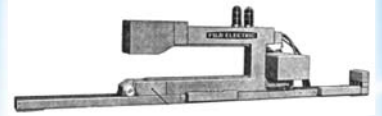


鉄鋼プラントシステムにおける 特殊計測機器

充実のラインナップ 圧延ラインに威力発揮！



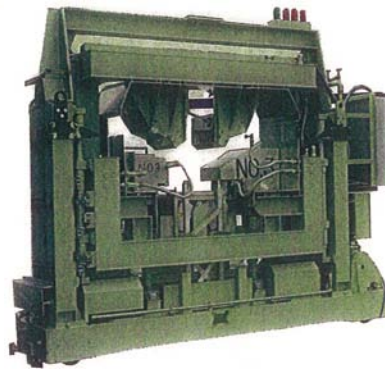
薄板用γ線厚さ計 (NNC)



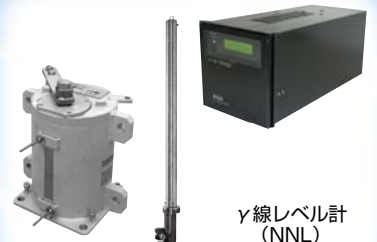
厚板用γ線厚さ計 (NNE)



厚板用γ線厚さ計 (NNF)



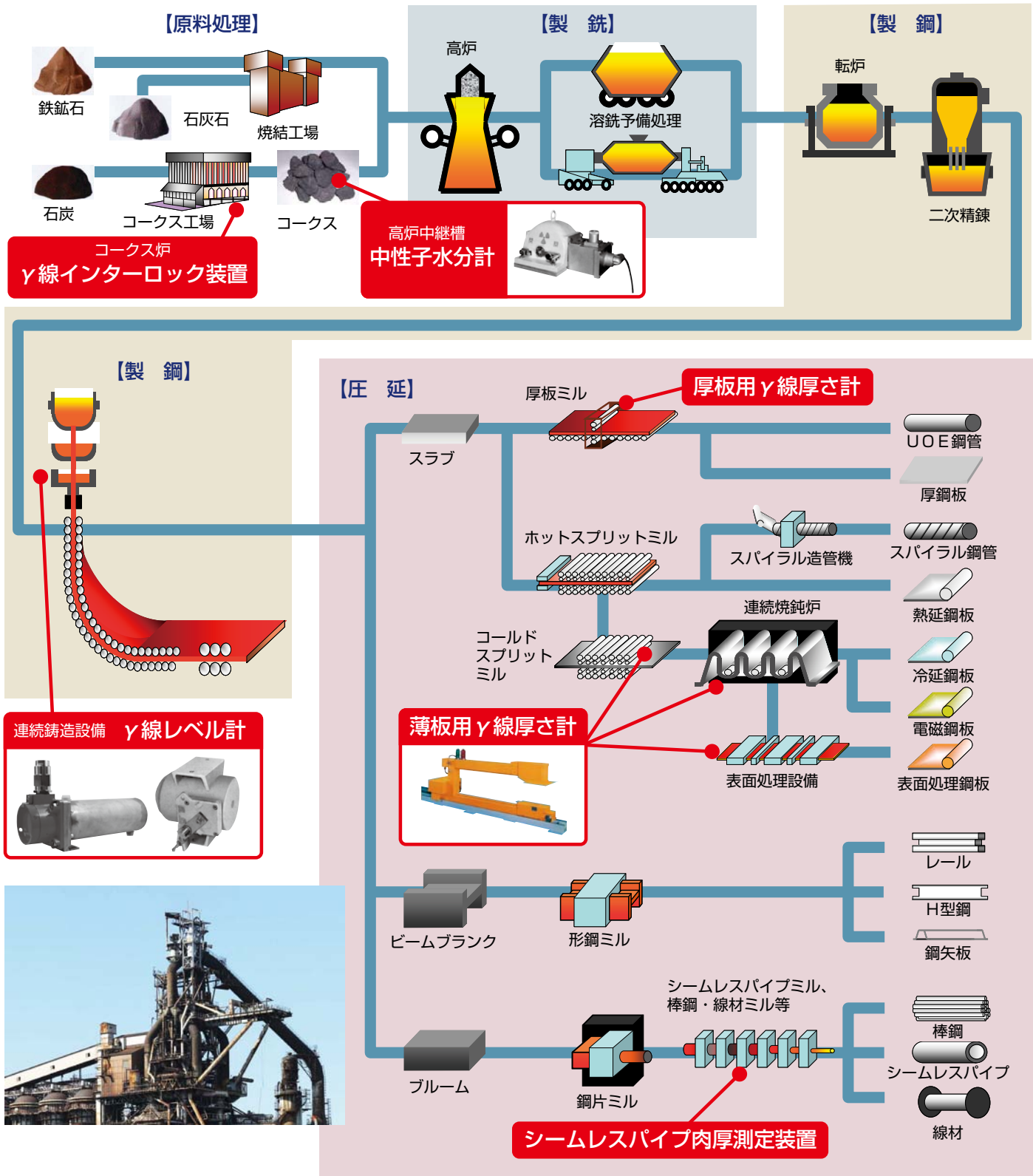
シームレスパイプ肉厚測定装置



γ線レベル計 (NNL)

