

らしくあれ。

パワエレでつなぐ、人と社会。

FE 富士電機

FUJI ELECTRIC
RECRUITMENT BOOK.

富士電機の 4つの事業を知る

富士電機は、コア技術であるパワー半導体と
パワーエレクトロニクスのシナジーを徹底的に追求し、
「エネルギー」「インダストリー」「半導体」「食品流通」の4事業により、
産業・社会インフラ分野において安全・安心で持続可能な社会の実現に貢献します。



エネルギーをつくる → エネルギーをはこぶ・ためる

⚡ エネルギー

長年培ってきたパワエレ技術で地熱発電設備、水力発電設備、太陽光発電設備や
風力発電設備、燃料電池などでも高いシェアを獲得し、クリーンエネルギーを普及。
また、確かな技術で電力インフラを支え、
エネルギーの安定供給、最適化、安定化に貢献しています。



エネルギーマネジメントシステム(EMS)で 大幅な省エネを実現

省エネのために「見える化」「分かる化」「最適化」
のステップでエネルギーマネジメントを進めています。AIエンジンにより、直近のエネルギー需要を
予測し、最適な運転パターンの計画を立案。EMS
を導入した山梨工場では、5年間で34%のエネル
ギー使用量削減を実現しました。



世界トップシェア 富士電機の地熱発電設備

タービンや発電機などの主要機器や関連機器
を製作・調達するとともに、トータルエンジニア
リング力を駆使して、世界の地熱発電プラント
建設を手がけています。

- 主な製品・システムソリューション
- ⚡ **発電プラント**
 - <再生可能エネルギー>
 - ・地熱発電プラント設備
 - ・水力発電プラント設備
 - ・太陽光、風力発電設備
 - ・燃料電池
 - <火力発電>
 - ・火力発電プラント設備
 - ・火力、地熱サービス
 - <原子力>
 - ・遠隔解体技術試験装置
 - ・液体廃棄物処理設備
 - ⚡ **変電システム**
 - ・配電施設設備
 - ・変圧変電設備
 - ⚡ **施設電源**
 - ・データセンター電気設備
 - ・施設用電気設備
 - ⚡ **エネルギーマネジメントシステム(EMS)**
 - ・工場向けEMS
 - ・施設向けEMS
 - ・地域マイクログリッド



クリーンエネルギー 「水素」の 製造を支える

グリーン水素の製造には大容量
の直流電源による安定化した電力
供給が必要。富士電機は、水
素製造用水電解装置に、独自の
技術を駆使した大容量整流器
「S-Formerシリーズ」を提案し水
素社会の実現に貢献しています。

On!!! ミニコラム MINI COLUMN

身近なところから世界まで、
富士電機ならではの
「Ohooo!!!」となる
製品のミニ知識です!!

電気の安定供給を支える “配電自動化システム”

台風時の倒木などで停電した際、従来は
作業員が手で電力の開閉器を操作し、
復旧に時間を要していた。当社の配電自
動化システムは、遠隔操作が可能な開閉
器によって迅速に復旧でき、沖縄など停
電リスクの高い地域で評価を得ている。



国内大規模データセンターを支える “無停電電源装置(UPS)”

バッテリーを内蔵し停電時に電力
を安定供給するUPS。データセンター
の大容量化に伴う出力容量の倍増要
求に対し、当社は拡張可能な「モジュ
ール型」のUPSを開発。データセンターの
電力の安定化に貢献している。



インダストリー

パワーエレクトロニクス応用製品に計測機器・IoTを組み合わせ、工場を自動化・見える化し、生産性向上と省エネを実現します。



鉄道車両向け電機製品

富士電機は、高速鉄道向けに車両駆動システム、フルアクティブダンパ駆動装置、在来線向けに電気式ドアシステム（国内シェア50%）、補助電源装置を提供し、鉄道車両の快適で安全・安心な運行に貢献しています。

