボシステムの適用事例について理解できます。 パラメータの設定内容が理解できます。 サーボシステムの適用事例をもとに位置決め制御が理解できます。 サーボシステムの周辺機器の選定、保守点検内容が理解できます。 	<ul style="list-style-type: none"> サーボシステムの導入を検討されている方で、電気の基礎知識がある方
<p>UPS 入門・実務</p> <ul style="list-style-type: none"> UPS が解決すべき電源トラブル、当社 UPS の製品系列、市場規模に関する知識を習得できます。 UPS の基本動作、回路方式、冗長システムなどの概要を習得できます。 UPS 管理ソフト、ネットワーク対応製品に関する知識を習得できます。 機種選定・容量選定ができるようになります。 	<ul style="list-style-type: none"> UPS の基礎的知識を身につけたい方

参加会場

◆富士電機技術セミナー各会場案内

■ 東京会場

- JR大崎駅 / りんかい線大崎駅 南改札(新東口) 徒歩6分

東京都品川区大崎1-11-2
ゲートシティ大崎
イーストタワー11F



■ 埼玉会場

- JR高崎線 吹上駅 徒歩5分

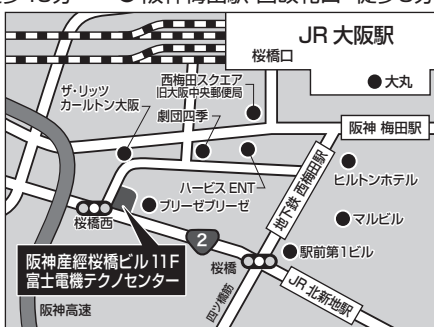
埼玉県鴻巣市南1-5-45
富士電機機器制御株式会社 吹上工場
富士電機テクノルーム



■ 大阪会場

- JR大阪駅 桜橋口 徒歩10分
- 阪神梅田駅 西改札口 徒歩5分
- 地下鉄西梅田駅 10番出口 徒歩5分

大阪府大阪市北区
梅田2-4-13
阪神産経桜橋ビル11F



■ 名古屋会場

- 市営地下鉄東山線新栄町駅 徒歩4分
- 市営地下鉄桜通線 高岳駅 徒歩8分

愛知県名古屋市中区
新栄1-5-8
広小路アクアプレイス9F



本社・支社・支店・営業所 一覧

[北海道]

北海道支社 TEL: 011-261-7231 〒060-0031 北海道札幌市中央区北一条東二丁目5番2号(札幌泉第一ビル)
道南営業所 TEL: 0143-44-6800 〒050-0074 北海道室蘭市中島町三丁目40番13号(大内ビル)

[東北]

東北支社 TEL: 022-225-5351 〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町一丁目9番1号(仙台トラストタワー)
岩手営業所 TEL: 0197-65-6101 〒024-0061 岩手県北上市大通り三丁目2番5号(北上センタービル)

[関東・甲信]

本社 TEL: 03-5435-7111 〒141-0032 東京都品川区大崎一丁目11番2号(ゲートシティ大崎イーストタワー)
群馬営業所 TEL: 027-367-1370 〒370-0841 群馬県高崎市栄町4番11号(原地所第2ビル)
松本営業所 TEL: 0263-48-2763 〒390-0852 長野県松本市島立943番地(ハーモネートビル)

[北陸・中部]

北陸支社 TEL: 076-441-1231 〒930-0004 富山県富山市桜橋通り3番1号(富山電気ビル)
新潟営業所 TEL: 025-284-5325 〒950-0965 新潟県新潟市中央区新光町16番地4号(荏原新潟ビル)
中部支社 TEL: 052-746-1000 〒460-0007 愛知県名古屋市中区新栄一丁目5番8号(広小路アクアプレイス)
豊田支店 TEL: 0566-83-9915 〒472-0031 愛知県知立市桜木町桜木43番地(Mプラザ)
静岡支店 TEL: 054-255-7623 〒420-0859 静岡県静岡市葵区栄町3番1(あいおいニッセイ同和損保静岡第1ビル)
静岡営業所 TEL: 054-255-7623 〒420-0859 静岡県静岡市葵区栄町3番1(あいおいニッセイ同和損保静岡第1ビル)
三島営業所 TEL: 055-976-3331 〒411-0036 静岡県三島市一番町15番33号(朝日生命三島ビル)
浜松営業所 TEL: 053-413-6161 〒430-0926 静岡県浜松市中区砂山町355番地4(ハマキョウレックス浜松駅南ビル)
三重営業所 TEL: 059-330-7580 〒510-0013 三重県四日市市富士町1番13号(商品技術研修所)

[関西]

関西支社 TEL: 06-7166-7300 〒530-0011 大阪府大阪市北区大深町3番1号(グランフロント大阪タワー B)

[中国・四国]

中国支社 TEL: 082-247-4231 〒730-0022 広島県広島市中区銀山町14番18号
山口営業所 TEL: 0836-21-3177 〒755-8577 山口県宇部市相生町8番1号(宇部興産ビル)
東中国営業所 TEL: 086-422-0922 〒710-0842 岡山県倉敷市吉岡572番地11
四国支社 TEL: 087-851-9101 〒760-0017 香川県高松市番町一丁目6番8号(高松興銀ビル)
松山営業所 TEL: 089-933-9100 〒790-0011 愛媛県松山市千舟町四丁目5番4号(松山千舟454ビル)
今治営業所 TEL: 0898-22-8422 〒794-0027 愛媛県今治市南大門町一丁目6番4号(損保ジャパン日本興亜今治ビル)
高知営業所 TEL: 088-824-8122 〒780-0870 高知県高知市本町四丁目2番44号(朝日生命高知ビル)
徳島営業所 TEL: 088-657-4110 〒770-0943 徳島県徳島市中昭和町一丁目3番地(山一興業ビル)

[九州・沖縄]

九州支社 TEL: 092-262-7800 〒812-0025 福岡県福岡市博多区店屋町5番18号(博多NSビル)
小倉営業所 TEL: 093-562-2323 〒803-0846 福岡県北九州市小倉北区下津一丁目2番地1号(U&Iビル)
大分営業所 TEL: 097-532-9161 〒870-0036 大分県大分市寿町5番20号
長崎営業所 TEL: 095-822-6165 〒850-0033 長崎県長崎市万才町3番5号(朝日生命長崎ビル)
熊本営業所 TEL: 096-312-3819 〒860-0806 熊本県熊本市中央区花畑町4番7号(朝日新聞第一生命ビルディング)
宮崎営業所 TEL: 0985-24-7281 〒880-0015 宮崎県宮崎市大工二丁目27番地
鹿児島営業所 TEL: 099-286-1234 〒890-0053 鹿児島県鹿児島市中央町9番地1(鹿児島中央第一生命ビル)
沖縄支社 TEL: 098-862-8625 〒900-0004 沖縄県那覇市銘苅二丁目4番51号(ジェイツービル)

ご注意) 2023年3月時点での情報です。最新情報は、弊社のホームページにてご確認ください。
https://www.fujielectric.co.jp/about/domestic_base/network.html

パワーエレクトロニクスを 社会のちからに、優しさに。

サステナブルな社会の実現に貢献

FE 富士電機
Innovating Energy Technology