	測定対象・用途	代表仕様		特徴															
γ線厚さ計 (薄板用) [NNC]	<ul style="list-style-type: none"> ●薄鋼板 ●銅板 ●アルミ板 等 	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>鋼板</td> <td>鋼板</td> </tr> <tr> <td>測定範囲</td> <td>～ 8.0mm</td> <td>～ 5.0mm</td> </tr> <tr> <td>線源</td> <td>²⁴¹Am 18.5GBq</td> <td>²⁴¹Am 11.1GBq</td> </tr> <tr> <td>精度</td> <td>1mmで±1.5μm(0.2sec)</td> <td>2mmで±9μm(0.05sec)</td> </tr> <tr> <td>応答</td> <td>0.1/0.2/0.4/0.8sec</td> <td></td> </tr> </table>		鋼板	鋼板	測定範囲	～ 8.0mm	～ 5.0mm	線源	²⁴¹ Am 18.5GBq	²⁴¹ Am 11.1GBq	精度	1mmで±1.5μm(0.2sec)	2mmで±9μm(0.05sec)	応答	0.1/0.2/0.4/0.8sec			<ul style="list-style-type: none"> ●校正エラー誘発防止 ～サンプル校正自動演算機能内蔵 ●自動校正機能を標準装備・多品種測定可能(12種類のサンプル校正テーブル、19.99%の材質補整)
	鋼板	鋼板																	
測定範囲	～ 8.0mm	～ 5.0mm																	
線源	²⁴¹ Am 18.5GBq	²⁴¹ Am 11.1GBq																	
精度	1mmで±1.5μm(0.2sec)	2mmで±9μm(0.05sec)																	
応答	0.1/0.2/0.4/0.8sec																		
γ線厚さ計 (厚板用) [NNE (冷間)] [NNF (熱間)]	<ul style="list-style-type: none"> ●精整ライン、冷間圧延 (NNE) ●熱間圧延中厚鋼板 (NNF) ●銅板、アルミ板 	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>精整ライン</td> <td>熱間ライン</td> </tr> <tr> <td>測定範囲</td> <td>～ 40mm</td> <td>～ 100mm (150mm)</td> </tr> <tr> <td>(鋼板)</td> <td>¹³⁷Cs 0.37TBq</td> <td>¹³⁷Cs 1.11TBq</td> </tr> <tr> <td>精度</td> <td></td> <td>± 2.0% 又は ± 20m(0.2sec)</td> </tr> </table>		精整ライン	熱間ライン	測定範囲	～ 40mm	～ 100mm (150mm)	(鋼板)	¹³⁷ Cs 0.37TBq	¹³⁷ Cs 1.11TBq	精度		± 2.0% 又は ± 20m(0.2sec)					
	精整ライン	熱間ライン																	
測定範囲	～ 40mm	～ 100mm (150mm)																	
(鋼板)	¹³⁷ Cs 0.37TBq	¹³⁷ Cs 1.11TBq																	
精度		± 2.0% 又は ± 20m(0.2sec)																	
熱間シームレスパイプ肉厚測定装置	<ul style="list-style-type: none"> ●シームレスパイプの肉厚測定 	<table border="1"> <tr> <td>測定範囲</td> <td>肉厚:1.5～50mm</td> <td>外形:114.3～406.4mm</td> </tr> <tr> <td>線源</td> <td colspan="2">¹³⁷Cs0.111TBq～1.11TBq × 3</td> </tr> <tr> <td>精度</td> <td colspan="2">± 0.23mm (0.111TBq、0.1sec:外径 244.5 φ、肉厚 12.2mm)</td> </tr> </table>	測定範囲	肉厚:1.5～50mm	外形:114.3～406.4mm	線源	¹³⁷ Cs0.111TBq～1.11TBq × 3		精度	± 0.23mm (0.111TBq、0.1sec:外径 244.5 φ、肉厚 12.2mm)			<ul style="list-style-type: none"> ●熱間オンラインでリアルタイム測定 ●非接触測定により測定物外観保護 ●パイプ円周シングルウォール肉厚の3箇所同時測定 						