止まらない工場を支えるデータ収集システム「OnePackEdge」

止まらない生産設備のために製造ラインのさまざまなデータを収集する富士電機の「OnePackEdge」は工程の見える化とデータの活用でこの課題を解決。主に自動車組み立て工場などに多く採用されています。



電化率向上のための船舶、港湾向け電機製品

陸上からの電力供給で停泊中の電力を供給する陸上電力供給システムを提供。また、ゼロエミッションを実現した船舶の電気推進システムを提供し、港湾、船舶の電化率向上への取組みを推進しています。



- 主な製品システム・ソリューション
- DXソリューション**
 <スマートファクトリー>
 ・製造 ・倉庫/在庫
 ・設備 ・エネルギー
 ・保全 ・総合分析/AI診断
 - コンポーネント**
 ・駆動機器 ・制御機器
 ・計測機器 ・予防保全機器
 - プロセスオートメーション**
 ・高速ドライブ制御システム
 ・鉄鋼、非鉄、化学プラント
 高速制御システム
 - ファクトリーオートメーション**
 ・組立加工高性能モーションシステム
 ・組立加工データ収集システム
 - 社会ソリューション**
 <輸送ソリューション>
 ・鉄道車両向け電機製品
 ・港湾船舶向け製品
 <放射線設備>
 ・放射線管理システム

日本初の水素ハイブリッド船を支える“水素監視制御装置”

温室効果ガス削減という社会課題の解決に、船舶での水素エネルギーの利用は不可欠である。当社は高い水素技術を活かし、燃料電池に送り込む水素を監視制御する装置を開発、船舶の安全な運航の実現に貢献している。



工場の脱炭素化を支える“蒸気発生ヒートポンプ”

大量の高温排水を熱エネルギーとして再利用するヒートポンプは、排水を40℃未満に放熱するため手間がかかる。当社のヒートポンプは自販機で培った冷熱技術を活用し、高温排水の熱と水を再利用可能。工場エネルギーの有効活用にも貢献している。



半導体

産業分野、自動車分野において、パワーエレクトロニクスのキーデバイスである「パワー半導体」を提供し、機器や電気自動車の高効率化、省エネ化に貢献します。



パワー半導体で風力発電を支える

巨大な風力発電用の風車にも富士電機製のパワー半導体が使われています。ブレードと呼ばれる羽を風力で回転させて発電機を回し、電気を生み出す風力発電は、その電気を送電線に流すためには、電圧と周波数を変える必要があります。そこで活躍するのがパワー半導体です。

- 主な製品
- 産業分野**
 ・家電製品向け
 ・産業機械向け
 ・太陽光、風力発電設備向け
 - 自動車分野**
 ・電動車（EV、ハイブリッド）向け
 ・エンジン車向け



国産ハイブリッド車に富士電機のパワー半導体を搭載

ハイブリッド車には、バッテリーの直流電力をモータを動かす交流に変換するインバーターが必要です。これらの多くに小型化、軽量化、高効率化を実現した富士電機製パワー半導体RC-IGBTが搭載されています。

食品流通

省人・省エネに貢献する自動販売機やコーヒーマシンとIoTを活用した運営システム、安全・安心な食材の流通に貢献するショーケース・店舗システムなどを提供します。



国内トップシェア 富士電機の自動販売機

省エネを進化させた環境対応型自動販売機の普及に取り組むとともに、缶・ペットボトル自動販売機からカップ自動販売機・食品自動販売機まで豊富なバリエーションでお客様の多様なニーズに応えています。



多彩なメニューに対応するコーヒーマシン

富士電機は豊富な経験と確かな抽出技術により、コーヒーの美味しさにこだわった飲食店向けのコーヒーマシンを開発。エスプレッソなどにも対応し、飲食店向けに提供しています。

