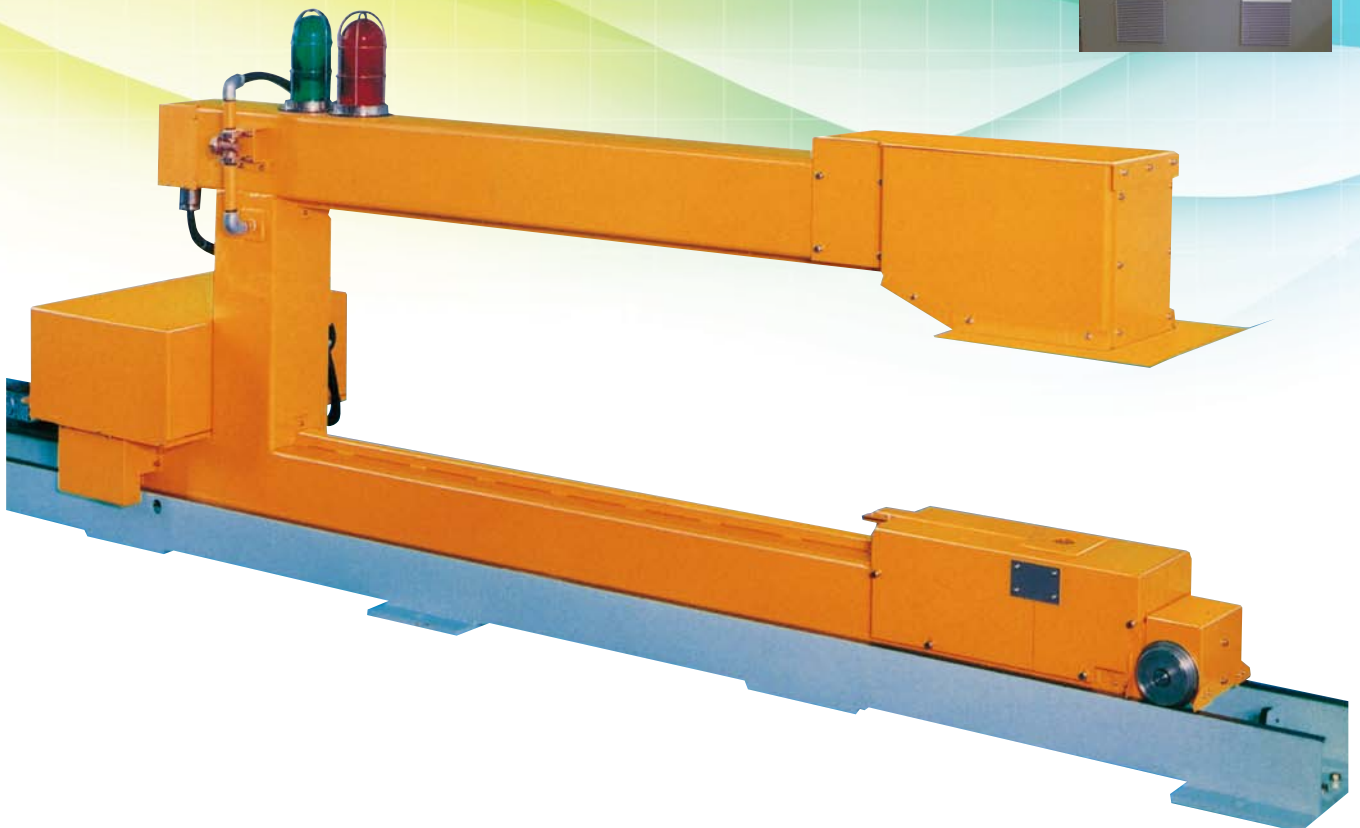


# γ線厚さ計 薄板用

γ線厚さ計は、 $^{241}\text{Am}$  (アメリシウム-241) を利用した透過形厚さ計で、鋼板・銅板・黄銅板・アルミニウム板などの厚さを製造ラインでラインを止めることなく非接触連続的に測定する装置です。

- 特長 **1** 高速ラインに対応できる高速応答処理
- 特長 **2** 好感度で優れた温度特性の鋼板測定用検出器
- 特長 **3** 他品種の測定物が測定可能
- 特長 **4** 自動サンプル校正機能によるメンテナンスフリー化
- 特長 **5** 高い自己診断機能



# 仕様

項目	標準仕様	
測定範囲	鉄鋼板0～5.0mm (銅板0～4.0mm)(アルミ板0～50mm)	
サンプリング/時定数	0.05s / 0.05～5.0s	
計器誤差	統計的ノイズ (単位: ± $\mu\text{m}$ )	
	測定厚さ	0.1mm    1.0mm    2.0mm    3.0mm    4.0mm    5.0mm
	ノイズ	0.94    1.5    2.3    3.8    6.2    10.0
	測定ギャップ 200mm、時定数0.2s、241Am 18.5GBq 90%応答 (1.64 $\sigma$ ) ドリフト ±0.05+1 $\mu\text{m}$ /5 $^{\circ}\text{C}$ 設定誤差 0.05%+1 $\mu\text{m}$	
厚さ設定 材質補正設定 上限警報設定 下限警報設定 サンプル校正テーブル	0～7999 $\mu\text{m}$ ±19.99% 0～999 $\mu\text{m}$ 0～999 $\mu\text{m}$ 0～12	
偏差感度設定	2段 (または3段) の偏差レンジ切替方式	
デジタル表示	厚さ絶対値 厚さ偏差値 厚さ設定値など各種設定値	
アナログ表示	偏差指示計にて厚さ偏差値を表示、感度は感度設定SWにて設定	
アナログ出力	厚さ偏差DC ±5V/H.L 厚さ偏差DC ±5V (固定)	
デジタル出力	厚さ絶対値 厚さ偏差値 厚さ設定値など	
接点出力	上限警報 下限警報 上上限警報 下下限警報	
電源	計装用 AC100V 単相 1kVA Cフレーム動力用 AC200V 3相 1kVA	
エア源	パージ用清浄エア 3～7kg/cm <sup>3</sup> 30 $\ell$ /min	
接地	C種接地	

## ⚠ 安全に関するご注意

\*ご使用の前に、「取扱説明書」や「仕様書」などをよくお読みいただくか、当社またはお買上の販売店にご相談のうえ、正しくご使用ください。

## FE 富士電機株式会社

東京工場 機器生産センター 営業技術部 アフターサービス課

〒191-8502 東京都日野市富士町1番地 西3C-3F  
TEL 042-583-6959 FAX 042-585-6242

お問い合わせは、下記または弊社左記事業所へお願いいたします。