測定範囲	肉厚:1.5～50mm	外形:114.3～406.4mm																	
線源	¹³⁷ Cs0.111TBq～1.11TBq × 3																		
精度	± 0.23mm (0.111TBq、0.1sec:外径 244.5 φ、肉厚 12.2mm)																		
γ線レベル計	<ul style="list-style-type: none"> ●高温、高圧、高粘性のタンク内容物 ●溶融ガラス ●連続鑄造設備の溶鋳 	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">ON-OFF型、連続指示計</td> </tr> <tr> <td colspan="2">一例</td> </tr> <tr> <td>測定範囲</td> <td>溶融湯面レベル 80～200mm</td> </tr> <tr> <td>線源</td> <td>¹³⁷Cs 又は ⁶⁰Co</td> </tr> <tr> <td>精度</td> <td>約± 2mm (1sec、2σ)</td> </tr> <tr> <td>応答</td> <td>0.5、1.0、2.0、5.0、10secの5段切替</td> </tr> </table>	ON-OFF型、連続指示計		一例		測定範囲	溶融湯面レベル 80～200mm	線源	¹³⁷ Cs 又は ⁶⁰ Co	精度	約± 2mm (1sec、2σ)	応答	0.5、1.0、2.0、5.0、10secの5段切替		<ul style="list-style-type: none"> ●非接触、連続測定 ●高温、高湿、高塵埃等の悪環境での測定 ●多彩なレベル制御 			
ON-OFF型、連続指示計																			
一例																			
測定範囲	溶融湯面レベル 80～200mm																		
線源	¹³⁷ Cs 又は ⁶⁰ Co																		
精度	約± 2mm (1sec、2σ)																		
応答	0.5、1.0、2.0、5.0、10secの5段切替																		
γ線インターロック装置	<ul style="list-style-type: none"> ●コークス炉の押出機とガイド車の位置決め 	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">γ線スイッチ</td> </tr> <tr> <td>線源</td> <td>⁶⁰Co 5.55～11.1GBq</td> </tr> <tr> <td>位置決め</td> <td>リレー出力</td> </tr> <tr> <td>応答</td> <td>時定数 6 ± 3 秒</td> </tr> </table>	γ線スイッチ		線源	⁶⁰ Co 5.55～11.1GBq	位置決め	リレー出力	応答	時定数 6 ± 3 秒		<ul style="list-style-type: none"> ●高いフェールセーフ機能 (検出器～増幅器～表示部が2系列) ●2重化γ線スイッチ 							
γ線スイッチ																			
線源	⁶⁰ Co 5.55～11.1GBq																		
位置決め	リレー出力																		
応答	時定数 6 ± 3 秒																		

設置例



安全に関するご注意

*ご使用前に、「取扱説明書」や「仕様書」などをよくお読みいただくか、当社またはお買上の販売店にご相談のうえ、正しくご使用ください。

富士電機株式会社

東京工場 機器生産センター 営業技術部 アフターサービス課

〒191-8502 東京都日野市富士町1番地 西3C-3F
 TEL 042-583-6959 FAX 042-585-6242

お問い合わせは、下記または弊社左記事業所へお願いいたします。