- 主な製品システム
- 自動販売機**
 ・飲料自動販売機
 <缶・ペットボトル自販機>
 ・カップ自販機
 <食品自動販売機>
 ・コンビニ自販機
 ・マルチ自販機
 <冷凍自動販売機>
 ・冷凍食品自販機
 ・アイス自販機
 <給茶機>
 - 店舗設備機器**
 <ショーケース>
 ・コンビニ向け
 ・スーパー向け
 <コーヒーマシン>
 ・コンビニ向け
 ・飲食店向け
 <自動釣銭機>
 <店舗コントローラ>



新幹線の進化を支える“SiCパワー半導体”

パワー半導体の新材料として、SiCが注目を集めている。まだ扱いが難しい素材だが、従来のSiよりもエネルギー損失が少なく、新幹線の心臓部にも搭載されている。日々研究を重ね、新幹線の進化に貢献している。



コンビニの脱炭素化を支える“新・店舗コントローラ”

コンビニの電力使用量の約40%を占める冷蔵冷凍ショーケース。高いCO2削減目標の達成に向けて、当社はさらに空調・換気・照明設備などを連携させて、エネルギー使用量を制御する新・店舗コントローラを開発。店舗全体の省エネに貢献している。



富士電機とは

富士電機が属する業界と事業

富士電機は「重電業界」に属しています。

重電業界は経済発展のサポートや社会インフラに欠かせない重要な役割を担っています。

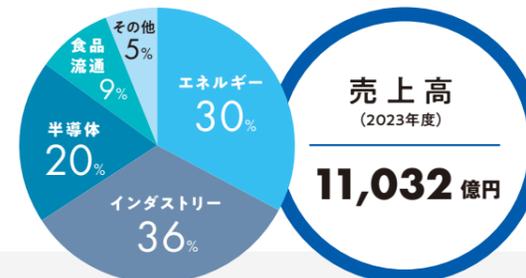
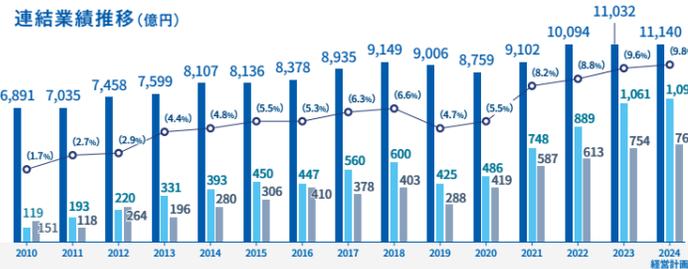
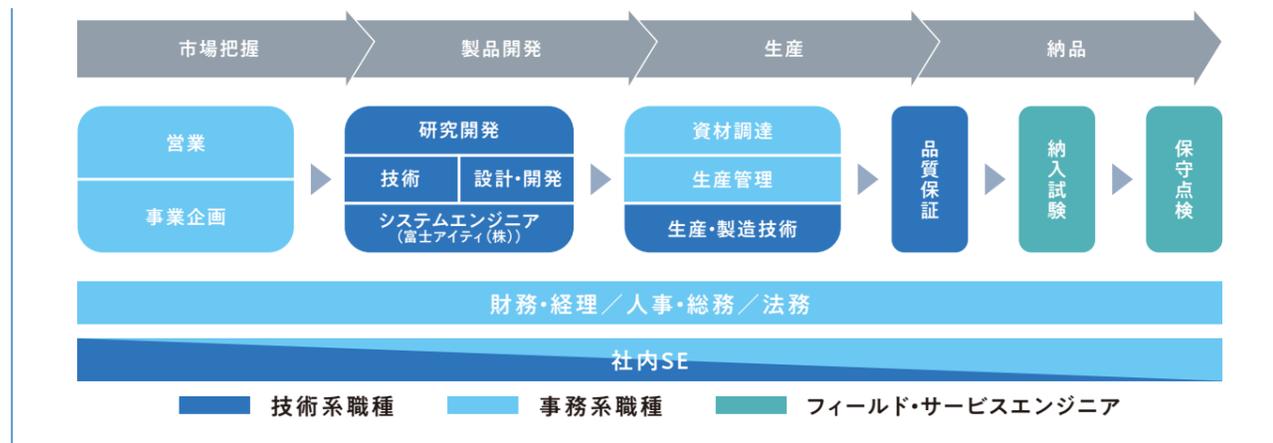
富士電機はコア技術であるパワーエレクトロニクスを駆使して社会インフラや生活において

電気に関わる重要な製品を開発、販売しています。

4つの事業



職種と業務の流れ



売上高・営業利益率推移

2022年度に売上高1兆円を達成。今後はさらなる収益力強化に向け、クリーンなエネルギーの創出、エネルギーの安定化、省エネ・自動化・電化の領域に注力していきます。

事業領域と強み

富士電機の強みは、省エネのキーデバイスであるパワー半導体を自社で開発・製造し、それを搭載したパワーエレクトロニクス機器、それらを組み合わせたシステム、エンジニアリング・サービスをトータルで提供できること。この強みを生かし、富士電機は、世界が目指す脱炭素社会の実現に貢献していきます。

エネルギー・環境事業で

持続可能な社会の実現に貢献します。



社会・環境課題の解決 お客様価値の創造

経営理念

富士電機は、地球社会の良き企業市民として、地域、顧客、パートナーとの信頼関係を深め、誠実にその使命を果たします。

豊かさへの貢献 創造への挑戦 自然との調和

スローガン - 熱く、高く、そして優しく

「熱く」 新しい技術や製品を生み出し、社会に貢献する「熱い」気持ち
 「高く」 目標を「高く」掲げて、それに邁進していく気概、心意気
 「優しく」 お客様、仲間、家族に感謝し、大切に思う「優しさ」

経営方針

1. エネルギー・環境技術の革新により、安全・安心で持続可能な社会の実現に貢献します。
2. グローバルで事業を拡大し、成長する企業を目指します。
3. 多様な人材の意欲を尊重し、チームで総合力を発揮します。

企業行動基準

本基準は、富士電機とその社員一人ひとりが、「経営理念」を実践し、社会的責任を果たすために、判断の拠り所や行動のあり方を定めたものです。

1. 人を大切にします
2. お客様を大切にします
3. お取引先様を大切にします
4. 株主・投資家を大切にします
5. 地球環境を大切にします
6. 社会への参画を大切にします
7. グローバル・コンプライアンスを最優先します
8. 経営トップは本基準の実践を徹底します

COMPANY PROFILE

社名	富士電機株式会社	設立	1923年8月29日
英文社名	Fuji Electric Co.,Ltd.	資本金	476億円
代表者	代表取締役会長CEO 北澤 通宏、代表取締役社長COO 近藤 史郎	売上高	連結 1兆1千32億円 (2024年3月31日現在)
本社	東京都品川区大崎1-11-2 ゲートシティ大崎イーストタワー	従業員数	連結 27,325名 (2024年3月31日現在)

活かせる専攻分野とは

富士電機は電機メーカーであることから、電気・電子系のイメージがありますが、幅広い専攻の方、様々な学位の方の入社実績があります。

事業・部門領域		職種	専攻分野							国内主要拠点																
			電気系	機械系	物理系	化学系	材料系	制御系	情報系	その他	本社	支社	川崎	東京	神戸	千葉	筑波	鈴鹿	松本	山梨	三重	吹上	埼玉	大田原		
技術系	エネルギー	技術／設計・開発／生産・製造技術／品質保証	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	インダストリー	技術／設計・開発／生産・製造技術／品質保証	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	半導体	研究開発／設計・開発／生産・製造技術／品質保証	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	食品流通	技術／研究開発／設計・開発／生産・製造技術／品質保証	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	受配電・制御機器	設計・開発／生産・製造技術	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	情報制御システム開発	システムエンジニア	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	研究開発	研究開発	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ものづくり	生産・製造技術	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	社内SE ※事務系含む	システムエンジニア	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
事務系	営業	営業	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	資材調達／生産管理	資材調達／生産管理	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	財務・経理／人事・総務	財務・経理／人事・総務	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	事業企画	事業企画	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	法務	法務	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



SCHEDULE

ある1日のスケジュール

- 7:30 ● 起床
- 8:30 ● 出社
メールチェック、予定確認
- 9:00 ● 試作完成品の評価指示
- 10:00 ● 開発チーム打ち合わせ
- 11:00 ● シミュレーション結果の確認、考察
- 12:00 ● 昼休み
- 13:00 ● 試作実験結果の整理、考察と報告資料作成
- 15:00 ● 開発関係部門打ち合わせ
- 16:30 ● 次回試作実験品の条件検討、提案資料作成
- 18:00 ● 退社、帰宅
- 20:00 ● 趣味
- 24:00 ● 就寝

SCHEDULE

ある1日のスケジュール

- 7:00 ● 起床
- 9:00 ● 始業、メールチェック、スケジュール確認
- 10:00 ● 案件進捗確認、出荷フォロー、予算取りまとめ
- 11:00 ● 社内打ち合わせ
- 12:00 ● 昼休み
- 13:00 ● 業務再開、販社問い合わせ対応
- 14:00 ● 販社打ち合わせ
- 16:00 ● 資料作成(案件説明資料、プロモーション資料等)
- 18:00 ● 退社
- 19:30 ● 夕食
- 23:30 ● 就寝



01

02

私が開発するパワー半導体は、電気自動車や再生可能エネルギー設備に欠かせないものとして需要が高まっています。同分野をリードする当社は、世界一の品質をめざす環境が整っているのが自慢です。目に見えない電力の制御に困難はつきものですが、それ以上に成功したときのよろこびは大きいです。入社当時は高い専門知識が求められる仕事とと思っていましたが、今は他部署とのコミュニケーションの大切さを実感しています。

- M1_すべてを自分ごととして捉える**
チームの開発力を高めるため、メンバーが抱える課題も自分ごとと捉えて意見を発信しています。
- M2_プラスアルファを考える**
相手がどんなことに疑問を抱くか先回りして考え、常に一歩先の準備をしておくことが大事です。
- M3_失敗を恐れず常に顔を上げ続ける**
失敗は成功のもと。当社には、結果だけでなくプロセスを評価してくれる風土が根付いています。

メンツド
3つの
らしくあれ。

私たちに、
なりたい
自分がある。

産業機器に欠かせないパワエレコンポーネントを世界に拡販する部署の台湾窓口として、製造現場のFA化に貢献しています。本社や工場と現地販売会社の連携を担うほか、海外出張、海外プロモーション支援、市場ニーズのフィードバックなど多岐にわたる業務を担当。国という単位で施策を決定するスケールの大きさが、仕事のおもしろさです。めざすは「Made by Fuji Electric」の真価を伝え広める海外営業のプロフェッショナル！

- M1_ものづくりに誇りを持つ**
当社のものづくり力に誇りを持ち、それを世界に広める使命感が日々のモチベーションです。
- M2_相手を思い仕事をする**
文化や習慣が異なる相手に配慮することで、円滑なコミュニケーションを実現しています。
- M3_自分の好きを大切に**
仕事もプライベートも“好き”を大切にすることで、心身ともに充実した日々が送れるはず！



設計・開発

2021年入社
R.I

半導体事業本部 開発統括部
物性化学(放射線専攻)卒業

若手社員の日動画はこちらから。



MOVIE
こちらをCHECK!



営業

2023年入社
A.O

パワエレ営業本部 海外営業統括部
教養学部 アーツ・サイエンス学科卒業

若手社員の日動画はこちらから。



MOVIE
こちらをCHECK!

日々進化を続ける
AI技術を、
さまざまな課題解決に
つなげる

INTERVIEW

研究開発 2017年入社

T.S 技術開発本部
デジタルイノベーション研究所
機械情報工学科 学際情報工学専攻卒業

Q, 私が富士電機を選んだ理由

面接時の社員の方の温かい雰囲気から、働きやすい企業風土を感じました。入社後は、話しやすい人が多いだけでなく、休みも取りやすく、仕事と家庭を両立しやすいことを魅力に感じています。私も子どもの誕生時に4カ月の育休を取得しました。現在は、「外観検査」の自動化に向けたAIの画像認識技術の研究開発に取り組んでいます。

Q, 学生の皆さまへ

就職活動では1つ目の内定がもらえるまでが一番不安な時期だと思います。最初からうまくいくこともあれば回数が必要なこともあります。一人で頑張り過ぎず、研究室の友人などと情報共有しながら乗り越えてください。

01

プラント構築で
実感する
ものづくりの
“ダイナミズム”

INTERVIEW

技術 2016年入社

M.T インダストリー事業本部
原子力・放射線事業部
工学部 バイオ化学工学専攻卒業

Q, 私が富士電機を選んだ理由

子どもの頃から、発電プラントのようなスケールの大きなものづくりに憧れていました。富士電機では、大きなプロジェクトでもトータルな工程に関わることができ、チームの仲間と苦楽を共にし「ものづくり」の醍醐味を味わえます。現在は、高速実験炉「常陽」の再稼働に向けたプロジェクトにチーム一丸となって取り組んでいます。

Q, 学生の皆さまへ

企業や職種選びでは、自分の興味のあることが何か、どんな風に働きたいか、どんな分野で活躍したいかを考え、自分の専門や研究対象にこだわりすぎず広い視野を持って就活してください。

03

社員インタビュー Interview

品質保証 2019年入社

K.I 半導体事業本部
生産統括部
電子情報学科卒業

Q, 私が富士電機を選んだ理由

大学で専攻した半導体の学びを生かしたいと思い、いくつか説明会に参加しました。その中で唯一、担当者に人間味を感じたのが当社です。冗談を交えて説明してくださるなど、あたたかな社風を感じました。最終的な決め手は、多角的に事業を展開することによる安定性。当社であれば、安心して長く働き続けられると感じました。

Q, 学生の皆さまへ

当社はワークライフバランスが実現できる環境と、失敗を成功の糧とする風土が自慢です。クリエイティブでユニークな社員が多く、打ち合わせは斬新なアイデアが飛び交いとても新鮮。アイデアがあふれる職場です！

INTERVIEW

半導体含む
多角経営による
盤石な経営基盤に
惹かれた

02

システムエンジニア 2009年入社

K.O 富士アイティ株式会社
情報制御システム本部
社会・エネルギーシステム事業部
海洋学部 海洋科学科卒業

Q, 私が富士電機を選んだ理由

システムエンジニアでありながらもフィールドワークのおもしろさが味わえる、より現場の近くで働ける職場を軸に定めて就職活動をはじめました。当社は、「こんなところにFIT」のキャッチコピーと共に紹介された業務内容がまさに私のイメージ通り。ほかにも、会社の規模感や職場のおだやかな雰囲気にも惹かれました。

Q, 学生の皆さまへ

若いうちから仕事を任せられる環境、誰でも意見を発信できる環境が整っています。風通しのよさも、けっしてうわべだけではありません。社員一人ひとりが互いを認め支え合う職場は、居心地のよさも抜群です。

INTERVIEW

人とのつながりを感じる
あたたかな社風が自慢です

04

※所属部署・仕事内容は取材当時のものです。

福利厚生・制度

富士電機では各種制度・福利厚生で従業員の長期的な就業を支援しています。
働きやすい環境が整備されており、平均勤続年数は男女ともに20年超です。

働きやすさ 勤務・休暇



フレックスタイム制度

営業・開発・設計・スタッフ部門
ほぼ100%の従業員が活用
*時間外平均は約20時間(平均1時間/日)



在宅勤務・サテライト勤務

自宅での勤務や、在籍する事業所
以外での勤務が可能
育児・介護を抱える社員のワーク・
ライフ・バランスの実現に寄与



休暇取得促進への取り組み

有給休暇取得平均は18.5日
社員へ積極的な休暇取得を推進

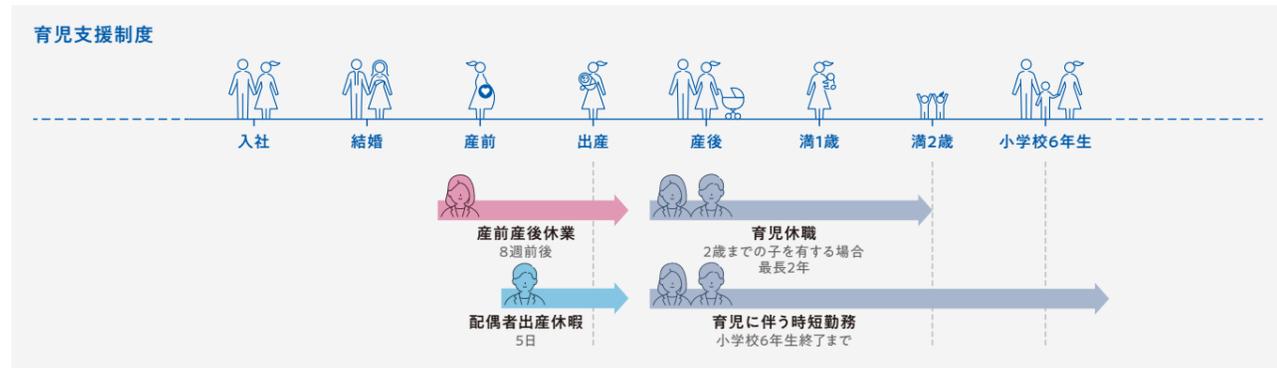
計画取得

- ・有給休暇のうち50%を計画的に取得することを徹底(休みが取りやすい風土です)
- ・有給休暇の連続取得(5日間連続)を推進(混雑する大型連休を避けて旅行へ行けます)

一斉取得

- ・年間の内、5日間で会社の一斉休暇日として指定(会社全体で休暇となるので気兼ねなくリフレッシュできます)

仕事と家庭との両立



復職者支援研修

復職者がスムーズに職場復帰をおこなえるよう実施。

育児休暇

子が2歳になるまで取得可能。

育児に伴う時短勤務

子が小学校6年生の3月末まで6時間/日勤務に短縮可能。

配偶者出産休暇

配偶者が出産の際、5日間の有給が付与。

当社の取り組みが外部からも評価されています。



寮・社宅

社員が安心して仕事に取り組めるよう、全拠点に独身寮を完備しています。
ご結婚後は社宅または家賃補助が利用可能です。

その他

サービス例

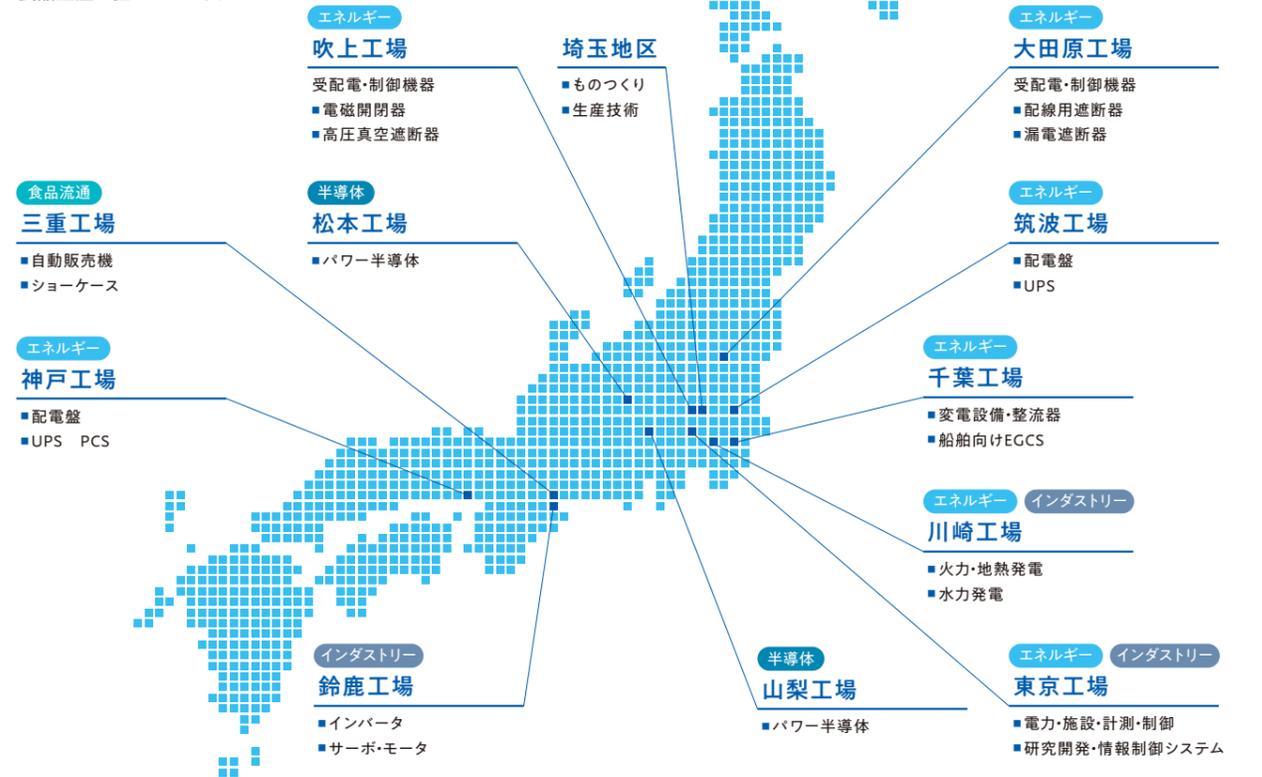
社員の多様なニーズに応えられる幅広いサービスを取り揃えたパッケージ型福利厚生サービスを導入しています。

レジャー	自己啓発	スポーツ	介護	旅行	育児
人気の映画館がいつでも500円OFFで利用可能	全1,124講座のeラーニングが無料で受講可能	会員制スポーツクラブも都度利用が可能。会費もお得	業界最大の「介護補助金制度」。介護用品も割引 ■他にもグルメ、ショッピング、ペット関連など、幅広いサービスを提供しています	外部及び直営の宿泊施設を、特別価格で提供	業界最大の「育児補助金制度」。育児用品も割引

拠点一覧

国内主要生産拠点

富士電機は国内各地に複数の生産拠点をしています。
エネルギー、インダストリー、半導体、食品流通の各事業の製品生産を担っています。



海外拠点

富士電機の海外拠点は世界約20ヶ国におよぶ約200拠点で世界中のお客様に製品を届け、サポートをおこなっています。
日本、中国、アジアにおいては3極体制を確立し、製品競争力の強化を図っています。

ヨーロッパ拠点

- フランス/ドイツ
- 計測機器
- インバータ

アジア拠点

- 中国/香港/台湾/韓国
- インド/タイ/ベトナム/カンボジア/マレーシア/シンガポール/インドネシア/フィリピン
- 受配電・制御機器
- インバータ
- 自動販売機

北米・南米拠点

- アメリカ/カナダ/コロンビア
- パワーエレ機器組立
- 鉄道車両用機器

オセアニア拠点

- オーストラリア
- 変圧器
- インバータ
- 電源機器

世界約20か国
約200拠点



富士電機株式会社

〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2 ゲートシティ大崎イーストタワー

人事・総務室 採用センター
E-mail : saiyo@fujielectric.com
TEL : ☎ 0120-004-633 / 03-5435-7224



採用サイト
こちらをCHECK!



X
こちらをCHECK!

